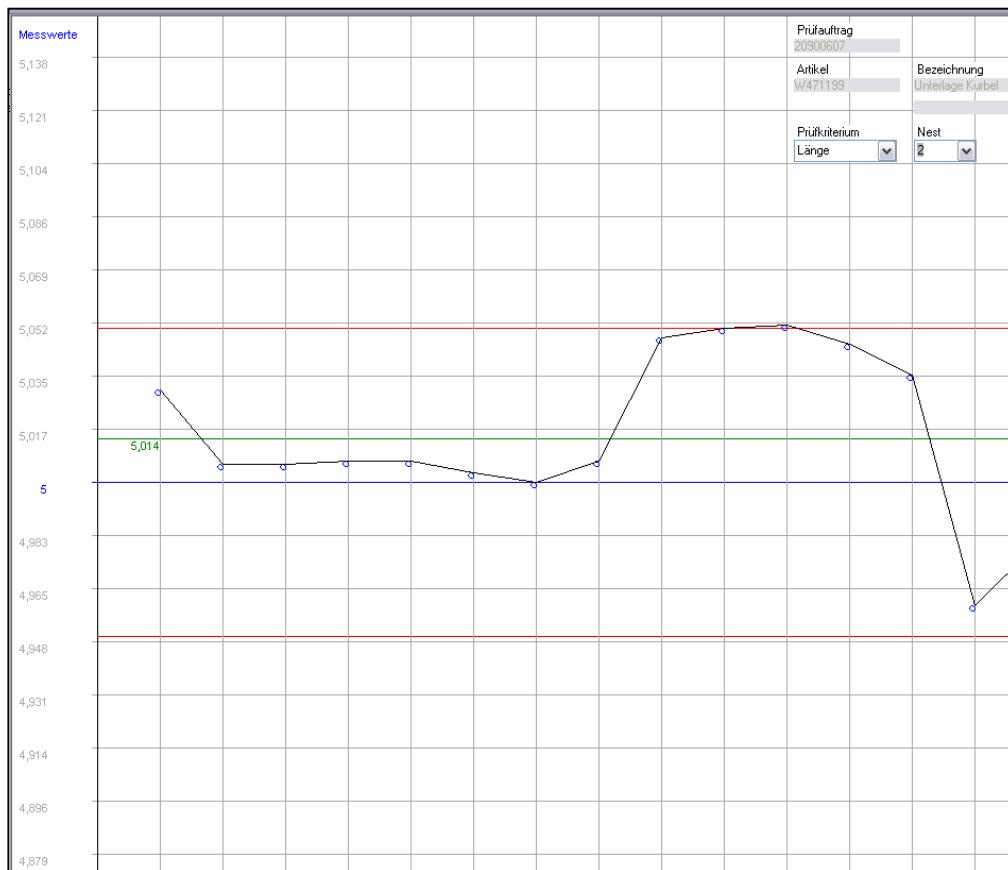


QS-Basismodul - Messwerterfassung

Kavitätsabhängige oder nestspezifische Prüfwerterfassung

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Prüfplandefinition
Toleranzwertabweichungen
Prüfbeschreibungen | <input type="checkbox"/> Produktabhängige QS-Anweisungen
wie Maßkontrolle, QS-Kontrolle,
Funktionskontrolle |
| <input type="checkbox"/> Verwaltung offener Prüfaufträge
begonnen oder archiviert | <input type="checkbox"/> Prüfaufträge zurückstellen
z.B. bei Fertigungsunterbrechung |
| <input type="checkbox"/> Nestspezifische Messwerterfassung
manuelle Eingabe, direkter Anschluss
der Messgeräte über Tastaturremoter | <input type="checkbox"/> Importfunktion von Messwerten über
standardisierte Dateiformate wie z.B.
csv, xml u.s.w. |
| <input type="checkbox"/> Unmittelbare Visualisierung der
Toleranzabweichungen während der
Erfassung | <input type="checkbox"/> Kontinuierliche Berechnung von
CP / CPK / R / Varianzen / Mittelwerte
während der Erfassung |
| <input type="checkbox"/> Grafische nennmaßorientierte
Qualitätsregelkarte | <input type="checkbox"/> Häufigkeitsanalysen der erfassten
Messwerte |
| <input type="checkbox"/> Maßnahmenhistorie | <input type="checkbox"/> Artikelbezogene Prüfhistorie |
| <input type="checkbox"/> 8D-Report | <input type="checkbox"/> Erstmusterprüfbericht |
| <input type="checkbox"/> Internes QS-Benachrichtigungssystem | <input type="checkbox"/> SQL-Datenbank .NET-Programmierung |

Prozessdiagramm



Erfassung der Messwerte

Prüfauftrag	20900607	Nennmaß	Tol. Oben	Tol. Unten	Mittelwert	Min	Max	Differenz
Artikel	W471199	5,00000	0,05000	-0,05000	5,014	4,79	5,035	
Bezeichnung	Unterlage Kurbel	Anz. Nestler	R	CP	CPK	Stand.	Abw.	
Prüfaneweisung								
Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung jede Stunde;								
Messkriterium								
Länge	Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis	
	1	19.04.2011 16:29	4,99000	0,00000	0,00000	0,00000	4,99000	
		Bemerkung						
	2	19.04.2011 16:29	4,99000	0,00000	0,00000	0,00000	4,99000	
		Bemerkung						
	3	19.04.2011 16:29	5,00000	0,00000	0,00000	0,00000	5,00000	
		Bemerkung						
	4	19.04.2011 16:29	5,00000	0,00000	0,00000	0,00000	5,00000	
		Bemerkung						
	1	19.04.2011 16:28	4,98000	0,00000	0,00000	0,00000	4,98000	
		Bemerkung						

Anzeige der erfassten Messwerte

Länge					
Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung jede Stunde;					
Timetick	Datumzeit	Nest1	Nest2	Nest3	Nest4
1	19.04.2011 16:16	5,03000	5,03000	5,03000	5,03000
2	19.04.2011 16:17	5,00600	5,00600	5,00600	5,00600
3	19.04.2011 16:17	5,00600	5,00600	5,00600	5,00600
4	19.04.2011 16:18	5,00700	5,00700	5,00700	5,00700
5	19.04.2011 16:18	5,00800	5,00700	5,00800	5,00800
6	19.04.2011 16:19	5,00300	5,00300	5,00300	5,00300
7	19.04.2011 16:19	5,00000	5,00000	5,00100	5,00100
8	19.04.2011 16:20	5,00700	5,00700	5,00800	5,00800
9	19.04.2011 16:20	5,04700	5,04700	5,04800	5,04900
10	19.04.2011 16:21	5,05000	5,05000	5,05000	5,05000
11	19.04.2011 16:22	5,05100	5,05100	5,05100	5,05100
12	19.04.2011 16:25	5,04500	5,04500	5,04600	5,04700
13	19.04.2011 16:26	5,03500	5,03500	5,03500	5,03500
14	19.04.2011 16:26	4,96000	4,96000	4,96000	4,96000
15	19.04.2011 16:28	4,98000	4,98000	4,98000	4,98000
16	19.04.2011 16:29	4,99000	4,99000	5,00000	5,00000

Prüfbericht

Prüfauftrag: 20900607

Artikel W471199 Unterlage Kurbel

Nr	Bezeichnung	Nennmaß	+	-	Anzahl		
1	Länge	5,00000	0,05000	-0,05000	16		
Nest	Min	Max	Mittelwert	R	CP	CPK	Varianz
1	4,96	5,051	5,01406	0,091	0,64634	0,64634	0,02579
2	4,96	5,051	5,014	0,091	0,64594	0,64594	0,0258
3	4,96	5,051	5,01494	0,091	0,65577	0,65577	0,02542
4	4,96	5,051	5,01506	0,091	0,65169	0,65169	0,02557

19.04.2011 Version: 1.00
16:58:27 Seite: 1