

# QS-Basismodul-Messwernerfassung

## Kavitätsabhängige oder nestspezifische Prüfwernerfassung

- Prüfplandefinition  
Toleranzwertabweichungen  
Prüfbeschreibungen
- Verwaltung offener Prüfaufträge  
begonnen oder archiviert
- Nestspezifische Messwernerfassung  
manuelle Eingabe, direkter Anschluss  
der Messgeräte über Tastaturtreiber
- Unmittelbare Visualisierung der  
Toleranzabweichungen während der  
Erfassung
- Grafische nennmaßorientierte  
Qualitätsregelkarte
- Maßnahmenhistorie
- Beschwerdemanagement
- Internes QS-Benachrichtigungssystem
- Produktabhängige QS-Anweisungen  
wie Maßkontrolle, QS-Kontrolle,  
Funktionskontrolle
- Prüfaufträge zurückstellen  
z.B. bei Fertigungsunterbrechung
- Importfunktion von Messwerten über  
standardisierte Dateiformate wie z.B.  
csv, xml usw.
- Kontinuierliche Berechnung von  
CP / CPK / R / Varianzen / Mittelwerte  
während der Erfassung
- Häufigkeitsanalysen der erfassten  
Messwerte
- Artikelbezogene Prüfhistorie
- Reklamationsbericht
- SQL-Datenbank .NET-Programmierung

Prüfplan im Artikelstamm

Artikelprüfplan Programm: msk\_qsprüfplanart =>vorhandener Datensatz

type	bezeichnung	nennmass	toleranzu	toleranzn	prüfmittel	grafikfad	prüfzyklus	zeitraum	stichprobe	prüfer	dokument	prüfart	Durchschritts	Beschreibung
2	Länge	5,00000	-0,05000	0,05000	500	Grmk	1	Schicht	10	Maschinenbediener	Fertigungsauftrag	100% Prüfung		Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;
2	Breite	3,00000	-0,03000	0,03000	500	Grmk	10	Tag	5	QS	Qualitätsregelkarte	einmalige Prüfung		

Verwaltung des Prüfmittels

Werkzeuge Programm: fe\_werkzeuge Schieblehre elektronisch

Werkzeugnummer: 500

Status:  Gesperrt  Einsatzteil  Prüfmittel  Verfügbar

ausgegeben an Lieferant: 0

zugeordnete Artikel:

Fertigungsaufträge:

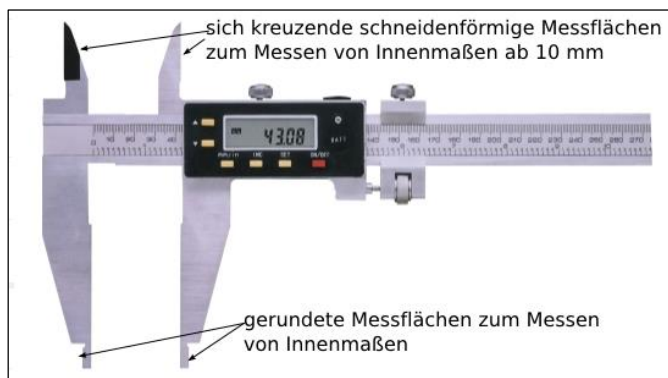
Hinterlegung des Kalibrierdatums

Datum letzte Wartung:

In Maschine verbaut:

Kalibrierung:

Hinterlegung einer Grafik mit entsprechenden Anweisungen



## Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Programm QS-Basismodul Messwerterfassung

Erfassung der Messwerte (Beispiel Kavität 4 mit 4 Messwerten p. Messung)

Prüfauftrag	80770	Nennmaß	5,00000	Tol. Oben	0,05000	Tol. Unten	-0,05000	Mittelwert	5,00006	Min	4,94	Max	5,059	Differenz	
Artikel	W471199							R	0,119	CP	0,55643	CPK	0,55643	Stand. Abw.	0,02995
Bezeichnung	Unterlage Kurbel (4-fach)	Anz. Nester	4			Prüfanweisung			Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung jede Stunde;						

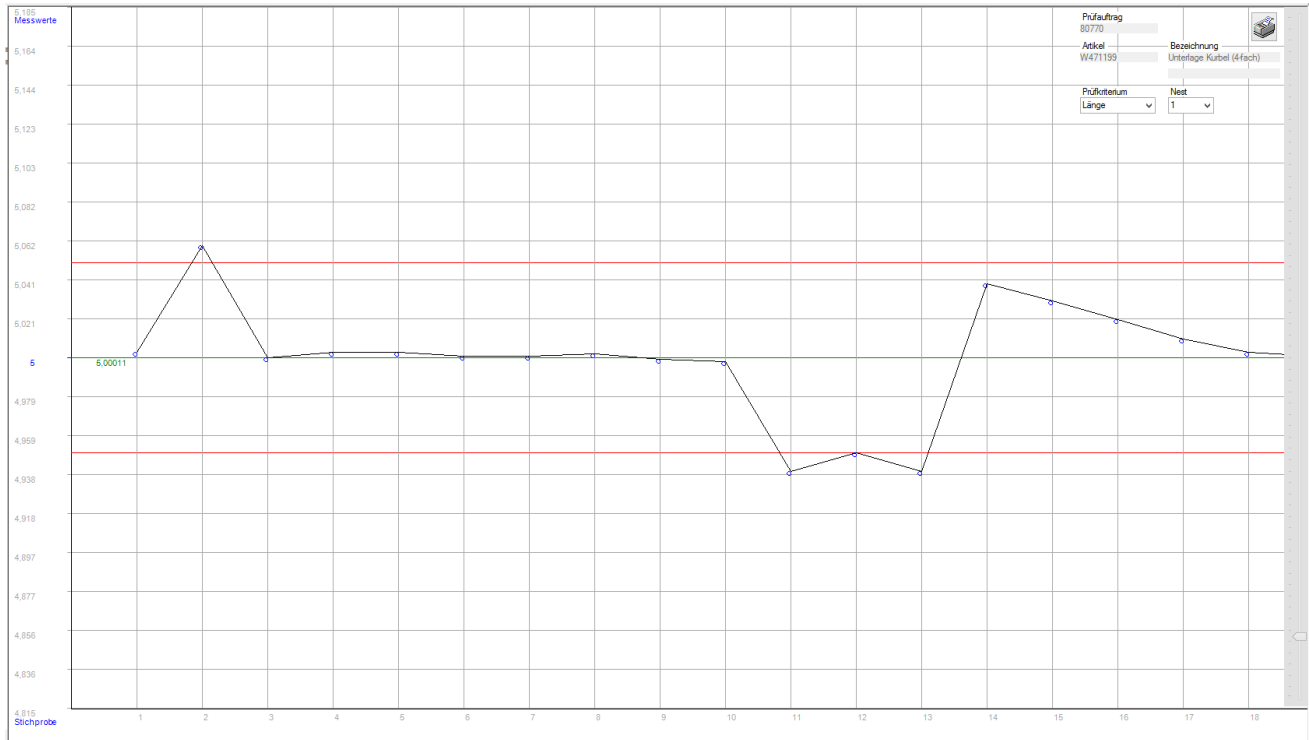
<b>Länge</b>	<input type="checkbox"/> Durchschnitt
--------------	---------------------------------------

Messkriterium	Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis
Länge	1	25.08.2014 15:50:17	5,00300	0,00000	0,00000	0,00000	5,00300
	223		Bemerkung				
	2	25.08.2014 15:50:17	5,00300	0,00000	0,00000	0,00000	5,00300
	224		Bemerkung				
Breite	3	25.08.2014 15:50:17	5,05900	0,00000	0,00000	0,00000	5,05900
	225		Bemerkung				
	4	25.08.2014 15:50:17	5,00300	0,00000	0,00000	0,00000	5,00300
	226		Bemerkung				

### Anzeige der erfassten Messwerte

Länge		Breite			
Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung jede Stunde;					
Timetick	Datumzeit	Nest1	Nest2	Nest3	Nest4
1	25.08.2014 13:23	5,00300	5,00200	5,00200	5,00200
2	25.08.2014 13:24	5,05900	5,05900	5,05900	5,05900
3	25.08.2014 13:26	5,00000	5,00000	5,00100	5,00100
4	25.08.2014 13:26	5,00300	5,00300	5,00200	5,00300
5	25.08.2014 14:27	5,00300	5,00300	5,00200	5,00100
6	25.08.2014 14:28	5,00100	5,00100	5,00200	5,00100
7	25.08.2014 14:28	5,00100	5,00100	5,00100	5,00100
8	25.08.2014 14:28	5,00200	5,00200	5,00200	5,00200
9	25.08.2014 15:29	4,99900	4,99900	4,99900	4,99900
10	25.08.2014 15:30	4,99800	4,99800	4,99800	4,99900
11	25.08.2014 15:30	4,94000	4,94000	4,94000	4,94700
12	25.08.2014 15:41	4,95000	4,95000	4,95600	4,96000
13	25.08.2014 15:45	4,94000	4,94000	4,94000	4,94000
14	25.08.2014 15:47	5,03900	5,03900	5,03900	5,03900
15	25.08.2014 15:48	5,03000	5,03000	5,03000	5,03000
16	25.08.2014 15:48	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000
17	25.08.2014 15:48	5,01000	5,01500	5,01500	5,01000
18	25.08.2014 15:50	5,00300	5,00300	5,05900	5,00300
19	25.08.2014 15:53	5,00100	5,00100	5,00100	5,00100

### Prozessdiagramm



### Erstmusterprüfbericht

Nr 3

Deckblatt **Messwerte**

Kunden Nr: 10000  
 Name1: HKS Systems GmbH  
 Name2: PPS-Systeme  
 Name3:  
 Strasse: Hutschenreutherstr. 10  
 Plz / Ort: 92637 Weiden  
 Land: D

Artikel Nr: W123456  
 Bezeichnung 1: Möbelgleiter  
 Bezeichnung 2: Ausführung Winorma  
 Stand / Datum: 2.0  
 Bestellabruf / Datum: 01.07.2015  
 Lieferschein / Datum: AX776611  
 Liefermenge: 0,00  
 Chargennummer: 55771  
 Mustergewicht: 0,000

Anlaß

- Erstmusterprüfbericht VDA
- Erstbemusterung
- Nachbemusterung
- Neuteil
- Produktänderung
- Produktionsverlagerung
- Änderung von Produktionsverfahren
- Längeres Aussetzen der Fertigung
- neuer Unterlieferant
- Produkt mit DmbA
- Fertigungs- /Prüfplan erstellt
- FMEA durchgeführt
- Prüfbericht sonstiges Muster

Anlagen

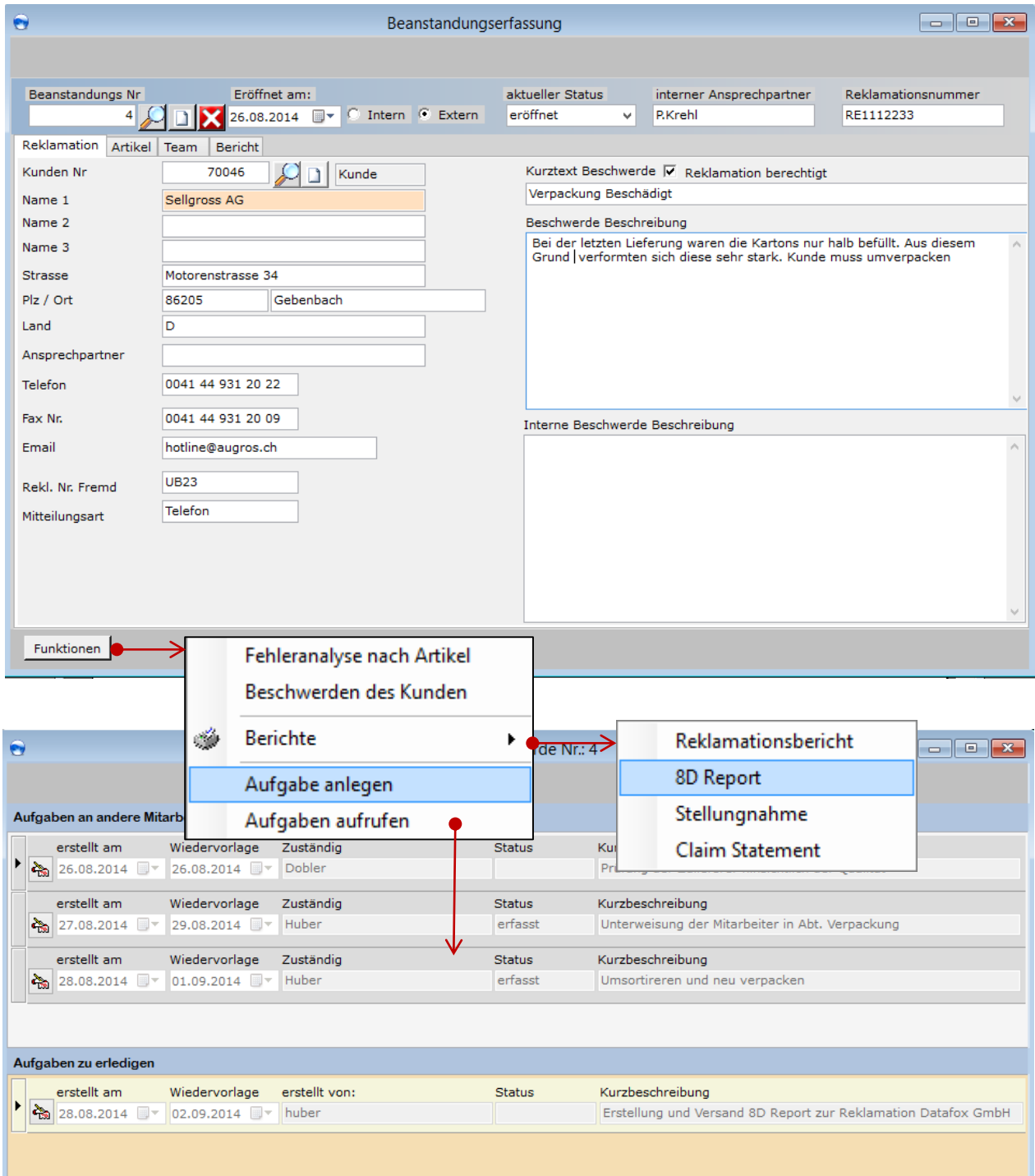
- 01 Funktionsprüfung
- 02 Maßprüfung
- 03 Werkstoffprüfung
- 04 Zuverlässigkeitsprüfung
- 05 Prozeßfähigkeitsnachweis
- 06 Prozeßablaufdiagramm
- 07 Prüfmittelfähigkeitsnachweis
- 08 Prüfmittelliste
- 09 EG Datensicherheitsblatt
- 10 Haptik
- 11 Akustik
- 12 Geruch
- 13 Erscheinungsbild
- 14 Zertifikate
- 15 Konstruktionsfreigabe
- 16 Inhaltsstoffe in Zukaufteilen
- 17 Sonstiges

Bestätigung Lieferant

Name: Hans Magnus  
 Abteilung: QS  
 Telefon Fax: 0961/481200  
 Email:

Funktionen

Beschwerdekarte



**Beanstandungserfassung**

Beanstandungs Nr: 4 | Eröffnet am: 26.08.2014 | aktueller Status: eröffnet | interner Ansprechpartner: P.Krehl | Reklamationsnummer: RE1112233

**Kunden Nr:** 70046 | **Name 1:** Sellgross AG

**Strasse:** Motorenstrasse 34 | **Plz / Ort:** 86205 Gebenbach | **Land:** D

**Telefon:** 0041 44 931 20 22 | **Fax Nr.:** 0041 44 931 20 09 | **Email:** hotline@augros.ch

**Kurztext Beschwerde:**  Reklamation berechtigt  
Verpackung Beschädigt

**Beschwerde Beschreibung:** Bei der letzten Lieferung waren die Kartons nur halb befüllt. Aus diesem Grund | verformten sich diese sehr stark. Kunde muss unverpacken

**Funktionen:**

- Fehleranalyse nach Artikel
- Beschwerden des Kunden
- Berichte
- Aufgabe anlegen
- Aufgaben aufrufen

**Aufgaben an andere Mitarbeiter:**

erstellt am	Wiedervorlage	Zuständig	Status	Kurzbeschreibung
26.08.2014	26.08.2014	Dobler		
27.08.2014	29.08.2014	Huber	erfasst	Unterweisung der Mitarbeiter in Abt. Verpackung
28.08.2014	01.09.2014	Huber	erfasst	Umsortirieren und neu verpacken

**Aufgaben zu erledigen:**

erstellt am	Wiedervorlage	erstellt von:	Status	Kurzbeschreibung
28.08.2014	02.09.2014	huber		Erstellung und Versand 8D Report zur Reklamation Datafox GmbH

## Modul QS-Prüfung Wareneingang

- QS Prüfung für Einkaufsteile / Material
  - Möglichkeit Material bei Prüfung zu sperren
- Erstellung Prüfauftrag bei Wareneingang
  - Erfassung und Auswertung der Messwerte

PPS KUNSTSTOFF HKS-Systems GmbH

Lieferantenlieferschein erfassen Programm: bes\_kop =>vorhandener Datensatz

Erfassung Nr. 1020 Erfasst am: 14.07.2015

Adressdaten		Intrastat		Kopftext		Fusstext	
Lieferant	70001	Lieferschein Nr.:	AX33445566	Währung	€		
Name 1	Basis GmbH & Co. KG	Sachbearbeiter	Hans Magnus	Eingangsdatum	14.07.2015		
Name 2		Ihr Zeichen	MA				
Strasse	Im Dorfgrund 23-29	Lieferdatum	14.07.2015				
Plz	41836	Lieferbedingung	Frei Haus	<input type="checkbox"/> Individual 1 <input type="checkbox"/> Individual 2 <input type="checkbox"/> Individual 3			
Ort	Hückelhofen	Zahlungsbedingung	10 Tage 2%, 30 Tage netto				

Pos.	Artikel	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Lieferierte Menge	Lieferdatum	Bestellung	Bes. Pos.
1	S10	Einlegeschraube 5mm		333,00	14.07.2015	0	0

Cur\_tre Datensatz: 242/260 Exklusiv NUM

Lagrn	Bezeichnung	Bestand	Disponierbar	abgeschl Tätigkeit	Arb. ID
5	Lager 5	700,000	<input checked="" type="checkbox"/>		0
99	QS Sperrlager	333,000	<input type="checkbox"/>		0

Prüfauftrag 10200001 Nennmaß 20,00000 Tol. Oben 0,03000 Tol. Unten -0,03000 Mittelwert 20,01 Min 20 Max 20,02 Differenz 0 Anz. Mess. 0

Artikel S10 Bezeichnung Einlegeschraube 5mm Anz. Nester 1 Prüfanweisung 0,02 1,41421 1,41421 0,00707

Prüfer

Höhe in mm  Durchschnitt

Messkriterium	Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis
Höhe in mm	1	14.07.2015 16:03:26	20,01000	0,00000	0,00000	0,00000	20,01000
	142		Bemerkung				
	1	14.07.2015 16:03:18	20,02000	0,00000	0,00000	0,00000	20,02000
	141		Bemerkung				
Durchmesser unten in mm	1	14.07.2015 16:03:08	20,01000	0,00000	0,00000	0,00000	20,01000
	140		Bemerkung				
	1	14.07.2015 16:02:58	20,00000	0,00000	0,00000	0,00000	20,00000
	139		Bemerkung				

Neue Messung Funktionen