

(Startbildschirm des Programmworkflows)

Als Hintergrundbild kann ein individuell gestaltetes Bild verwendet werden (z.B. Firmenlogo)

≈ Allgemeines zu PPS::Plus Kunststoff ≈

Software für mittelständische Kunststoffspritzgießunternehmen

Die Software ist für „multifunktionale Benutzer“ konzipiert. Unter einem „multifunktionalem Benutzer“ versteht HKS jene Mitarbeiter, die alle Funktionen im Unternehmen, von der Kalkulation, Einkauf, Verkauf, Lager, Fertigungssteuerung bis hin zur Prozessüberwachung durchführen. Aus dieser Anforderung heraus wurde die Software so gestaltet, dass ein Navigieren aus jedem Programmteil in andere Verarbeitungen möglich ist. Der Installationsschwerpunkt von HKS liegt genau in diesem Kundenklientel, eben im KMU-Umfeld. Hier spielt die Software ihre Stärken aus.

In der Endausbaustufe deckt die Software alle wesentlichen Bereiche wie Werkzeug- und Teilepreiskalkulation, Angebot, Auftrag, Faktura, Lager, Einkauf, CRM, Chargenverwaltung, Übergabe Finanzbuchhaltung, EDI und VDA Datenaustausch, Lieferantenbewertung, QS-Messwerterfassung, Dokumentenverwaltung bis hin zum Leitstand mit Prozessvisualisierung ab.

Software mit absoluten Branchenfokus

PPS::Plus Kunststoff ist eine äußerst flexible Komplettlösung speziell für das Kunststoffspritzgießunternehmen. Der Branchenfokus beweist sich unter anderem in der praxisorientierten Lösung für:

- Produkt-/Chargenverfolgung für Rohstoffe und Fertigteile
- Parametergesteuerte Kalkulation, kavitäts- und mengenabhängig
- Integration des Werkzeugbaus (Kalkulation und BDE)
- Kavitätsabhängige oder nestspezifische Prüfwerterfassung
- VDA / EDI Abwicklung inkl. 1D und 2D Etiketten
- Abbildung von Multiproduktwerkzeugen im Fertigungsprozess
- Arbeitsgangabhängiger Materialverbrauch und Materialdisposition
- Kontinuierliche und diskontinuierliche Angussverwendung in der Produktion
- Packmittelverwaltung vom Beutel bis hin zur Versandpalette

Modular und intuitiv bedienbar

Der modulare Aufbau erleichtert nicht nur den fachlichen Einstieg in die leistungsfähige Software, sondern mindert auch die preisliche „Schmerzgrenze“.

PPS::Plus Kunststoff kann durch den modularen Aufbau als kostengünstiges ERP-Einstiegssystem oder je nach Ausbaustufe als voll integriertes PPS-System bis hin zum grafischen Leitstand genutzt werden. Im Grundmodul Auftragsbearbeitung / Fakturierung sind nahezu alle Stammdaten für den späteren Einsatz weiterer Module enthalten. Dies bedeutet, dass bereits beim Einsatz des Einstiegsmoduls Auftragsbearbeitung / Fakturierung eine lückenlose Dokumentation aller Bereiche und Produktionsprozesse erfolgen kann. Damit ist der erste Schritt zur wesentlichen Verbesserung der Transparenz im Spritzgießbetrieb geschafft. Die weiterführenden verarbeitenden Module können dann Schritt für Schritt nachgerüstet werden.

Alle logischen Abläufe innerhalb des Spritzgießunternehmens werden in einem Programmworkflow grafisch dargestellt. Dadurch ist die Software intuitiv bedienbar. **PPS::Plus Kunststoff** bietet in jeder Programmmaske den direkten Zugriff auf die Stammdaten. In der Benutzerverwaltung können die Programme so eingerichtet werden, dass den Anwendern nur die Programme zur Verfügung gestellt werden, die sie tatsächlich benötigen und anwenden.

PPS::Plus für Kunststoff ist bei Einsatz des Moduls Berichts-, Dokumenten- und Etikettendesigner den individuellen Bedürfnissen entsprechend schnell anpassbar. Hierbei lassen sich Abfragen, Berichte, Formulare und Etiketten vollkommen frei, den Anforderungen gemäß, gestalten und anpassen. Einzelne Felder können individuell umbenannt werden. Die Datenbank wird auf Wunsch mit den entsprechenden ODBC – Treibern geliefert, die es erlauben, die Datenbank über MS–OFFICE–Programme anzusprechen und auszuwerten. Eine direkte Verbindung zu den gängigsten MS–OFFICE–Programmen (Excel, Word Outlook usw.) ermöglicht ein hocheffektives Arbeiten.

BDE und Personalzeiterfassung Integration Formen- und Werkzeugbau

HKS bietet neben der Software **PPS::Plus Kunststoff** auch eigene Lösungen zur Betriebsdaten- und Personalzeiterfassung an. Hierbei ist insbesondere die Integration der BDE-Lösung hervorzuheben, die im Formen- und Werkzeugbau Anwendung findet. In **BDE::Plus** werden die auftragsbezogenen Zeiten gesammelt und ausgewertet. Dies kann mittels moderner Erfassungsgeräte oder per Eingabemaske erfolgen. Diese Daten stehen dann der Werkzeugkalkulation im Softwarepaket **PPS::Plus Kunststoff** zur Verfügung. Somit wird die Wirtschaftlichkeit jedes einzelnen Werkzeugauftrages transparent. Sie erhalten eine wichtige Entscheidungs- und Kalkulationsgrundlage für weitere Projekte.

Leitstand und MDE/MES Prozessdatenerfassung

Auch das **Softwarepaket MDE::Plus Prozessdatenerfassung** kann als völlig eigenständiges Softwarepaket oder aber als hochintegrierte Lösung innerhalb von **PPS::Plus Kunststoff** eingesetzt werden. MDE::Plus ermöglicht jederzeit den Zustand der Gesamtproduktion im Überblick zu erkennen. Evtl. Zyklusabweichungen oder Störungen werden sofort erkannt und als Fehlermeldung ausgegeben. Eine entsprechende Störgrunderfassung ermöglicht es diese Fehler zu lokalisieren und zukünftig zu minimieren. Per Mausklick erhalten Sie alle Informationen zur Maschine (Auftrag-, Werkzeug- Produktdaten usw.).

Die voll integrierte **grafische Plantafel** mit Prozessüberwachung ist das Herzstück des Leitstandes. Hier sind alle laufenden Aufträge und deren Einteilung auf den entsprechenden Maschinen in übersichtlicher Form dargestellt. Die integrierte Komplettlösung Leitstand und **PPS::Plus Kunststoff** ermöglicht einen unmittelbaren Durchgriff auf alle Auftragsdaten, Stücklisten, Arbeitspläne, Liefersituationen bis hin zu den Stammdaten. Es besteht die Möglichkeit der unmittelbaren Simulation in der Feinplanung auf Grund des hinterlegten Kapazitätsrasters. Hierbei werden auch verschiedene Reservierungszustände berücksichtigt. Ein weiteres Feature ist die automatisierte Feinplanungssimulation auf Basis historischer Fertigungsdaten.

Mobile WLAN-Datenerfassung

Eine weitere Ausbaustufe ist die mobile WLAN-Datenerfassung. Hierbei finden logische Abprüfungen während der Datenerfassung statt. Auf den WLAN-Geräten läuft eine für diese Geräte optimierte Software, die ständig mit der **PPS::Plus Kunststoff** - Datenbank kommuniziert. Mit den entsprechenden Modulen aus **PPS::Plus Kunststoff** können somit Packmittel-, Kommissionierungs-, Lager-, Fertigungs- und QS-Buchungen schnell und effizient erfasst werden.



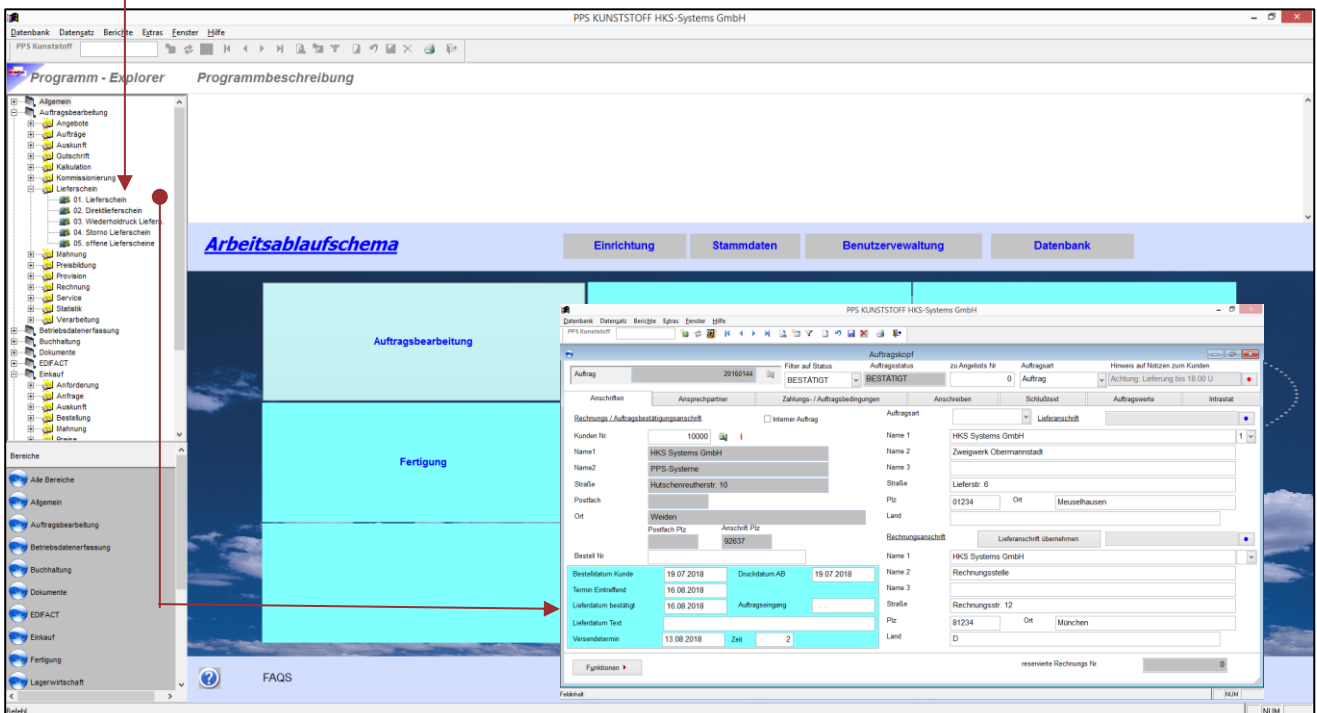
Der Nutzen für das Kunststoffspritzgießunternehmen

Der Einsatz der Software **PPS::Plus Kunststoff** bringt für das Unternehmen neben der oft vermissten Transparenz wesentliche Rationalisierungseffekte innerhalb der täglichen Betriebsabläufe. Engpässe innerhalb der kaufmännischen oder der technischen Abwicklung in der Produktion werden sofort erkannt, so dass rechtzeitig gegengesteuert werden kann.

PPS::Plus Kunststoff Bedienoberflächen

PPS::Plus Kunststoff bietet unterschiedliche Möglichkeiten der Bedienung. Erfahrene Anwender arbeiten über den Programmexplorer. Ein Klick auf das gewünschte Programm im Explorer öffnet die entsprechende Anwendung.

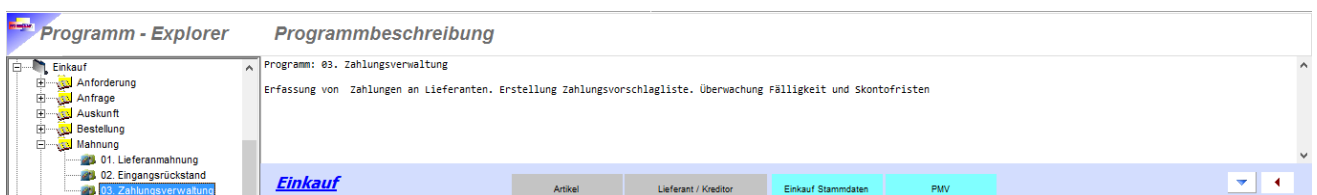
Der Programmexplorer



Die einzelnen Bereiche des Explorers können benutzerbezogen aus- oder eingeblendet werden. Dies wird über die Benutzerverwaltung geregelt.

Die Userberechtigungen zu den einzelnen Programmen können individuell eingerichtet werden. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit die einzelnen Programme mit kurzen individuellen Beschreibungen zum Inhalt zu versehen.

Nachfolgend ein Beispiel zur Verfassung eines individuellen Hinweistextes zum Programm Zahlungsverwaltung im Programm Einkauf:



Der Programmworkflow

Eine weitere Möglichkeit ist die Benutzung der Software über den Programmworkflow. Hier werden die logischen Zusammenhänge innerhalb der Software dargestellt. Die einzelnen Programmpunkte können direkt aus dem Workflow heraus gestartet werden. Ein Klick z.B. auf den Punkt Auftragsbearbeitung öffnet den Programmworkflow aus diesem Bereich. Hier können dann die einzelnen Verarbeitungsprogramme ausgewählt werden.

The image displays three overlapping screenshots of the PPS KUNSTSTOFF HKS-Systems GmbH software interface, illustrating the program workflow.

Top Screenshot: Arbeitsablaufschemata
 This window shows a grid of process blocks. A red dot is placed on the 'Auftragsbearbeitung' block. Other visible blocks include 'Lagerwirtschaft', 'Einkauf', 'Fertigung', 'Leitstand Light', and 'Service'. The interface includes a menu on the left and a top navigation bar with 'Einrichtung', 'Stammdaten', 'Benutzerverwaltung', and 'Datenbank'.

Middle Screenshot: Direktlieferchein / Lieferschein bearbeiten
 This window shows a data entry form for a delivery note. It includes fields for 'Lieferschein' (50151), 'Kunden Nr.' (10000), and 'Name1' (HKS Systems GmbH). It also displays a table of dates and times:

Bestelldatum Kunde	19.07.2018	Druckdatum LS	13.08.2018
Produktionsdatum	10.08.2018	Versendetermin	13.08.2018
Lieferdatum bestätigt	16.08.2018	Auftragsingang	19.07.2018
Eintrefftermin	16.08.2018	Zeit	2

Bottom Screenshot: Auftragsabwicklung
 This window shows a flowchart of the order processing cycle. The main flow is: Auftrag → Einkauf → Fertigung → Lager → Lieferauftrag → Liefervorschlag → Lieferchein → Rechnungsvorschlag → Rechnung → Gutschrift. Other related steps include EDI/VDA, Angebot, and Frachtauftrag. The HKS systems logo is prominently displayed in the background.

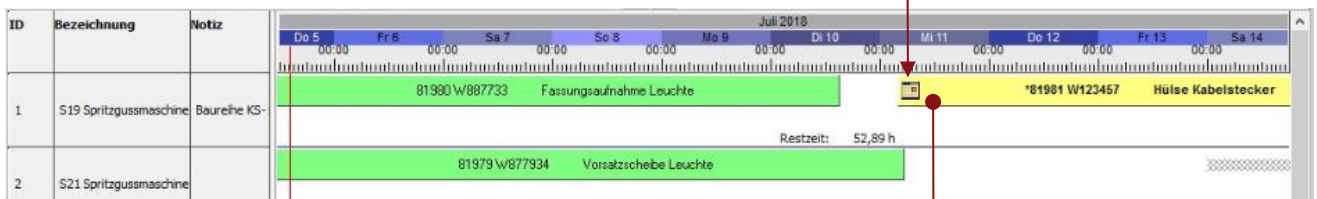
Die einzelnen Programmworkflows werden in den jeweiligen Teilbereichen dieser Beschreibung dargestellt.

Navigation innerhalb der Teilbereiche

Der Anwender kann aus den einzelnen Bereichen heraus in die für ihn wichtigen Teilprogramme „hineinnavigieren“ ohne den aktuellen Bildschirm zu verlassen. Nachfolgend ein Szenario aus der Fertigungsplantafel. Hierbei wird simuliert, dass bei der Einplanung des Fertigungsauftrages der vom Kunden angegebene Liefertermin (siehe Kalendersymbol im Balken) nicht eingehalten wird. Mit wenigen Mausklicks muss es nun möglich sein alle Infos zum Fertigungsauftrag, Kundenauftrag und den dazugehörigen Ansprechpartner(n), der nun kontaktiert werden muss zu erhalten.

Simulierte Situation

Kundentermin in Gefahr ! (Anzeige durch Kalendersymbol in der Plantafel)



Per Doppelklick direkter Zugriff auf alle Fertigungsparameter, den Kundenauftrag und allen notwendigen Informationen aus der Fertigungsplantafel heraus

Fertigungsauftrag 81981 Art.: W123457 Hülse Kabelstecker Farbe: Gelb

Auftrag: 20160141 Position: 1 gehört zu Artikel: W123457

zu fertigender Artikel

Bezeichnung 1	Erfassungsmenge	Mengeneinheit	Liefertermin AB
W123457 Hülse Kabelstecker	18900,00	Stück	13.07.2018

geplant Start: 11.07.2018 04:00:00 geplant Ende: 16.07.2018 15:15:00

Auftragskopf

Auftrag: 20160141 Filter auf Status: BESTÄTIGT Auftragsstatus: BESTÄTIGT zu Angebots Nr: 0 Auftragsart: Auftrag

Kunden Nr.: 70046 **Name 1:** Sellgross AG

Postfach: 566 **Plz:** 86205 **Ort:** Gebenbach

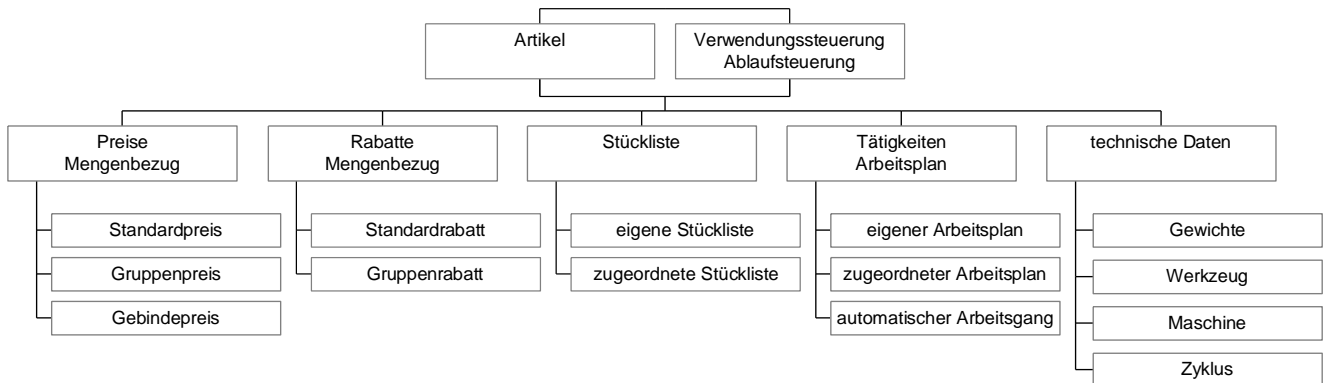
Bestell Nr.: **Bestelldatum Kunde:** **Druckdatum AB:** 05.07.2018

Lieferdatum bestätigt: 13.07.2018 **Auftragseingang:** ..

Versendetermin: 05.07.2018 **Zeit:** 0

Durch Schließen der Bildschirme wird der „Ausgangspunkt“ Plantafel wieder erreicht.

Artikelstamm



Allgemeine Artikeldaten

- | | |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Maschinen / Werkzeuge | <input type="checkbox"/> Sperrkennzeichen |
| <input type="checkbox"/> Lagerdaten | <input type="checkbox"/> Einkaufsdaten |
| <input type="checkbox"/> Verkaufsdaten | <input type="checkbox"/> Texte |
| <input type="checkbox"/> Grafik bzw. Bild | <input type="checkbox"/> mengenabhängige Preise und Rabatte |
| <input type="checkbox"/> Barcode EAN13 / VDA Labels | <input type="checkbox"/> Stücklisten |
| <input type="checkbox"/> Bauzustandsmengen | <input type="checkbox"/> Bearbeitung der techn. Daten |

Spezielle Artikeldaten

- | | |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kombineile (Links- rechts Teile) | <input type="checkbox"/> Rezepturen |
| <input type="checkbox"/> Prozentanteile in der Stückliste | <input type="checkbox"/> Angussberechnung |
| <input type="checkbox"/> Mahlgutrückführung | <input type="checkbox"/> n-Komponenten-Rezeptur |

Maschinen- / Werkzeugdaten

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Zuordnung der Maschinenummer | <input type="checkbox"/> Zuordnung der Maschinengruppe |
| <input type="checkbox"/> Zuordnung Halb- / Vollautomat | <input type="checkbox"/> Stundenanzahl Halb-/Vollautomat |
| <input type="checkbox"/> Wirkungsfaktor | <input type="checkbox"/> Planzahl |
| <input type="checkbox"/> Amortisationspreis | <input type="checkbox"/> Anlauf Schusszahl |
| <input type="checkbox"/> Zuordnung zum Werkzeug | <input type="checkbox"/> Zuordnung zum Einsatzteil |
| <input type="checkbox"/> Verwaltung: Anzahl Nester, Fachzahl, Teile Soll / Schuss, Zyklus, Rüstzeit | <input type="checkbox"/> Berechnung Gewicht mit und ohne Anguss |
| <input type="checkbox"/> Maschinen- und Werkzeughistorie | <input type="checkbox"/> Wartungsintervalle, Gewährleistung |
| <input type="checkbox"/> Personalbedarf / Schicht | <input type="checkbox"/> Produktions- start/ende SOP/EOP |

Technische Daten

- | | |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Verwaltung der Maße und Gewichte | <input type="checkbox"/> Bezugsgröße für Gewichte (Stückliste) |
| <input type="checkbox"/> Gewicht mit / ohne Anguss | <input type="checkbox"/> Gewicht inkl. Verpackung |
| <input type="checkbox"/> Komponentengewicht | <input type="checkbox"/> Gewichtseinheit |
| <input type="checkbox"/> mengenabhängige Preise | <input type="checkbox"/> mengenabhängige Rabatte |
| <input type="checkbox"/> Stücklistenverwaltung,
Test der Stückliste | <input type="checkbox"/> Tätigkeitsverwaltung,
Arbeitsgänge, Tätigkeiten, Kostenstellen |
| <input type="checkbox"/> Menge in Bauzustand | <input type="checkbox"/> Bearbeitung der techn. Daten |

Lagerdaten

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Lagerort- und Lagerplatz | <input type="checkbox"/> Lager-, Einkauf- und Verkaufseinheit |
| <input type="checkbox"/> interne Verrechnungspreise | <input type="checkbox"/> kalkulierter VK-Preis |
| <input type="checkbox"/> Mindestbestand | <input type="checkbox"/> Auslösemenge |
| <input type="checkbox"/> Bestellosgröße | <input type="checkbox"/> max. Lagermenge |
| <input type="checkbox"/> Dispoart (exakte Bestellmenge
oder Losgrößen) | <input type="checkbox"/> Bewertungsmethoden (fester Wert,
letzter EK, Durchschnitt, Standard EK) |
| <input type="checkbox"/> Dispoabfragemöglichkeit | <input type="checkbox"/> Dispo einsehen (Tabelle oder Grafik) |
| <input type="checkbox"/> kumulierter Zu- und Abgang | <input type="checkbox"/> Menge in Bestellung |
| <input type="checkbox"/> benötigte Menge auf Grund Kundenbedarf | <input type="checkbox"/> Bestellt und Bedarf im WBZ |
| <input type="checkbox"/> Lagerabfrage | <input type="checkbox"/> Chargenverwaltung |

Einkaufsdaten

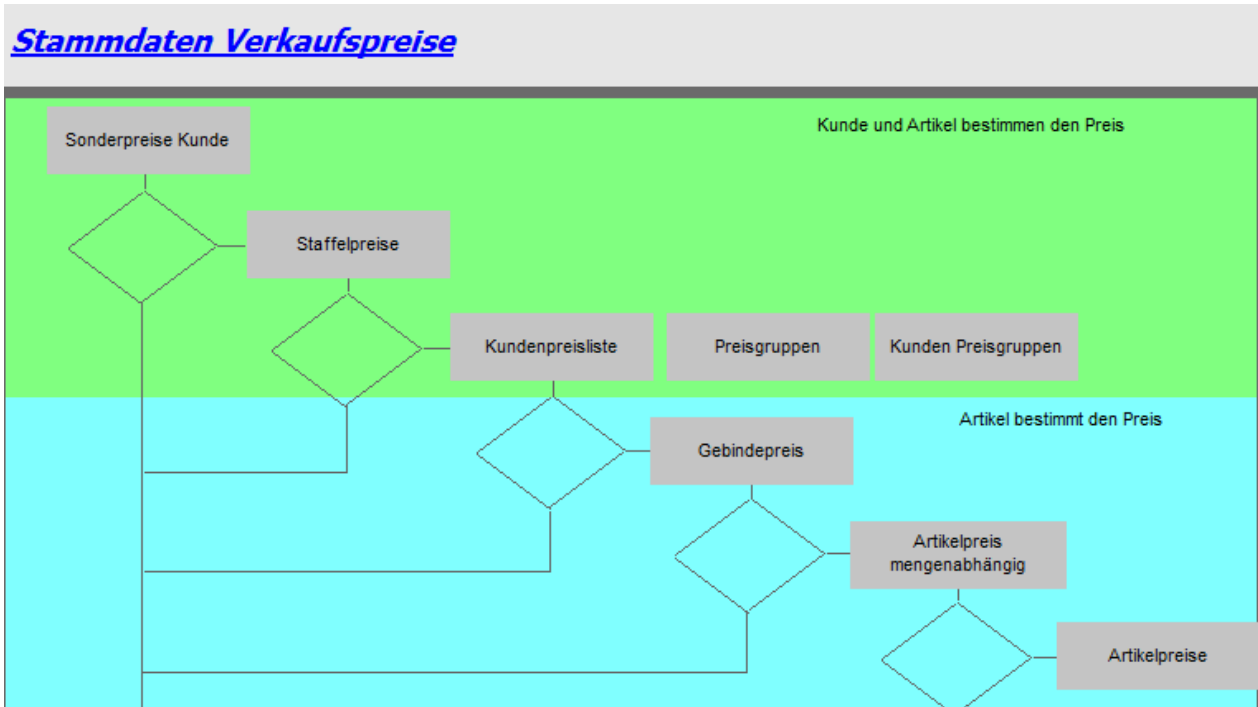
- | | |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Zuordnung der Lieferanten | <input type="checkbox"/> EK-Preisverwaltung |
| <input type="checkbox"/> EK-Preiseinheit | <input type="checkbox"/> Einkaufsrabatt |
| <input type="checkbox"/> Abweichende Art.-Nr. beim Lieferanten | <input type="checkbox"/> Chargenverwaltung automatisch und manuell |
| <input type="checkbox"/> Reach und RoHS Zertifikatsverwaltung | <input type="checkbox"/> Abweichende Artikelnummern |

Verkaufsdaten

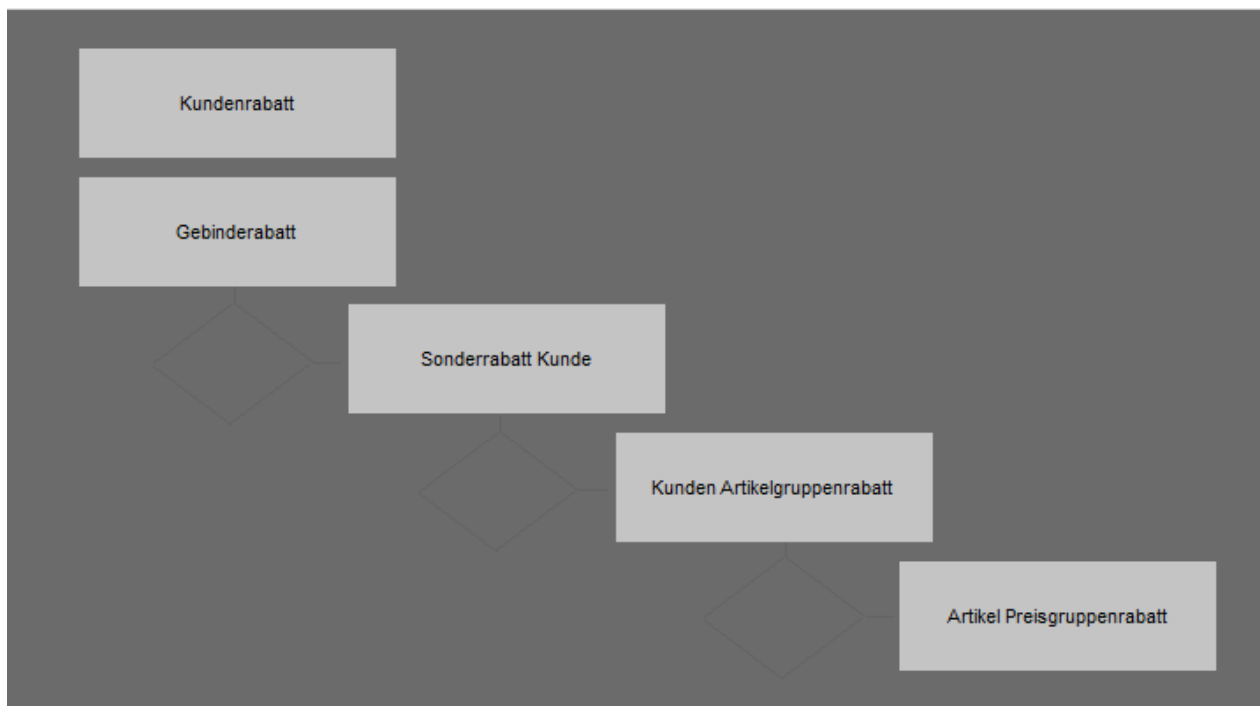
- | | |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Steuergruppe | <input type="checkbox"/> Kundenartikelnummer |
| <input type="checkbox"/> Provisionsgruppenzuordnung | <input type="checkbox"/> Artikel/Rabattgruppe |
| <input type="checkbox"/> Ursprungsland / Zollgruppe / Präferenzstatus | <input type="checkbox"/> Garantiedauer |
| <input type="checkbox"/> VK-Preise für Endkunden
Einzelhandel, Großhandel | <input type="checkbox"/> Rabattverwaltung pro
Handelsstufe |
| <input type="checkbox"/> Gebinde-Staffelpreise | <input type="checkbox"/> Provisionsgruppenzuordnung |

- Artikel- /Rabattgruppenzuordnung
- Mindest-VK-Preis
- EK-Preisverwaltung
- Freischaltung des Artikels für Rabatt
- Preiswechseldatum und neuer Preis
- Archivierung bei Kundenkauf
- Abruf- und Rahmenaufträge
- Skonto, Provisionsberechtigung

Preisfindung



Nachlassgewährung / Rabatte



Artikeltexte

- Technischer Text
- Verkaufstext
- Einkaufstext
- sonstiger Text
- Fremdsprachenverwaltung Verkauf
- Fremdsprachenverwaltung Einkauf

Steuerung

- Entscheidung bei Artikeln, die als Kaufteil gekennzeichnet sind, ob es sich hierbei um ein Ersatzteil, einen Verschleißartikel, einen Artikel mit Palettenverwaltung, einen Basisartikel oder um einen Artikel ohne Disposition handelt. Hierbei sind Mehrfachnennungen möglich. Wichtig ist, dass ein Artikel durchaus Kaufteil und zugleich Eigenfertigungsteil sein kann (verlängerte Werkbank).
- Entscheidung ob es sich um einen „Pseudoartikel“ handelt.
- Entscheidung bei Artikeln, die als Eigenfertigungsteil gekennzeichnet sind, ob es sich hierbei um einen Artikel zur Fremdfertigung, einen Beistellartikel zur Fremdfertigung und/oder um einen Artikel zur Lohnfertigung handelt. Auch hier sind Mehrfachnennungen möglich.
- Entscheidung, ob es sich bei diesem Artikel um einen Set-Artikel mit Autobuchung handelt.
- Entscheidung ob bei diesem Artikel eine Chargenverwaltung stattfinden soll (manuell oder automatisch) mit der Möglichkeit den Chargenaufbau zu definieren.
- Zuordnung des Artikels zu frei definierbaren Statistikgruppen

Grafik

- Möglichkeit zur Hinterlegung einer Grafik, techn. Zeichnung oder Bild

QS-Anweisungen

- Markierung ob Artikel QS-relevant
- Hinterlegung von allgemeinen QS-Anweisungen, sonstigen QS-Anweisungen, Maßkontrolle, QS-Kontrolle und Funktionskontrolle

Fertigung

- Anzeige der derzeit laufenden Fertigungen zum Artikel mit Menge, Fertigungsbeginn und Fertigungsende, Zyklus und eingeplanter Maschine

Bestände

- Anzeige der Bestände nach den spezifizierten Lagerorten, z.B. Sperrlager, Kundenlager, Versandlager, Rohwarenlager usw.

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Artikelstamm:

Artikelstamm: Möbelgleiter Ausführung Winorma schwarz AX5698-152

Artikelnummer: W123456

Auslaufartikel Sperrkennzeichen

Allgemein Maschine Gewicht Lager Einkauf Verkauf VK Preis Texte Steuerun Grafik QS QS Anw Fertigung Bestände Sonstige Weiteres

Bezeichnung1: Möbelgleiter
 Bezeichnung2: Ausführung Winorma
 Artikelgruppe: Büromaterial
 Farbe: 03
 Farbbez: schwarz
 Minderqualitätsartikel:
 Zolltarifnr.:
 Zoll-Unternummer:
 zu verwend. Stückliste:
 zu verwend. Arbeitsplan:
 Zeichnungs Nr: AX5698-152
 aktueller Index: 2.0
 Zeichnungsdatum: 03.03.2014
 Material lt. Zeichnung:

Umsatzsteuergruppe: 1 Normal
 Vorsteuer: 1 Normal
 Buchungsgruppe FIBU: Erlöse Spritzguss
 Kunden Nr: 10000
 Kundenname: HKS Systems GmbH
 Ursprungsland: 2

Kaufteil Packmaterial Nebenkostenartikel Packmittel mit Verw.
 Einstufige Verpackung Eigenfertigungsteil Set - Artikel
 Serien Nr. Verwaltung Kombinationsteil PMV Verwaltung

Auf Artikel verweisen

Technischer Text

In Trennebenen spritzen

Achtung: Bitte Einbauskizze beachten

Funktionen ▶

Artikelstamm: Möbelgleiter Ausführung Winorma schwarz AX5698-152

Artikelnummer: W123456

Auslaufartikel Sperrkennzeichen

Allgemein Maschine Gewicht Lager Einkauf Verkauf VK Preis Texte Steuerun Grafik QS QS Anw Fertigung Bestände Sonstige Weiteres

Maschinen Nr: 1
 Maschinenbezeichnung: S19 Spritzgussmaschine
 Maschinengruppe: 20
 Halb / Vollautomat: V
 Stundenanzahl Halbautomat: 24,00
 Stundenanzahl Vollautomat: 24,00
 Wirkungsfaktor: 0,00
 Planzahl: 1200000
 Amortisationspreis: 0,00
 Anlauf Schußzahl: 10
 Min. Produktionslos: 3000

Auftragszeilen splitten
 Kombinationsteil

Zusatzgeräte: mit handling

Arbeitsgang für Spritzvorgang automatisch anlegen
 Fertigstellung mit Automatarbeitsgang

Werkzeug: 1111A0-AS
 Einsatz Teil:
 Einsatz Bezeichnung:

Anzahl Nester Werkzeug Fachaufteilung: 1 1-fach

Tägliche Prod. Menge	Teile Soll (Kavität)	Teile Ist (Kavität Ist)
7.854,00	1	1

Zyklus / Sekunde: 11,00
 Zyklustoleranz/Sek: 3,0l 3,0l
 Rüstzeit / Minuten: 90,00

Mahlgut
 max. zul Mahlgut: 10,00
 lfd. Fertigungsnummer: 5

Funktionen ▶

Artikel Set Programm: MSK_ARTIKELSET =>vorhandener Datensatz

Artikel Nr. **W123456** Name 1 **Möbelgleiter** Bezugsgröße für Gewichte in der Stückliste **1000** Stück
 Geändert durch **Hans Baumeister** Geändert am **10.01.2017**


Pos	Artikel	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Strukturmenge	Kunststoffgew. je Teil in gr	Angabugewicht in gr je Schuss	Prozentanteil in %	Bezugsmenge Verpackung	Bezugspositionen	Entnahme bei Arbeitsgang	Mahlgut Anteil
10	RG0013	Ultradid A3K/00464 schwarz		1,000	30,000	6,000	0,000	0,000		10	0,000
20	RF0010	PE MB 18 Gelb		1,000	0,000	0,000	2,000	0,000	10		0,000
30	V0004	Steckkarton 111-654	13er Karton 770x380x382	1,000	0,000	0,000	0,000	430,000		50	0,000
40	V0005	HDPE Beutel	1250x1150x0.05	2,000	0,000	0,000	0,000	100,000		50	0,000
50	V0006	Euro Palette neu		1,000	0,000	0,000	0,000	6.880,000		50	0,000
60	S10	Einlegeschraube 5mm		1,000	0,000	0,000	0,000	0,000		20	0,000

W123456

- BSTF: 1 Pos: 10 Art: RG0013 Ultramid A3K/00464 schwarz
- BSTF: 1 Pos: 20 Art: RF0010 PE MB 18 Gelb
- BSTF: 1 Pos: 30 Art: V0004 Steckkarton 111-654 13er Karton 770x380x382
- BSTF: 1 Pos: 40 Art: V0005 HDPE Beutel 1250x1150x0.05
- BSTF: 1 Pos: 50 Art: V0006 Euro Palette neu
- BSTF: 1 Pos: 60 Art: S10 Einlegeschraube 5mm

Artikelstamm: Möbelgleiter Ausführung Winorma schwarz AX5698-152

Artikelnummer **W123456** Auslaufartikel Sperrkennzeichen



EAN 13

GTIN 14

Artikelstamm: Möbelgleiter Ausführung Winorma schwarz AX5698-152

Artikelnummer: W123456

Auslaufartikel Sperrkennzeichen

Artikel wird im Lager geführt automatische Bestandsumbuchung
 Basisartikel

Lagerort Abgang: 3
 Bezeichnung: Lager 3 (Zwischenlager)
 Standort: 5
 Gang: 5
 Regal: 6
 Fach: 1
 Lagereinheit: 1 Stück

EK Einheit: 1 Stück, Umrechnungsfaktor Einkaufseinheit: 1,000
 VK Einheit: 1 Stück, Umrechnungsfaktor Verkaufseinheit: 1,000

Bewertungsmethode: Fester Wer
 interner Verrechnungspreis: 23,540 Preiseinheit
 Kalkulierter Verkaufspreis: 0,00

Produktion: 7
 Bereitstellungslager: 30
 Lagerort Wareneingang EK: 3
 Lagerort Produktion: 3
 Umbuchartikel:
 Lagerort für QS Minderqualität: 99

Mindestbestand: 10000
 Auslösemenge: 20.640,00
 Maximale Lagermenge: 68.800,00

Dispositionsart: Exakte Bestellmenge Losgrößen
 Bestellosgröße: 0,00

Gebinde: Karton
 Stück in Karton: 430,000
 Stück Gebinde: 16,000
 Stück Palette: 6.880,000

disp. Lagerbestand +Menge gepl. Zugang -Menge benötigt ->Verfügbarkeit
 0,00 55.260,00 406.124,00 -350.864,00

Auffüllmenge: 10.000,00
 Bedarf: 360.864,00
 rechn. Lagerbestand: -1.370,00

Funktionen ▶



Artikel - Lager disponierbarer Bestand Programm: msk_lwlagkarte =>vorhandener Datensatz

Artikel: W123456

Name 1: Möbelgleiter, Lieferzeit: 0
 Name 2: Ausführung Winorma
 Lagerort: 3

Lagerort	Zugänge	Abgänge	Bestand	Reservie
1	115.633,00	22.500,00	93.133,00	0,00
3	1.113.422,00	1.593.767,00	-480.345,00	0,00
4	9.000,00	-376.842,00	385.842,00	0,00
	1.238.055,00	1.239.425,00	-1.370,00	

Lagerbestand: 0,000
 - Bruttobedarf: 406.124,000
 + Menge Bestellt: 55.260,000
 Verfügbar: -350.864,000

Negative Bestände werden in der Disposition auf 0 gesetzt.
 davon Auftragsbedarf: 406.124,00
 davon Fertigungsbedarf: 0,000
 davon in Bestellungen: 10,00
 davon aus Fertigung: 55.250,00

Losgröße: 0,00
 Maximale Menge: 68.800,00

Lagerbestände zum Artikel mit Chargen

Artikel - Lager disponierbarer Bestand Programm: msk_lwlagkarte =>vorhandener Datensatz

Artikel: W123456

Name 1: Möbelgleiter, Lieferzeit: 0
 Name 2: Ausführung Winorma
 Lagerort: 3

Lagerort	Chargen Nr	MHD	Bestand
3	80527-113	..	1.000,00
3	80528-113	..	2.000,00
3	80529-113	..	4.000,00
3	80728-236	..	5.000,00
3	80741-232	..	500.000,00
3	80898-2.0	..	2.000,00
3	81168-2.0	..	5.220,00
3	81202-2.0	..	7.500,00
3	81295-2.0	..	10.000,00
3	81321 20.05.2016	..	1.000,00
3	81321-2.0	..	1.000,00
3	81370 09.11.2016	..	50,00
3	81462 01.12.2016	..	200,00
3	81462 21.12.2016	..	12.000,00
3	81488 01.12.2016	..	800,00
4		..	376.842,00
4	20901136	..	500,00
4	80395-58	..	300,00
4	80527-113	..	3.000,00
4	80728-236	..	5.000,00

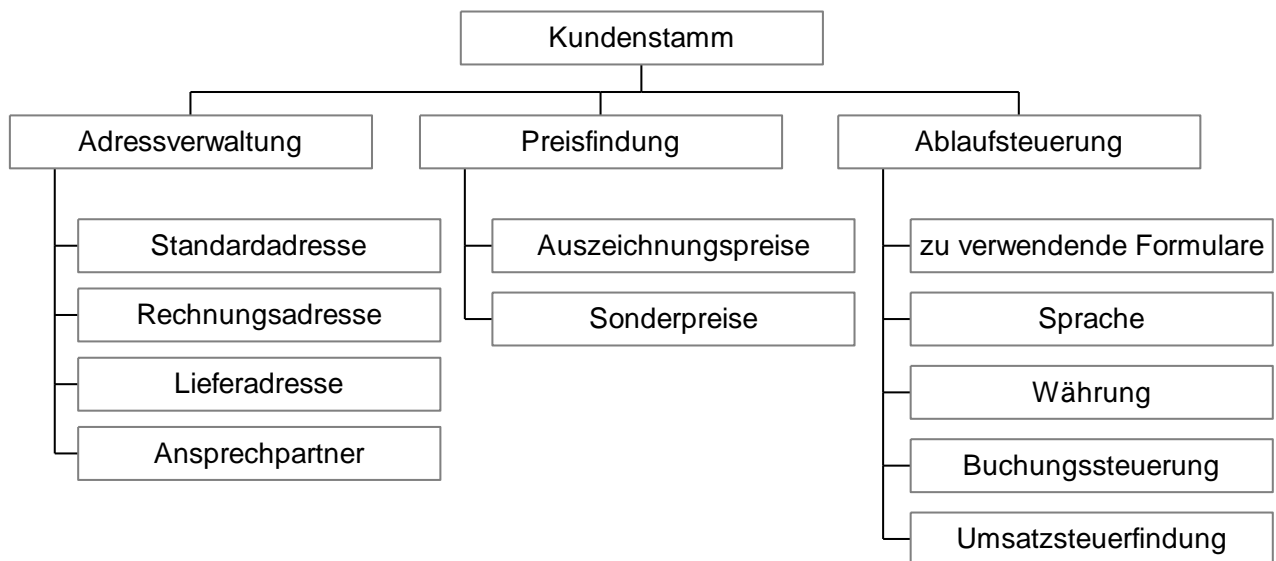
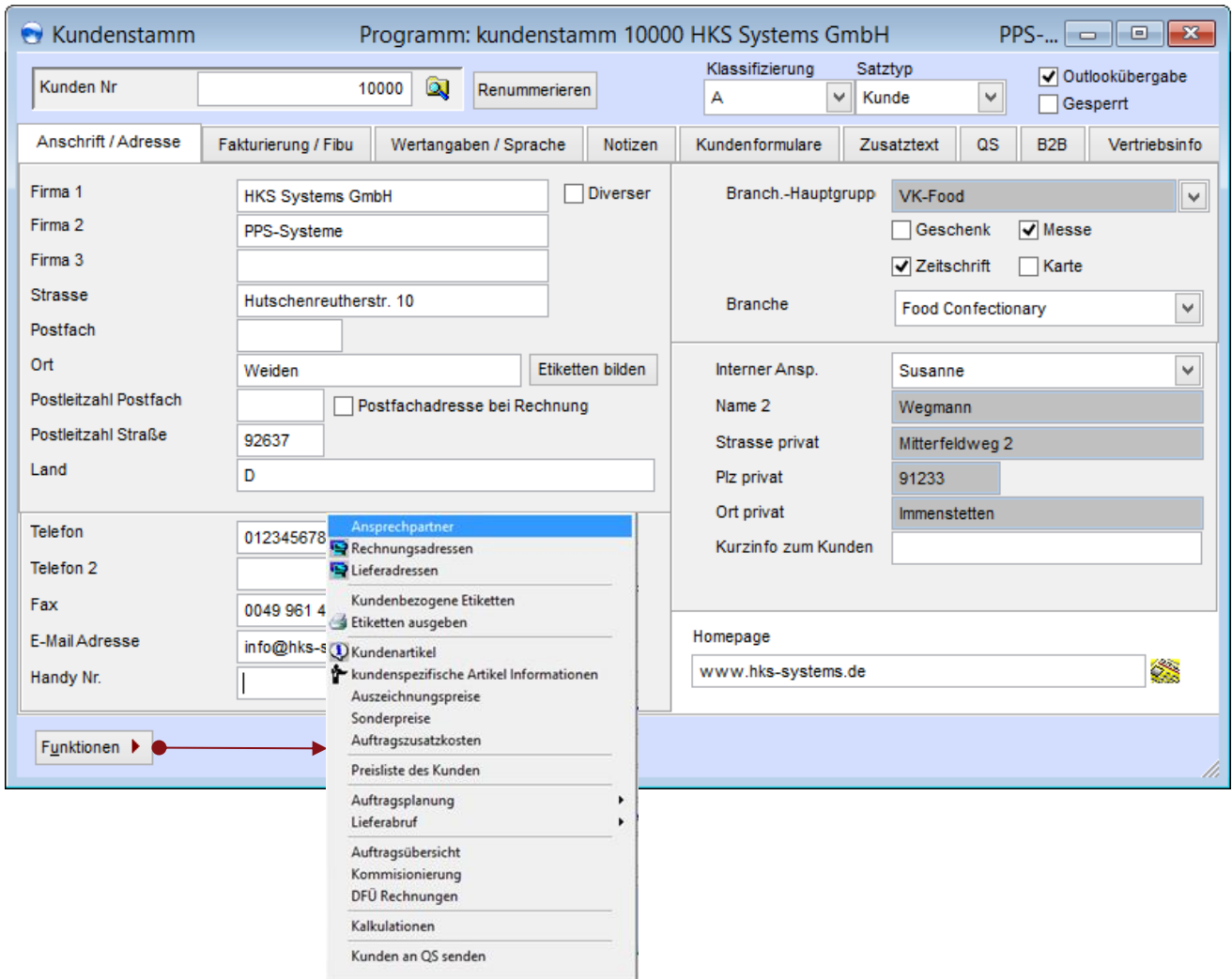
Lagerbestand: 0,000
 - Bruttobedarf: 406.124,000
 davon Auftragsbedarf: 406.124,00
 davon Fertigungsbedarf: 0,000
 + Menge Bestellt: 55.260,000
 davon in Bestellungen: 10,00
 davon aus Fertigung: 55.250,00

Verfügbar: -350.864,000
 Mindestbestand: 10000
 Auffüllmenge: 10.000,00
 Bedarf: 360.864,00

Negative Bestände werden in der Disposition auf 0 gesetzt.
 Losgröße: 0,00
 Maximale Menge: 68.800,00

Gebinde: Alle ohne Chargen Erweitern

Kundenstamm



Anschrift- /Adressdaten

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Synchronisation mit Outlook | <input type="checkbox"/> Sperrkennzeichen |
| <input type="checkbox"/> E-Mail – Client Anbindung | <input type="checkbox"/> Zuordnung Kundengruppe |
| <input type="checkbox"/> Qualifizierung des Kunden | <input type="checkbox"/> zuständige Vertreter (Mitarbeiter) |
| <input type="checkbox"/> beliebig viele Ansprechpartner mit Social-Network-Links | <input type="checkbox"/> beliebig viele Rechnungs- und Lieferadressen |
| <input type="checkbox"/> Kunden/-Artikelnummernverwaltung | <input type="checkbox"/> kundenbezogene Auszeichnungspreise |
| <input type="checkbox"/> Sonderpreisverwaltung | <input type="checkbox"/> direkter Sprung zur Homepage |
| <input type="checkbox"/> VDA – Kennziffern | <input type="checkbox"/> QS-Anweisungen / Kundenbewertung |
| <input type="checkbox"/> Kundenetiketten | <input type="checkbox"/> Renummerierung |
| <input type="checkbox"/> Lieferabruf und Auftragsimport per DFÜ | <input type="checkbox"/> Kurzinfo zum Kunden |
| <input type="checkbox"/> Information über lfd. Aufträge, erledigte Lieferscheine und Rechnungen aus dem Kundenstamm heraus mit direktem Zugriff auf die einzelnen Belege und Verarbeitungen | |

Fakturierung - Finanzbuchhaltung

- | | |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Zuordnung Kundenpreisgruppe | <input type="checkbox"/> Kundenrabatt |
| <input type="checkbox"/> Vergütung in % | <input type="checkbox"/> Kreditlimit |
| <input type="checkbox"/> Versandarten | <input type="checkbox"/> Liefer- und Zahlungsbedingungen |
| <input type="checkbox"/> Preislistenzuordnung | <input type="checkbox"/> FIBU - Buchungsgruppe |
| <input type="checkbox"/> Konsignationslager | <input type="checkbox"/> Bankverbindungen / Steuernummern |

Wertangabe - Sprache

- | | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Währungszuordnung | <input type="checkbox"/> Umrechnungskurse |
| <input type="checkbox"/> Länderfaktor | <input type="checkbox"/> Fremdsprachenzuordnung |

Notizen + Kundenformulare

- allgemeine Notizen zum Kunden
- Spezielle Zusatztexte
- kundenspezifischer Etikettendruck
- Zuordnung allgemeiner und/oder spezieller Kundenformulare die mit dem Formulargenerator individuell pro Kunde eingerichtet werden können.

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Kundenstamm:

Kunden Ansprechpartner Programm: KDANSPRE =>vorhandener Datensatz

Kunden Nr. 1000 Name1 HKS Systems GmbH Name2 PPS-Systeme Outlookübergabe Automatischer Ansprechpartner AB

Vorname Willibald Nachname Duffner Strasse Am Hugendubel 12 Plz 92637 Ort Weiden Anrede Herr Endung er Gebdat 12.01.1965 Notfallpriorität (1|2|3) Abteilungsbezeichnung Einkauf Funktion Chefeinkäufer Titel Akademischer Titel Hobby Angeln + Fussball Entscheidungsträger Technik Einkauf

PPS Info **Info von Outlook**

Firmentelefon 0961/1233345 Firmenfax 0961/2121221 privat Telefon 0049(0)43215 7890232 Handy privates Fax 0171/1111119 E-Mail Adresse w.duffner@hks-systems.de Webseite Osterkarte Weihnachtkarte Geschenkart Wert an Privat Messeinladung

Notiz Herr Duffner geht gerne italienisch essen und liebt Rissotto

Rechnungsanschriften Programm: KDRECHAD =>vorhandener Datensatz

Kunden Nr. 1000 Name1 HKS Systems GmbH Name2 PPS-Systeme Outlookübergabe

Adressnummer 1 Name1 HKS Systems GmbH Name2 Rechnungsstelle Name3 Straße Rechnungsstr. 12 Postleitzahl Rechnungsadr. 81234 Postleitzahl Postfach 81234 Ort München Postfach Land D Telefon 089/8582942084 Fax Nr 089/8934258989 Ansprechpartner Frau Demleitner Zahlungsbedingung 5

Lieferadressen Programm: KDIEFAD =>vorhandener Datensatz

Kunden Nr. 1000 Name1 HKS Systems GmbH Name2 PPS-Systeme Institute Duales System Outlookübergabe

Adressnummer 1 Name1 HKS Systems GmbH Name2 Rechnungsstelle Name3 Straße Rechnungsstr. 12 Postleitzahl Rechnungsadr. 81234 Postleitzahl Postfach 81234 Ort München Postfach Land D Telefon 089/8582942084 Fax Nr 089/8934258989 Ansprechpartner Frau Demleitner Zahlungsbedingung 5

Lieferadresse **Proforma Rechnun** **Rechnungsadressi** **Formularsteuerung** **B2B** **Hinweis**

Name1 HKS Systems GmbH Name2 Zweigwerk Obermannstadt Name3 Straße Lieferstr. 6 Postleitzahl Lieferadresse 01234 Ort Meuselhausen Postleitzahl Postfach Umsatzsteuergruppe 1 Lieferbedingung 2 Ansprechpartner Herr Obermeier Telefon 0456/456458 Fax Nr. 0456/465633 Zoll Nr. DE1256489 Werk Kunde (Edi Kennung) Abladestelle (Edi Kennung)

Lieferadressen Programm: KDIEFAD =>vorhandener Datensatz

Kunden Nr. 1000 Name1 HKS Systems GmbH Name2 PPS-Systeme Institute Duales System Outlookübergabe

Adressnummer 1 Name1 HKS Systems GmbH Name2 Rechnungsstelle Name3 Straße Rechnungsstr. 12 Plz 81234 Ort München Plzpf 81234 Postfach Land D

Lieferadressen Programm: KDIEFAD =>vorhandener Datensatz

Kunden Nr. 1000 Name1 HKS Systems GmbH Name2 PPS-Systeme Institute Duales System Outlookübergabe

Adressnummer 1 Name1 HKS Systems GmbH Name2 Rechnungsstelle Name3 Straße Rechnungsstr. 12 Plz 81234 Ort München Plzpf 81234 Postfach Land D

Abweichende Senderadresse für Label Weidiles Germany GmbH c/o HKS Systems GmbH Hutchenreutherstr. 9, 92637 Weiden Abweichende Kunden Nr für Label Abweichende Werk Nr

Übersicht aktueller Aufträge / Lieferungen / Rechnungen aus dem Kundenstamm heraus

Auftragsübersicht Kunde Programm: AU_SIKUN =>vorhandener Datensatz

Kunde: 10000

Kunden Nr.	Name 1	Name 2	Plz	Lieferung Ort	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	92637	Weiden	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
10007	Süd-Fass GmbH		86551	Aichach	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70000	Bocholt AG		83176	Lindau	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70003	Heinrich GmbH		83044	Schweinfurt	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70005	Datafox GmbH		86238	Ortenbach	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70021	Fruchtzwerge AG	Einkauf	60033	Völklabruck	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70046	Sellgross AG		86205	Gebenbach	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70052	MG Recycling AG	Enstorgung und Handel	83601	Eschenbach	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70054	Universität Weiden		30034	Bayreuth	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70066	Großhandel Heinrichstatt		53819	Zehnkirchen	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70071	Braun Medizinprodukte AG		1033 ST	Amsterdam	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70072	Alfred Holländer GmbH		93149	Nittenau	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70078	GRENTEC S.A.		20130	Bokarestu	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70096	Trypackage		81527	Welabrigg	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70115	Welltec GmbH & Co. AG		55257	Welabrigg	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70118	Welltec S.A.		08430	La Roca del Semp	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen
70120	Höflicher SPA		22100	Esta	Aufträge	Lieferungen	Rechnungen

Auftragsübersicht Kunde

Kunde: 10000

Auftrags Nr.	KundenNr	Name1	Name2	Währung	Lieferdatum	Gesamt	Brutto Wert in Hauswährung	Rabatt in Hauswährung	Kunden Bestell Nr.
20160136	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	06.06.2018		6219,00	0,00	1177_AB_3789_1
20160138	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	14.06.2018		4350,00	0,00	1014_AA_3478_1
20160139	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	14.06.2018		6150,00	0,00	1114_AB_3210_3
20160140	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	05.07.2018		65150,00	0,00	1105_AB_3311_2
20160142	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	07.07.2018		33660,00	0,00	1101_AB_3314_1
20160143	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	07.07.2018		2000,00	0,00	1091_AB_3219_2
20160144	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	EUR	16.08.2018		20000,00	0,00	1082_AB_3212_1

Folge	Artikel Nr.	Bezeichnung 1	Auftragsmenge	Me. Bez. geliefert	Lieferdatum	Zeichnungs Nr.	Index Artikel	Farbe
1	W123456	Möbelgleiter	20000,00	Stück	0,00 05.07.2018	A\5698-152	2,0	gelb
2	W135489	Sockelversteller	16000,00	Stück	0,00 05.07.2018		1,5	schwarz
3	W443179	Zündspulengehäuse	10000,00	Stück	0,00 05.07.2018		1,1	orange

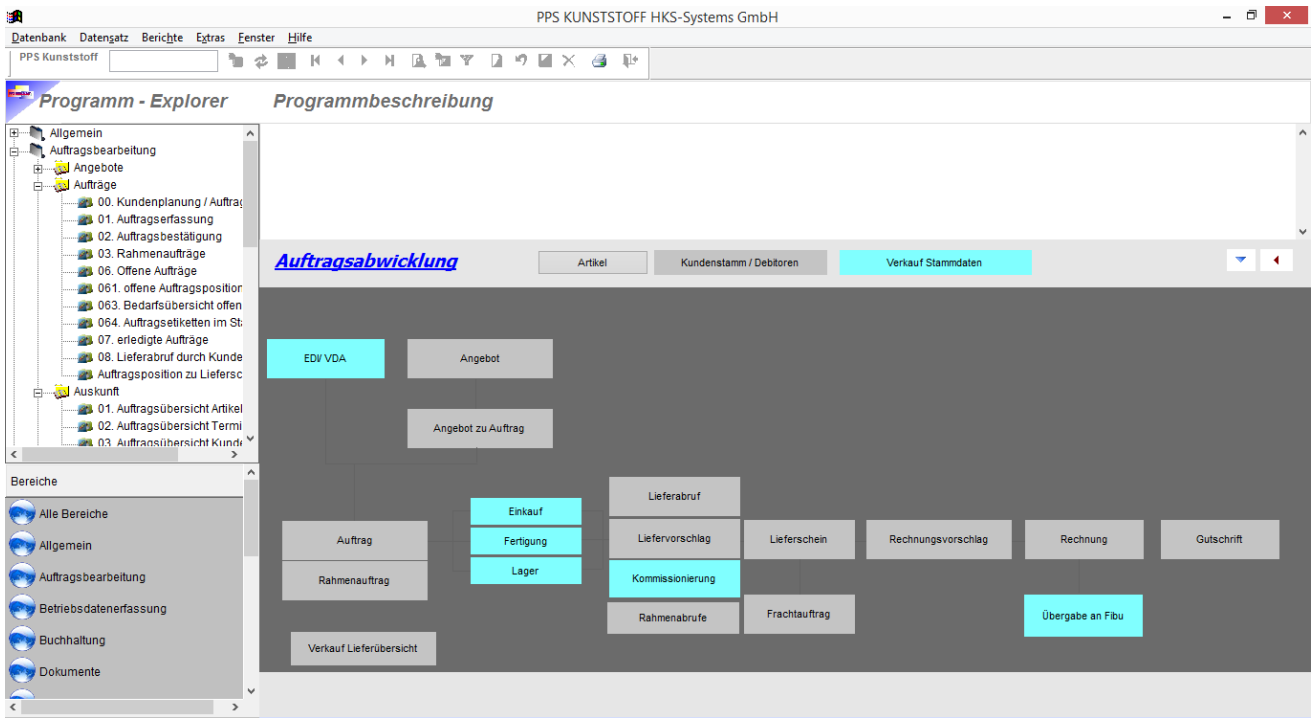
Auftrag Zurück

Opt. 12/12 NUM

Direkter Aufruf der Belege möglich (Auftrag, Lieferschein und Rechnung)

Basismodul

Auftragsbearbeitung - Fakturierung



- Artikelstamm- bzw. Rohwarenstammverwaltung mit Historie z.B. Zyklus, Maschine, Werkzeug-Index, Bild bzw. Zeichenoption, Mindestbestand, Meldebestand, Lieferanten, Warengruppenverwaltung
 - Kundenstamm bzw. Adressstamm mit Email- Funktion, Koppelung zu Word, Preisverwaltung Staffelpreis, Rabattsätze, kundenspezifischer Etikettendruck, Auftragsübersichten, VDA-Kennziffern, QS-Anweisungen, Synchronisation mit Outlook
 - Maschinenstammverwaltung mit Hersteller, Preis, Garantie, Maschinen - Stundensatz, Stromverbrauch, Aufspannmaße, Düsen, Unterhalt, Belegungs- und Maschinenplanung
 - Werkzeugverwaltung z.B. Nester, Wechseleinsätze, Hersteller, Schusszähler, Historie für Änderungen, Reparaturen inkl. Preise, Wartung und Garantieleistungen
-
- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Auftragserfassung <input type="checkbox"/> Bedarfsübersicht für offene Aufträge <input type="checkbox"/> Erzeugung Fertigungsaufträge <input type="checkbox"/> Bildung der Auftragsstücklisten <input type="checkbox"/> direkte Verzweigung zur Bestellung <input type="checkbox"/> Direktlieferschein | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Auftragsbestätigung <input type="checkbox"/> Übernahme aus der Angebotsverwaltung <input type="checkbox"/> Abrufen der Fertigungsaufträge <input type="checkbox"/> Auftragssteuerung <input type="checkbox"/> direkte Verzweigung zur Lagerübersicht <input type="checkbox"/> Übernahme Lieferschein aus Aufträgen |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- Direktrechnung
- Fakturiervorschlag
- Kunden-/ Artikelarchiv
- Auswertung offener Auftragspositionen
- Grafische Terminübersicht der Aufträge nach Artikel, Kunde und Liefertermin
- Bedarfsübersicht
- Erstellung von Auftragsetiketten
- Durchführbarkeitsanalyse bzgl. Lagerbestand, Rohwaren, Fertigteile, Ressourcenüberwachung für Maschinen, Werkzeuge, Tätigkeiten usw. (Voraussetzung Modul Fertigung)
- Auftragskommissionierung mit Übersicht der Auftragsmenge, Restmenge, gefertigte und lieferbare Menge sowie der bereits gelieferten Menge (Voraussetzung Modul Kommissionierung)
- Paletten Kommissionierung mit Packschein, auftragsbezogene Paletten Kommissionierung mit Etikettierung
- ABC – Analyse für Verkaufsartikel nach individuell zu vergebenden Bewertungsgrenzen
- Übernahme Rechnung aus Lieferschein
- Gutschriften
- Auswertung offener Aufträge
- Auswertung offener Lieferscheine
- Verkaufsstatistik als Excel Statistik und in Berichtsform
- Stornofunktionen
- Zahlungszuordnung

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Bereich Auftragsbearbeitung / Fakturierung

The screenshot displays the 'Auftragsposition' (Order Position) window in the PPS KUNSTSTOFF HKS-Systems GmbH application. The window title is 'Auftragsposition' and the client is 'HKS Systems GmbH'. The order number is 20160140. The article is 'Möbelgleiter' (Möbelgleiter) with a description 'Ausführung Winorma'. The unit price is 2,000.00 and the quantity is 20,000.00. The net value is 40,000.00. The gross value is 65,150.00. The net value is 65,150.00. The net value is 65,150.00.

Flg	Artikel Nr.	Kunden Art. Nr.	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Index Artikel	Auftragsmenge	Preis	geliefert	Bestell Nr. Kunde	Liefertermin	Versendetetermin	Gew.	Netto / Einh.	Lagerort	Verkaufsart
1	W123456	X123	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	2.0	20000.00	2.00000	0,00	1105_AB_3311_2	05.07.2018	03.07.2018		25,25	3	Stück
2	W135489	X223	Sockelversteller	Schrank-ABC	1.5	16000.00	1,20000	0,00	1105_AB_3311_2	05.07.2018	03.07.2018		17,80	3	Stück
3	W443179	X333	Zündspulengehäuse	88x64x38mm	1.1	10000.00	0,59000	0,00	1105_AB_3311_2	05.07.2018	03.07.2018		18,16	3	Stück

A context menu is open over the table, listing various functions such as 'Artikel suchen', 'Preisbildung', 'Positionen ermitteln', 'Durchführbarkeit', 'Durchführbar Zeit', 'Baugruppen Gantt', 'Bauteilleiste', 'Lieferfähigkeit setzen', 'Bruttobedarf der Position', 'Auftragssteuerung', 'Lieferplanung', 'Just in Timeplanung', 'Zeile Splitten', 'spezifische Stückliste bilden', 'spezifische Stückliste bilden für alle Positionen', 'Sonder Fertigungsauftrag', 'Materialdaten', and 'Kalkulation'. The 'Sonder Fertigungsauftrag' option is currently selected.

Direkter Zugriff aus der Auftragsposition auf die Materialdaten (Stückliste) und Weiterverzweigung direkt zu den Artikeln der Stücklistenpositionen

Artikel Set

Artikel Nr. **W123456** Name 1 **Möbelgleiter** Bezugsgröße für Gewichte in der Stückliste **1000** Stück
 Geändert durch **Hans Baumeister** Geändert am **10.01.2017**

Pos	Artikel	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Kunststoffgew. je Teil in gr	Strukturmenge	Bezugsmenge Verpackung	Angußgewicht in gr je Schuss	Prozentanteil in %	Bezugspositionen	Entnahme bei Arbeitsgang
10	RG0013	Ultrad A3K/00464		25,000	1,000	1,000	6,000	0,000	10	10
13	RF0010	PE MB 18 Gelb		0,000	1,000	1,000	0,000	1,000	10	10
14	V0004	Steckkarton 111-654	13er Karton 770x380x382	0,000	1,000	1,000	430,000	0,000	50	50
15	V0005	HDPE Beutel	1250x1150x0,05	0,000	1,000	1,000	100,000	0,000	50	50
16	V0006	Euro Palette neu		0,000	1,000	1,000	6880,000	0,000	50	50
17	S10	Einlegeschraube 5mm		0,000	1,000	1,000	0,000	0,000	20	20

Stücklistenpositionen

W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma Bezugsgröße für Gewichte in der Stückliste 1000 Stück

Position 10 Variantenposition

Artikel Nr. RG0013

Bezeichnung 1 Ultrad A3K/00464

Bezeichnung 2

Strukturmenge 1,000

Prozentmenge 0,000 Prozentgewicht 0,000000

Bezugspositionen

Gewicht Materialbedarf 25,000

Angußgewicht 6,000

Angußanteil Folgebaustufe 0,00

Mahlgut Anteil 0,00

Bezugsmenge Verpackung 0,000

Materialentnahme bei Arbeitsgang 10 Disposition des Artikels verwenden bei Fertigungsart

Lieferant Lieferant Nr. 70000 Name 1 Albis Impex AG Name 2 Name 3 Dorfstrasse 38 Land 0 Plz 8706 Ort Melen Einkaufspreis 5,80 Faktor 0,00

Länge in mm 0 Breite in mm 0 Höhe in mm 0

Einlegeteil Lohnfertigungsteil Kautteil Beistellung an Lieferant, Dispo durchführen Eigenfertigungsteil keine Dispo, Beistellung durch Kunde

Artikel genehmigen Fertigungsarten

Weiterverzweigung z.B. zu den Lagerdaten des Rohstoffes

Artikel - Lager disponierbarer Bestand

Artikel **RG0013**

Name 1 **Ultrad A3K/00464** Lieferzeit **30**

Name 2

Lagerort **4**

Lagerort	Zugänge	Abgänge	Bestand	Reservie
	0,00	1.125,64	-1.125,64	0,00
1	100,00	50,00	50,00	0,00
30	1.410,00	1.468,00	-58,00	0,00
4	1.022.244,76	1.015.104,67	7.140,09	0,00
	1.023.754,76	1.017.748,3	6.006,44	

Lagerbestand **7.132,09** Negative Bestände werden in der Disposition auf 0 gesetzt.

- Bruttobedarf **16.216,10**

davon Auftragsbedarf **0,00**

davon Fertigungsbedarf **16.216,10**

+ Menge Bestellt **2.220,00**

davon in Bestellungen **2.220,00**

davon aus Fertigung **0,00**

Verfügbar **-6.864,01** Losgröße **100,00**

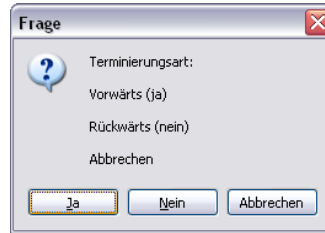
Mindestbestand **500,00** Maximale Menge **0,00**

Auffüllmenge **500,00**

Bedarf **7.364,01**

Gebinde Alle **mit Chargen** Erweitern

Prüfung der Auftragsposition auf Durchführbarkeit hinsichtlich Material und Fertigungszeitbedarf
(Voraussetzung Modul Fertigung)



Prüfung der Auftragsposition auf Durchführbarkeit hinsichtlich der Materialverfügbarkeit. Darstellung der Durchführbarkeit in 3 Farben:

- **Rot** = nicht durchführbar (d.h. Wiederbeschaffungszeitraum unterschritten)
- **Blau** = Handlungsbedarf (d.h. Ware muss z.B. bestellt werden)
- **Grün** = durchführbar

Sofortige Informationen zur Lieferfähigkeit

Durchführbarkeit							
Materialverfügbarkeit							
Artikel Nr	Bezeichnung	Bruttobedarf	Lagerbestand	Bestellte Menge	sonst. Bedarf	Verfügbar	Bestelltermin
V0004	Steckkarton 111-854	48,000	0,000	0,000	2410,000	-2410,000	01.08.2018
V0005	HDPE Beutel	205,000	0,000	0,000	3802,000	-3802,000	16.08.2018
V0006	Euro Palette neu	3,000	0,000	0,000	160,000	-160,000	15.08.2018
RG0013	Ultramid A3K/00464	632,679	6006,448	3345,000	6587,600	2763,848	17.07.2018
RF0010	PE MB 18 Gelb	6,327	399,326	760,000	84,624	1074,702	17.07.2018
S10	Einlegeschraube 5mm	20409,000	18867,000	68200,000	70200,000	16867,000	17.07.2018

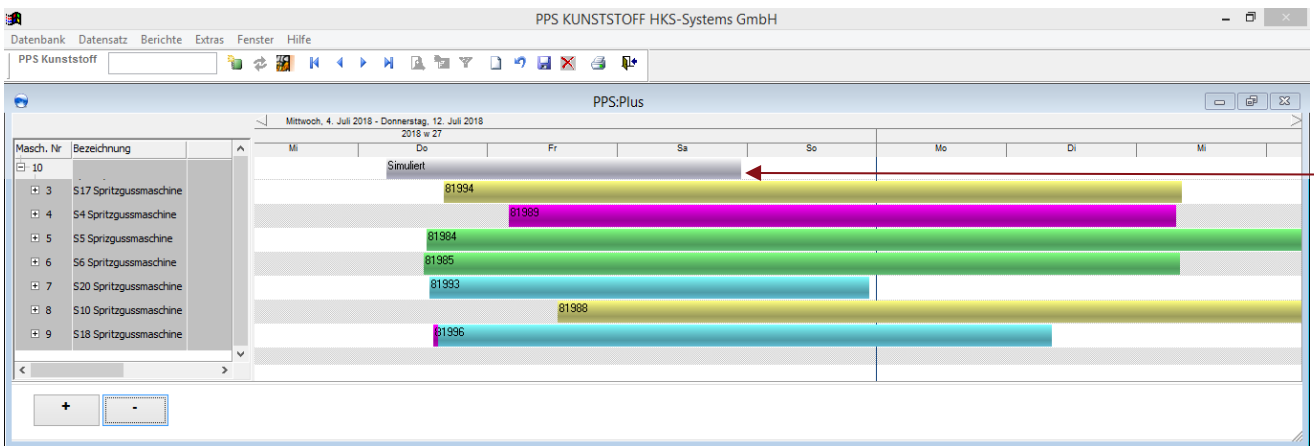
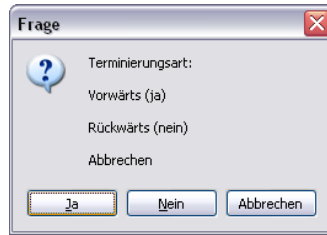
Maschinen / Werkzeugverfügbarkeit							
Arbeitsgang	Maschine	Maschine	Soll Begin	Soll Ende	Kap. W. Soll	Kap. W	
Spritzgiessen/ -blasen	1	1111A0-AS	16.08.2018	23.08.2018	168,00	62,39	
Handmontage	0		16.08.2018	23.08.2018	56,00	28,35	

nicht durchführbar

Handlungsbedarf

durchführbar

Prüfung der Durchführbarkeit hinsichtlich Fertigungszeit und freier Produktionsressourcen aus der Auftragsposition heraus (Voraussetzung Modul Fertigung und Plantafel)



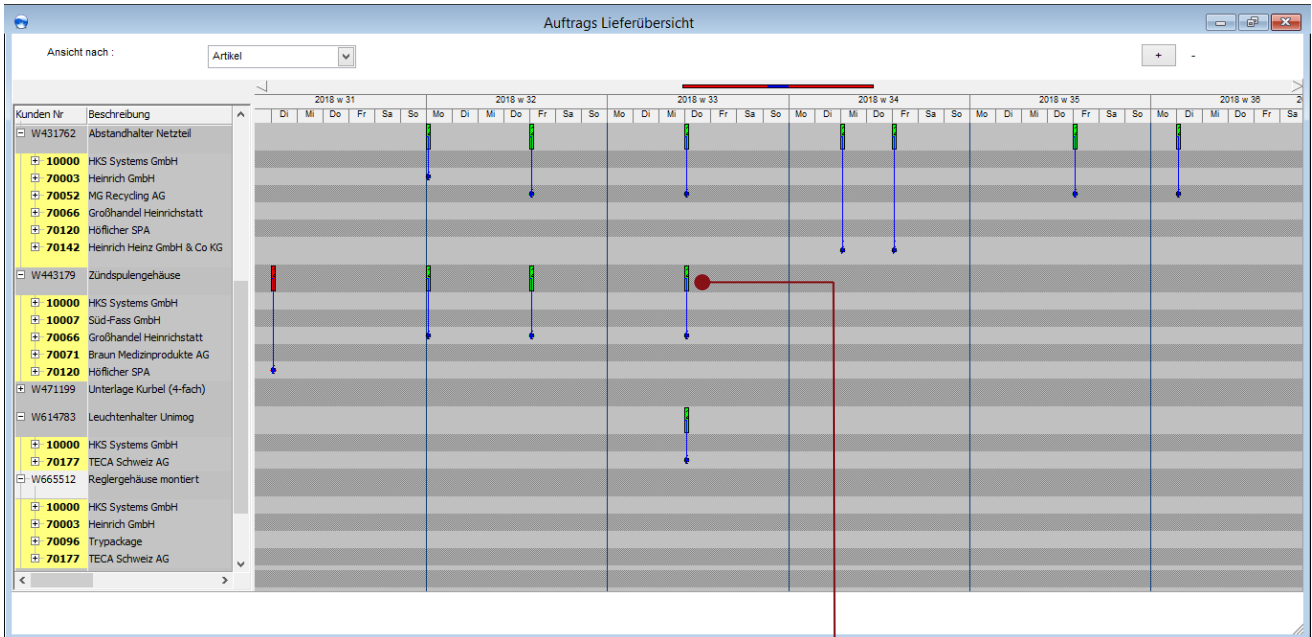
Anzeige der freien und belegten Fertigungsressourcen. Die gerade bearbeitete Auftragsposition wird als Simulierte Fertigung (grau) angezeigt und kann innerhalb der Übersicht frei bewegt werden. Somit ist eine sofortige Übersicht der Fertigungsressourcen möglich.

- **Grün** = Laufende Fertigungen
- **Gelb** = Eingeplante noch nicht freigegebene Fertigung
- **Blau** = Fertigung mit Status Rüsten
- **Rot** = Fertigung mit Status Störung/Unterbrechung
- **Grau** = Simulierter Fertigungsauftrag aus der Auftragsposition ●

Sofortige Informationen zur Durchführbarkeit

Grafische Lieferübersicht

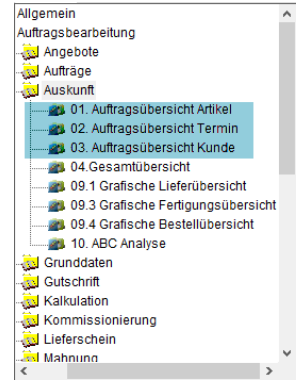
Diese Übersicht kann aus Sicht des Kunden, des Artikels oder der Lieferwoche dargestellt werden.



Direkter Aufruf des Auftrags durch Doppelklick

The screenshot shows the 'Auftragskopf' (Order Header) window for order 20160158. The order status is 'BESTÄTIGT'. The customer is 'Großhandel Heinrichstatt' at 'Talstrasse 27, Zehnkirchen, 53819'. The delivery date is '16.08.2018'. The window also shows fields for 'Rechnungsanschrift' and 'Lieferanschrift'.

Auftragsübersichten nach Artikel **oder** Liefertermin **oder** Kunde



Beispiel Auftragsübersicht nach Termin

Datum	Wochentag	Woche	Arbeitstag	Feiertag	zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
11.08.2018	Samstag	32	6	Samstag	zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
12.08.2018	Sonntag	32	7	Sonntag	zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
13.08.2018	Montag	33	1		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
14.08.2018	Dienstag	33	2		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
15.08.2018	Mariä Himmelfs	33	3	Mariä Himmelfahrt	zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
16.08.2018	Donnerstag	33	4		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
17.08.2018	Freitag	33	5		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
18.08.2018	Samstag	33	6	Samstag	zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
19.08.2018	Sonntag	33	7	Sonntag	zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
20.08.2018	Montag	34	1		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
21.08.2018	Dienstag	34	2		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen
22.08.2018	Mittwoch	34	3		zu lief. Positionen	Lieferscheine	Rechnungen

Verzweigung zu den Auftragspositionen die an diesem Tag zu liefern sind

Auftrags Nr	Folge	Artikel Nr	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Auftragsmenge	geliefert	fakturiert	Liefertermin	Wert	Hauswgh	Menge zu fertigen	Rabattbetrag	Net
20160144	1	w123456	Möbelgleiter	Ausführung Winoma	10000,00	5000,00	0,00	16.08.2018	20 000,00		0,00	0,00	0,00
20160145	1	w123456	Möbelgleiter	Ausführung Winoma	20000,00	0,00	0,00	16.08.2018	40 000,00		0,00	0,00	0,00
20160149	1	w431762	Abstandhalter Netzteil		20000,00	0,00	0,00	16.08.2018	20 400,00		0,00	0,00	0,00
20160156	1	w443179	Zündspulengehäuse	88x64x38mm	2000,00	0,00	0,00	16.08.2018	1 180,00		0,00	0,00	0,00
20160156	3	w123457	Hülse Kabelstecker	mit Knickschutz	7500,00	0,00	0,00	16.08.2018	1 575,00		0,00	0,00	0,00
20160159	1	w614783	Leuchtenhalter Unimog		2000,00	0,00	0,00	16.08.2018	3 120,00		0,00	0,00	0,00

Direkter Aufruf des Auftrages

Auftragskopf

Auftrag: 20160156 | Filter auf Status: BESTÄTIGT | Auftragsstatus: BESTÄTIGT | zu Angebots Nr: 0 | Auftragsart: Auftrag | Hinweis auf Notizen zum Kunden: P-RG + EUR1 + Spedi an MBS

Anschriften | Ansprechpartner | Zahlungs-/Auftragsbedingungen | Anschreiben | Schlüsseltext | Auftragswerte | Intrastat

Rechnungs-/Auftragsbestätigungsanschrift Interner Auftrag | Auftragsart: Lieferanschrift

Kunden Nr.: 70066 | Name 1: Großhandel Heinrichstatt

Name 2: | Name 3: | Straße: Talstrasse 27 | Plz: 53819 | Ort: Zehnkirchen | Land: D

Bestell Nr.: | Name 1: Großhandel Heinrichstatt | Name 2: | Name 3: | Straße: Talstrasse 27 | Plz: 53819 | Ort: Zehnkirchen | Land: D

Bestelldatum Kunde: .. | Druckdatum AB: 01.08.2018

Termin Eintreffend: ..

Lieferdatum bestätigt: 16.08.2018 | Auftragseingang: ..

Lieferdatum Text: ..

Versendetermin: 01.08.2018 | Zeit: 0

Funktionen | reservierte Rechnungs Nr.: 0

Auftragsübersichten stehen aus Sicht der Liefertermine (siehe oben), der Artikel und aus Sicht des Kunden zur Verfügung.

(Beispiel ABC – Artikelanalyse Verkauf)

PPS:Plus ABC Bewerten

A beginnt bei 100% A endet bei % Zeitraum Beginn Zeitraum Ende
 A beginnt bei % B endet bei %
 C beginnt bei % C endet bei %
 D beginnt bei % D endet bei %

ABC Analyse Verkauf		31.01.2018		31.12.2018			
Artikel Nr	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Umsatz	Anteil %			Kategorie
W471199	Unterlage Kürbel (4-fach)		170.781,00	24,96 %			A
W135489	Sockelversteller	Schrank ABC	90.384,00	13,21 %			B
W321458	KO Bodenplatte Trafoaufnahme	Ausführung Medion	85.400,00	12,48 %			B
W443179	Zündspulengehäuse	88x64x38mm	76.169,00	11,13 %			B
W197433	Steckergehäuse UMAG		63.826,80	9,33 %			C
W865512	Reglergehäuse montiert	natur	48.321,00	7,06 %			C
W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	45.120,00	6,59 %			C
W614783	Leuchtenhalter Unimog		27.786,72	4,06 %			D
W431762	Abstandhalter Netzteil		22.134,00	3,23 %			D
W123457	Hülse Kabelstecker	mit Knickschutz	21.060,00	3,08 %			D
W314753	Dichtscheibe Ausführung A		17.325,00	2,53 %			D
W874311	Fassungsaufnahmen Halogen	für Halogenlampe	15.600,00	2,28 %			D
999	Diverser Artikel		400,00	0,06 %			D

Ausgabemöglichkeit an Excel

Artikel - Reichweitenberechnung

Offene Aufträge Gesamtübersicht

von Datum bis Datum

Herkunft	Artikel/Kunde	Name	Name	Termin	Liefermenge	kum. Menge	Bestand
	W123456	Möbelgleiter	Möbelgleiter				49048
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	05.07.2018	20000	20000	29048
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	Zweigwerk Obermannstadt	07.07.2018	5000	25000	23048
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	07.07.2018	1000	26000	22048
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	Zweigwerk Obermannstadt	16.08.2018	5000	31000	17048
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	16.08.2018	20000	51000	-2952
Auftrag	70066	Großhandel Heinrichstätt		22.08.2018	3500	54500	-6452
	W123457	Hülse Kabelstecker	Hülse Kabelstecker				14381
Auftrag	70046	Selgross AG		13.07.2018	18900	18900	-4519
Auftrag	70066	Großhandel Heinrichstätt		16.08.2018	7500	26400	-12019
	W135489	Sockelversteller	Sockelversteller				-86387
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	05.07.2018	16000	16000	-102387
	W431762	Abstandhalter Netzteil	Abstandhalter Netzteil				-22023
Auftrag	70003	Heinrich GmbH		06.08.2018	10000	10000	-32023
Auftrag	70052	MG Recycling AG	Enstorgung und Handel	10.08.2018	8000	18000	-40023
Auftrag	70052	MG Recycling AG	Enstorgung und Handel	16.08.2018	20000	38000	-60023
Auftrag	70142	Heinrich Heinz GmbH & Co KG	Lebensmittelwerke	22.08.2018	3000	41000	-63023
Auftrag	70142	Heinrich Heinz GmbH & Co KG	Lebensmittelwerke	24.08.2018	8000	49000	-71023
Auftrag	70052	MG Recycling AG	Enstorgung und Handel	31.08.2018	5000	54000	-76023
Auftrag	70052	MG Recycling AG	Enstorgung und Handel	04.09.2018	5500	59500	-81523
	W443179	Zündspulengehäuse	Zündspulengehäuse				107996
Auftrag	10000	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	05.07.2018	10000	10000	97996
Auftrag	70120	Höflicher SPA		31.07.2018	6000	16000	91996
Auftrag	70066	Großhandel Heinrichstätt		06.08.2018	10000	26000	81996
Auftrag	70066	Großhandel Heinrichstätt		10.08.2018	5000	31000	76996
Auftrag	70066	Großhandel Heinrichstätt		16.08.2018	2000	33000	74996
	W614783	Leuchtenhalter Unimog	Leuchtenhalter Unimog				-3880

Zusatzmodule

Auftragsbearbeitung -Fakturierung

Angebotswesen

- Angebotserfassung
- Erinnerungsdienst über Outlook
- Übergabe Angebot an Auftragsverwaltung
- Schnittstelle zu MS-Word
- Angebotsinfo mit Auswertung
- Angebotsauswertung mit Quote

Provisionsverwaltung

- Vertreter- / Mitarbeiterverwaltung
- Artikel- /Provisionsgruppenverwaltung
- Individuelle Provisionsätze pro Artikelgruppe
- Provisionsprüflauf
- Provisionsabrechnung
- Monats-, Kunden-, Artikel- u. Vertreterübersicht

Kommissionierung

- Auftragskommissionierung
- Paletten Zusammenstellung / Packschein

Zahlungs- und Mahnungsverwaltung

- Offene Postenliste, Überwachung Zahlungseingang
- Mahnvorschlagsbearbeitung, mehrstufige Mahnungen
- Mahnbearbeitung
- Auswertung Zahlungsverhalten

Sammellieferschein-Rechnung

- Zusammenfassung mehrerer Kundenaufträge auf einen Lieferschein
- Zusammenfassung mehrerer Lieferscheine auf eine Rechnung
- Erstellung Sammellieferschein
- Erstellung Sammelrechnung

PMV Verkauf (Packmittelverwaltung)

- Voraussetzung zum Einsatz dieses Moduls ist die mobile WLAN-Datenerfassung
- Erstellung von eindeutigen Packmittelidentifikationen
- Verwaltung der Packmittel
- Buchen der in den Packmitteln enth. Artikel
- Die Art der Verpackung kann entsprechend hinterlegt werden. Dadurch ist eine Lagerführung mit Auskunft über Artikel in Verbindung mit der Verpackungsart und Lagermenge möglich.

VDA-Label aus der Lieferscheinposition

- Erstellung VDA4902 Label gemäß Verpackungsbinde im Artikelstamm
- Unterschiedliche Verpackungsbinde pro Kunde möglich
- Auswahl aus Packvorschlagsliste
- Ausgabe VDA4902 Master- und Singlelabels

PPS Kunststoff

Lieferpositionen

Lieferschein 50152		Währung EUR		Kurs 1,00		Brutto Wert in Hauswährung 8000,00	
HKS Systems GmbH						Rabatt in Hauswährung 0,00	
PPS-Systeme						Nettowert in Hauswährung 8000,00	

LS Pos	Bes. Pos	Artikel	Kundenartikel Nr	Name 1	Name 2	Menge	Preis	Lieferscheindat/Lagerort	Preiseinheit	Umrrechnung Einkauf	Gew. Netto / Enh.	Gew. Brutto / Enh.	Bestell Nr.	Sonst. %
1	5	W123456	X123	Möbelgleiter	Ausführung Winoma	4000,00	2,000000	01.08.2018 3	1,00	Stück	25,25		28,00 70859/ 24A	0,00

Artikelbinde Auswahl

	Vewenden	Für Artikel	Bezeichnung	Liefermenge	Gebinde	Fuellmenge	Anz Beh.	Anz Lagen.
<input type="checkbox"/>		W123456	Möbelgleiter	4000,00	Europalette	100,000	4,000	5,000
<input checked="" type="checkbox"/>		W123456	Möbelgleiter	4000,00	Europalette	50,000	8,000	10,000

Label bearbeiten

- Label drucken
- Label ansehen

- Label 1D
- Label 2D
- Label 2D B

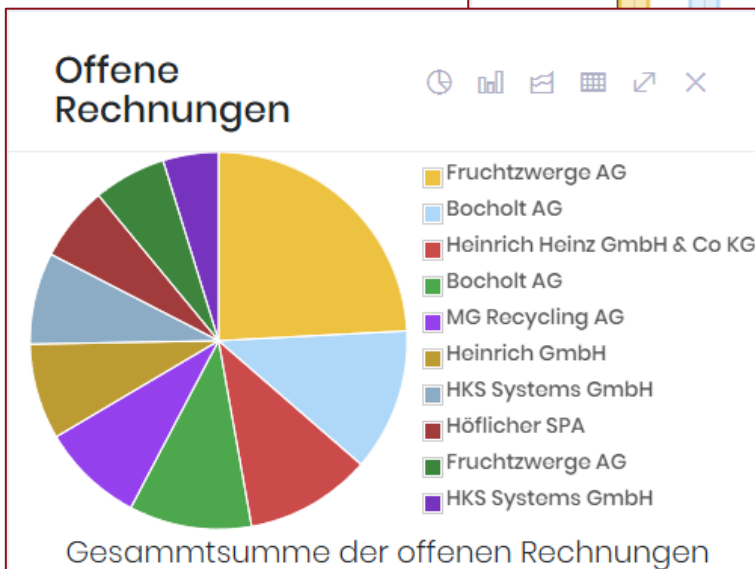
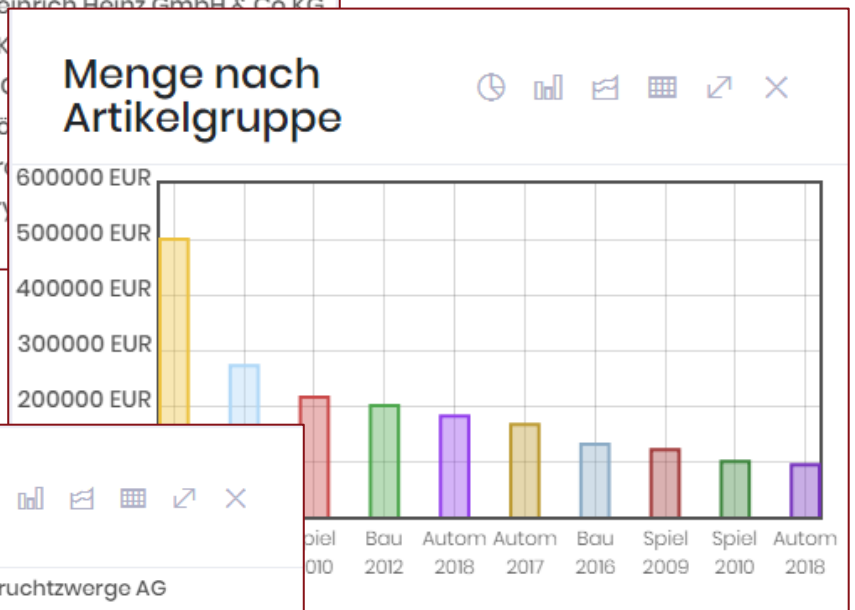
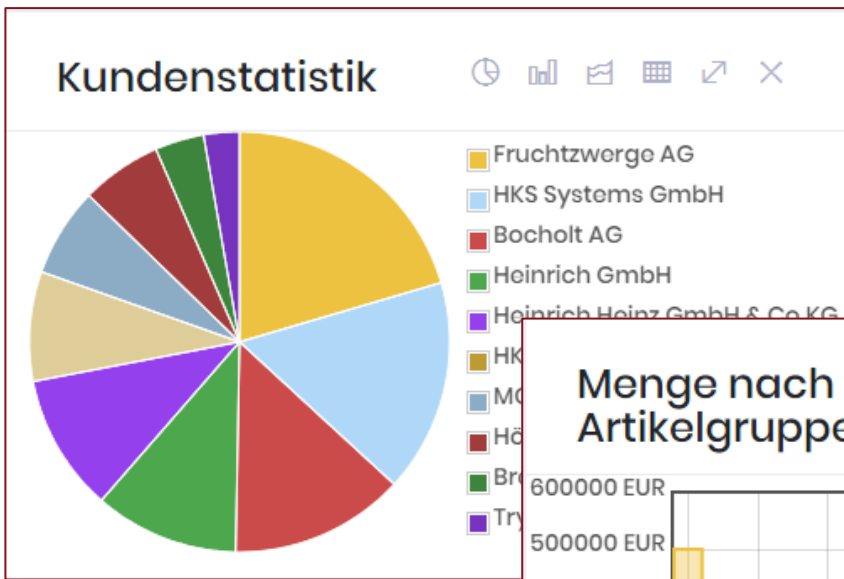
1) Warenempfänger HKS Systems GmbH, 92637 Weiden 1) Lieferschein - Nr (N) 123 1) Füllmenge (Q) 3950,000 2) Lieferanten-Nr. (V) 70991 5) Packstück-Nr (B) 789 	2) Abladestelle - Lagerort - Verwendungsschlüssel 2 A23 S 4) Lieferanschrift (Kurzname, Plz, Ort) Huberstr. 12, 81825 München 5) Gewicht netto 96,38 6) Gewicht brutto 142301 7) Anzahl Packstücke 79 10) Bezeichnung Lieferung, Leistung Möbelgleiter 11.1) Sach-Nr. Kunde für Packmittel (B) 13) Datum 14) Änderungsstand Konstruktion 16) Chargen-Nr (H) ABC123456
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1) Warenempfänger -Kurzadresse HKS Systems GmbH, 92637 Weiden 1) Sach-Nr. Kunde (P) 123 1) Füllmenge (Q) 50,000 2) Lieferanten-Nr. (V) 5) Packstück-Nr. (S) 790 	2) Abladestelle - Lagerort - Verwendungsschlüssel A23 A23 S 3) Lieferschein-Nr. (N) 50069 10) Bezeichnung Lieferung, Leistung Möbelgleiter 11) Sach-Nr. Lieferant (305) 13) Datum 14) Änderungsstand Konstruktion 16) Chargen-Nr. (H) ABC123456
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

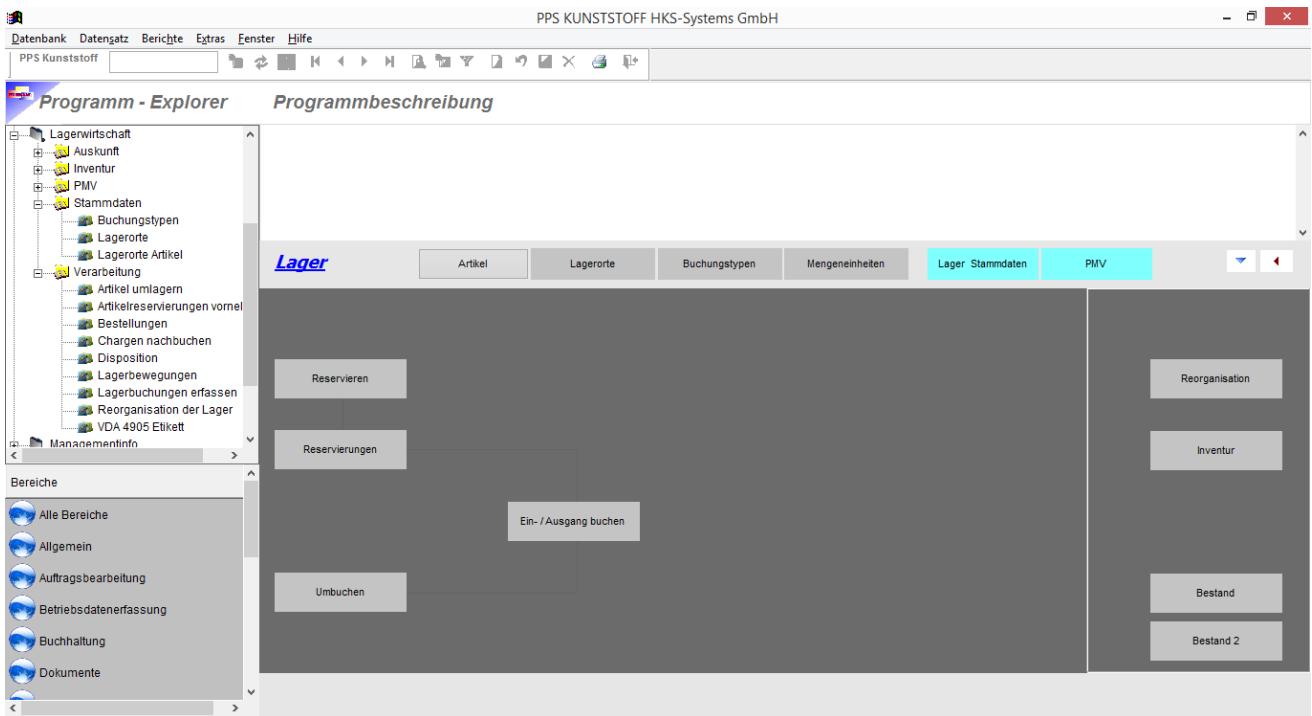
Dashboard Bereich Verkauf

Das Dashboard liefert die wichtigsten Umsatzzahlen übersichtlich und grafisch aufbereitet auf einem Blick. Es können unterschiedliche Darstellungsformen (Torten-, Flächendiagramm usw.) ausgewählt werden. Das Dashboard wird über Browser aufgerufen. Damit ist ein Zugriff auf alle wichtigen Verkaufsgrafiken auch von unterwegs möglich..

- Top 10 Artikel
- Top10 Kunden
- Umsatz nach Monat
- Umsatz nach Jahr
- Umsatz und Menge nach Artikelgruppe
- Umsatz und Menge Kostenstelle/Kostenträger
- Umsatz nach Geschäftsfeld
- Offene Posten



Basismodul Lagerwirtschaft



- Mengeneinheiten und Umrechnungsfaktoren zum Lager (Stck., kg, l, Karton usw.)
- Dispositionsarten: Exakte Bestellmenge oder Losgrößen
- Lagerortverwaltung
- Erfassen der Lagerbuchungen
- Artikel umlagern
- Verwaltung von Kommissionslager Kunde und Kommissionslager Lieferant
- Lagerbestandsübersichten Artikel + Material
- Erwarteter Zugang aus Bestellungen
- Disposition für Bedarfsartikel, Kaufteile, alle Artikel mit und ohne Lieferantenanzeige
- Dispo als Bestellung vormerken
- Inventur für Rohwaren und Artikel
- Chargenzuordnung / Chargenbuchungen manuell und automatisch (FIFO)
- Auswertungen und Statistiken in Excel oder in Berichtsform
- Verwaltung von Mindestbestand, Meldebestand, maximale Lagermenge
- Bis zu 49 manuelle Buchungstypen (Lagerzugang, - abgang, Schwund usw.)
- Materialverwaltung (Rohware, Verpackung etc.)
- Lagerreorganisation und Lagerumbuchungen
- Artikelreservierungen
- Verwaltung von Werkzeug-, Waren-, Verkaufs- und Produktionslager; QS- und Sperrlager
- Anzeigen der Lagerbuchungen
- Lagerreorganisation
- Bewertungsmethoden nach festem Wert, letzter-, Standard- oder Durchschnitts-EK
- Verwaltung der Mengen in Bauzustand
- Zählvorschlag, Zählliste, Inventurliste
- Produktionsbezogene Buchungen mit Materialentnahmeschein

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Bereich Lagerwirtschaft

Lagerorte

Lagernummer: 30 nicht Disponierbar
 Nicht bewerten

Bezeichnung: Bereitstellung Produktion

Halle:

Bereich:

Regal:

Fach: 9

Entfernungsind:

Notiz: Bereitstellungslager Produktion. Achtung bei manueller Entnahme ohne Fertigungsauftrag, Buchung über mobile Datenerfassung

Werkzeuglager Warenlager Reservierungslager

Eingangslager Produktionslager WA

Verkaufslager Zwischenlager Produktion

Verzehrbuchen QS Sperrlager

PMV Auflösen Lagerort kann nur einen Artikel haben

Lager bei Lieferant

Bei Lieferant: 0

Name 1:

Name 2:

Strasse:

Postleitzahl: Stadt:

Land:

Lager bei Kunde

Lager bei Kunde: 0

Name 1:

Name 2:

Artikel auf Lager Etikett

PPS:Plus

artnr	artnam1	artnam2	bestand	disponierbar	derst	dletzt
W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	93134,000	<input checked="" type="checkbox"/>	21.06.2016	06.07.2018
W443179	Zündspulengehäuse	88x64x38mm	3057,000	<input checked="" type="checkbox"/>	30.12.2015	30.07.2018
W471193	Unterlage Kurbel (4-fach)		20000,000	<input type="checkbox"/>	30.12.2015	17.07.2018
W887733	Fassungsaufnahme Leuchte		146936,000	<input checked="" type="checkbox"/>	24.05.2016	01.08.2018

PPS KUNSTSTOFF HKS-Systems GmbH

Datenbank Datensatz Berichte Extras Fenster Hilfe

PPS Kunststoff

Lagerbewegungen buchen

Artikel-Nr	Bezeichnung 1	Buchungsmenge	Buchungstyp	Buchungsart	Lagerort	Lagerbezeichnung	Buchungseinheit	Einheit	Gewicht ohne Spritz	Auf Lager umbuchen
RF0010	PE MB 18 Geb	50,000	1	Zugang man	5	Lager 5 (Farblager)	2	kg	0,000	
RG0013	Ultramid A3K/00464	500,000	1	Zugang man	4	Lager 4 (Rohmaterial)	2	kg	0,000	
RG0009	Lupolen 3010D / LDPE	400,000	1	Zugang man	4	Lager 4 (Rohmaterial)	2	kg	0,000	
H0001	ÄlkoHöfung	50,000	1	Zugang man	1	Lager 1	6	Liter	0,000	
W123456	Möbelgleiter	10000,000	3	Umbuchung	40	Bereitstellung Montage	1	Stück	0,000	7
S10	Einlegeschraube 5mm	500,000	2	Abgang man	40	Bereitstellung Montage	1	Stück	0,000	

Artikel Einlesen Daten Lagerübersicht Chargenzuordnung Reservierungen holen Buchen

Aktueller Inhalt S10 NUM

Umbuchen freier Bestand

Artikel Nr.: 100

Name 1: Hakenleiste

Name 2: Wandmontage Stand1

Lagnr	Bezeichnung	Arb. ID	abgeschl. Tätigkeit	Disponierbar/Bestand
1	Lager 1	0	<input checked="" type="checkbox"/>	-4984,000
3	Lager 3 (Zwischenla)	0	<input checked="" type="checkbox"/>	11006,000
30	Bereitstellung Produ	0	<input checked="" type="checkbox"/>	28700,000
4	Lager 4	0	<input checked="" type="checkbox"/>	1133,000
4.1	Silo 1	0	<input checked="" type="checkbox"/>	10,000
7	Produktionshalle	10	<input type="checkbox"/>	4,000
99	QS Sperrlager	0	<input type="checkbox"/>	130,000

Buchungsbemerkung

Von Lager

Bezeichnung: Bereitstellung Produktion

Ort:

Gang:

Regal:

Fach: 9

Aus Fertigungs Nr (Charge) Doppelklick zur Auswahl

Fertigungs Nr	Charge	0	8700,0	0
20900550	0	8700,0	0	
20900577	0	2000,0	0	
20900581	0	1000,0	0	
20900632	0	5000,0	0	
20901007	0	3000,0	0	

Auf Lager

Bezeichnung: Kundenlager HKS

Ort: 6

Gang: 6

Regal: 12

Fach: 5

Von Lager: 30 Auf Lager: 101 Gewählte Charge: 20900581 Gewählte Fertigung: 0

aus Arbeitsgang: 0 auf Arbeitsgang: 0 Gewicht m.Spritz: 20,000 Gewicht o.Spritz: 0 Menge umbuchen: 817 Buch. Datum: 02.08.2018

Inventur eröffnen

Stichtag zu dem die Inventur erfasst wird

Eröffnungsdatum der Inventur

Samstag, 30. Juni 2018 Mittwoch, 20. Juni 2018

Achtung:
Dieses Datum ist entscheidend für die Zuordnung der Buchungen zu den einzelnen Inventuren!

voraussichtliches Zähldatum der Lagerbestände

Samstag, 30. Juni 2018

Artikel Nr	Name 1	Name 2	In Inventur
W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	<input checked="" type="checkbox"/>
W123457	Hülse Kabelstecker	mit Knickschutz	<input checked="" type="checkbox"/>
W135489	Sockelversteller	Schrank ABC	<input checked="" type="checkbox"/>
W197433	Steckergehäuse UMAG		<input checked="" type="checkbox"/>
W314753	Dichtscheibe Ausführung A		<input checked="" type="checkbox"/>
W321458	KO Bodenplatte Trafoaufnahme	Ausführung Medion	<input checked="" type="checkbox"/>
W431762	Abstandhalter Netzteil		<input checked="" type="checkbox"/>
W443179	Zündspulengehäuse	88x64x38mm	<input checked="" type="checkbox"/>
W471199	Unterlage Kurbel (4-fach)		<input checked="" type="checkbox"/>
W614783	Leuchtenhalter Unimog		<input type="checkbox"/>
W665512	Reglergehäuse montiert	natur	<input type="checkbox"/>
W714532	Abdeckung chrom poliert (8-fach)		<input checked="" type="checkbox"/>
W739134	Halter für Planscheibe		<input checked="" type="checkbox"/>
W874311	Fassungsaufnahmen Halogen	für Halogenlampe	<input checked="" type="checkbox"/>
W874596	Klemmbügel Vilora	Modellbez. AX556	<input checked="" type="checkbox"/>
W877934	Vorsatzscheibe Leuchte	4 Phasen	<input checked="" type="checkbox"/>
W887733	Essen...		<input checked="" type="checkbox"/>

Zählvorschlag

Zählliste ansehen

Zählliste drucken

PMV Bereinigen vor Inv.

Zählung erfassen

gebuchte Zählung ansehen

Analyse und Bereinigung freier E

Analyse und Bereinigung PMV

Inventurliste Detailliert

Inventurliste ausgeben

Stichtagsliste Bewertet

Stichtagsliste Gruppe

Bestandsliste Lagerorte


Bestandsliste Artikelklas:


Vergleichsliste

Inventurbuchung Stormieren

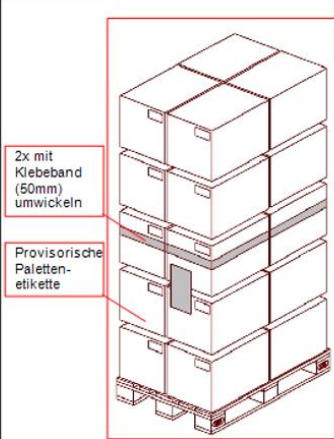
Inventur aufheben

Etikettenbeispiele





Verpackungsvorschrift **Möbelgleiter**



2x mit Klebeband (50mm) umwickeln

Provisorische Palettenetikette

Artikelnummer:	W123456
Artikelfarbe:	schwarz
Kunde:	HKS Systems GmbH
Anzahl pro Palette:	2000 Stück
Anzahl pro Karton:	100 Stück
Anzahl pro Beutel:	100 Stück
Karton pro Palette:	20 Stück
Karton pro Lage:	4 Stück
Anzahl Lagen:	5 Stück
Palettenhöhe:	0,00 m
Gewicht pro Karton (inkl. Karton):	3,06 kg
Gewicht pro Palette (inkl. Palette):	61,20 kg
PE-Beutel:	V0001
Kartontyp:	
Palettyp:	Europalette
Bemerkungen:	Bitte nur beschichtete Zwischenlagen verwenden

Fertigungs Nr	81321
Kunde	Braun Medizinprodukte AG
Art. Bezeichnung	Möbelgleiter
Art. Nr.:	W123456
Stückzahl:	0,000
Zchg. Nr. und Index:	AX5698-152 Ind.: 2.0
Fertigungsdatum:	
Farbe	schwarz
gepl. Liefertermin:	..
Zum Versand freigegeben	
Datum:	Name: Unterschrift:
Bemerkung:	
	









Art-Nr. : W123456
 Art-Bez. : Möbelgleiter Ausführung Winorma

Knd.-Art.-Nr. : X123
 Farbe : schwarz
 Chargen-Nr. : 81321
 Stückzahl : 0 Stück / Karton
 Zeich.Nr. : AX5698-152
 Prod.-Date :
 Prüfer :
 Karton Nr. :




LAGER VERSAND

(1) Warenempfänger-Kurzadresse Hutschenreutherstr. 10 Weiden	(2) Abladestelle-Lagerort-Verwendungsschlüssel Tor 12	(3) Lieferschein-Nr. (N) 20162547
(5) Gewicht Netto: 120 (6) Gewicht Brutto: 136		
(8) Sach-Nr. Kunde (P)  X123		
PX123		
(9) Füllmenge (Q) Stück  430	(10) Description Möbelgleiter Farbe: schwarz	
(11) Sach-Nr. Lieferant (30s)  W123456		
Q430	W123456	

) Warenempfänger -Kurzadresse HKS Systems GmbH, 92637 Weiden	(2) Abladestelle - Lagerort - Verwendungsschlüssel Tor 12 8 S	(3) Lieferschein-Nr. (N) 50152 
(14) Änderungsstand Variante 2.0		
(16) Charge-No. (H)  20170123		
(1) Sach-Nr. Kunde (P) X123 		(10) Bezeichnung Lieferung, Leistung Möbelgleiter
(11) Füllmenge (Q) 100,000 		(11) Sach-Nr. Lieferant (30s) 
(2) Lieferanten-Nr. (V) 234567 		(13) Datum
(5) Packstück-Nr. (S) 5348 		(14) Änderungsstand Konstruktion
(16) Chargen-Nr. (H) 56897_02082018		

Zusatzmodule Lagerwirtschaft

Lagerführung mit Index-Stand

- Führung des Artikelindex
- Bestandsführung der Artikel pro Artikelindex

Arbeitsgangabhängiger Bestand

- Artikelbestand pro Arbeitsgang
- Umbuchungsroutinen von/auf Arbeitsgang
- Abfragemöglichkeit der Lagermengen nach Bauzustand

Nicht disponierbarer Bestand

- Verwaltung von Sperrlager
- Verwaltung von disponierbaren Beständen
- Verwaltung von nicht disponierbaren Beständen
- Umbuchungsmöglichkeiten innerhalb der disponierbaren/nicht disponierbaren Bestände

Stücklisten/ Fertigungsmengenbuchungen

- Stücklisten (wie unter Basismodul Fertigung beschrieben)
- Möglichkeit der Bestandsverwaltung von Rohware **ohne Einsatz** des Fertigungsmoduls.
- Erstellung der Fertigungspapiere (wie unter Basismodul Fertigung beschrieben)
- Abbuchung der in der Stückliste definierten Rohware auf Grund von Fertigungsrückmeldungen.

Dieses Modul wird nicht benötigt, wenn das Basismodul Fertigungssteuerung eingesetzt wird!

Mobile WLAN-Datenerfassung Lager

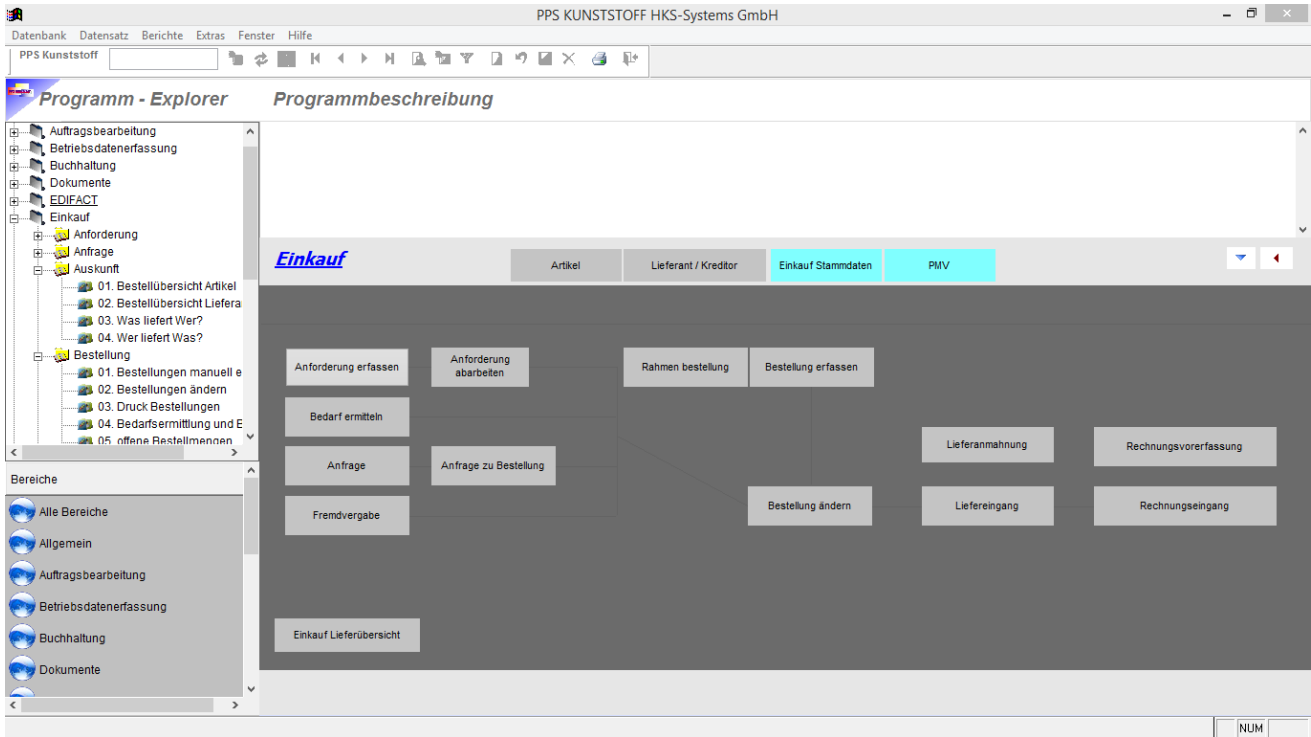
- ❑ Kommunikationsserver zur Datenkommunikation zwischen Erfassungsgerät und Datenbank
- ❑ Plausibilitätsprüfung der erfassten Buchungen
- ❑ Buchen von Zu- / Abgängen und Inventur
- ❑ Kommissionierung von Waren an Hand von Kommissionieraufträgen
- ❑ PMV Verwaltung: Anmelden, umbuchen, bündeln, splitten und umverpacken ganzer Packmittel
Die Art der Verpackung kann mit gespeichert werden. Dadurch ist eine Lagerführung mit Auskunft über Artikel in Verbindung mit der Verpackungsart und Lagermenge möglich.
- ❑ Wareneingangsmeldung auf Basis von Bestellungen
- ❑ Infosystem Bestand, Bestandsabfrage Lager, Artikel, Artikel – Lagerplatz



Beispielbildschirme aus der WLAN-Datenerfassung-Lager
diese laufen auf den mobilen Geräten

Lager Nr	Bestand	Charge
3	300	80395-58
3	2500	80443-78
3	4000	80527-113
3	2000	80528-113
3	4000	80529-113
3	10000	80728-236
3	500000	80741-232
3	2000	80898-2.0

Basismodul Einkauf



- Stammdatenprogramme Lieferanten, Einkaufsgruppen und Kaufteilgruppen usw.
- Materialverwaltung mit Zu- und Abgang
- Bestellvorschlagsermittlung
- Bestellübersicht Artikel
- Bestellerfassung manuell und/oder Übernahme aus Anfragen (wenn Anfrageverwaltung installiert ist)
- Lieferantenanmahnung mit verschiedenen Mahnstufen
- Lieferung - Bestellabgleich
- Bedarfsermittlung mit Übersichten nach Bedarfsartikel, Kaufteile, WBZ Unterdeckung
- Preishistorie Material
- Bestellzusammenfassung auf Lieferant
- Bestellübersicht Lieferant
- Überwachung der offenen Bestellungen (alle, noch nicht gelieferten, vollständige und abgeschlossene Bestellungen)
- Wareneingangsbuchung manuell und Abruf aus der Bestellung
- Auswertungen und Statistiken

- Wareneingangsbuchung
- Rechnungseingangsbuchung und Prüfung manuell sowie Abruf aus Eingangs-Lieferschein oder Bestellung
- Rechnungseingangsprüfung
- Lieferantenrückbelastung /Beistellschein
- Auskunftsprogramm „Wer liefert was“?
- Auskunftsprogramm Eingangsrückstand
- Verwaltung der Lieferantenzertifikate
- ABC – Analyse für Einkaufsartikel nach individuell zu vergebenden Bewertungsgrenzen
- Wareneingangskontrolle
- Grafische Terminübersicht nach Lieferant, Artikel und Liefertermine mit Zugriff auf die lfd. Bestellungen
- Waren- und Rechnungszuordnung
- Bestellübersichten
- Auskunftsprogramm „Was liefert wer“?
- Auskunftsprogramm offene Bestellungen
- Zertifikatsüberwachung bei der Belegerfassung

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Bereich Einkauf

Ergebnis der Einkaufsbedarfsermittlung ohne Filter

Disposition Kaufteile

Positionieren auf Artikel: RG0004

kein Filter Bedarfsartikel Kaufteile mit Lieferant ohne Lieferant WBZ Unterdeckung Lagerartikel Lagerartikel / Bedarf

Basissartikl	Artnr	Artnam1	Artnam2	Lager	Mindestbestand	Auslösemenge	Menge in Bestellun	Menge aus Fertigung	Bedarf	Fertigung	Verfügbar	Auffüllmenge	Bedarf
RF0015		Polyone CC00030604 BG	blau	0,000	0,000	40,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,00
RF0016		Sukano S dc S382		159,000	0,000	25,00	0,000	0,000	0,000	0,000	159,000	0,000	0,00
RF0017		Maxthene HP 99611		100,000	0,000	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	100,000	0,000	0,00
RF0018		FK-Hellgrün /PE 36-829		125,000	0,000	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	125,000	0,000	0,00
RF0019		FK-Orange / PE 37-715		1.000,000	0,000	30,00	0,000	0,000	0,000	0,000	1.000,000	0,000	0,00
RF0020		Corduma Slip 5413 / PE- dunkel		0,000	0,000	75,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,00
RF0021		PP FK 36-935 gelb 2		0,000	0,000	50,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,00
RF0022		Corduma Slip 5417/PP blau-tran		0,000	0,000	250,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,00
RG0001		Dow HDPE 35060E		4.000,000	0,000	16000,00	100,000	0,000	0,000	0,000	4.100,000	0,000	0,00
RG0002		Hostalen GC 7260 natur		8.630,270	0,000	70125,00	202,000	0,000	0,000	2.290,660	6.541,610	0,000	0,00
RG0003		Total PPC 7650		0,000	0,000	1500,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,00
RG0004		Lupolen 2420 H		0,000	0,000	50,00	200,000	0,000	0,000	381,300	-181,300	0,000	181,30
RG0005		Styron 678 E-71 CRISTAL CLEA		1.875,609	0,000	0,00	6.620,000	0,000	0,000	9.836,170	-1.340,561	0,000	1340,56
RG0006		Lupolen PE 5021DX	HDPE	4.824,420	0,000	1500,00	300,000	0,000	0,000	951,300	4.173,120	0,000	0,00
RG0007		Luran 368R transp. 004		250,000	0,000	500,00	0,000	0,000	0,000	0,000	250,000	0,000	0,00
RG0008		Purell 1810 E / LDPE		150,000	0,000	200,00	310,000	0,000	0,000	0,000	460,000	0,000	0,00
RG0009		Lupolen 3010D / LDPE		50,000	0,000	1500,00	0,000	0,000	0,000	0,000	50,000	0,000	0,00
RG0010		Purell GA 7780 / PE		280,185	0,000	1000,00	4.175,000	0,000	0,000	1.400,196	3.054,989	0,000	0,00
RG0011		Hostalen ACP 6541 A UV		500,000	0,000	250,00	280,000	0,000	0,000	0,000	780,000	0,000	0,00
RG0012		Borealis RE420MO BAG	Polypropylene	30,000	0,000	1500,00	2.900,000	0,000	0,000	0,000	2.930,000	0,000	0,00
RG0013		Ultramid A3K00464		7.132,090	500,000	750,00	2.220,000	0,000	0,000	16.216,100	-6.864,010	500,000	7364,01

Ergebnis der Einkaufsbedarfsermittlung mit Filter „Bedarfsartikel“

Disposition Kaufteile

Positionieren auf Artikel: RG0004

kein Filter Bedarfsartikel Kaufteile mit Lieferant ohne Lieferant WBZ Unterdeckung Lagerartikel Lagerartikel / Bedarf

Basissartikl	Artnr	Artnam1	Artnam2	Lager	Mindestbestand	Auslösemenge	Menge in Bestellun	Menge aus Fertigung	Bedarf	Fertigung	Verfügbar	Auffüllmenge	Bedarf
10		Hakenleiste	Wandmontage Stand	9.990,000	0,000	0,00	5.000,000	0,000	15.705,000	0,000	-725,000	0,000	725,00
E123456		Edagser Kupplung 01		0,000	10.000,000	20640,00	0,000	0,000	0,000	0,000	10.000,000	10.000,000	0,00
FLOHN		Fremdlohn / verlängerte Werkb		0,000	10.000,000	15000,00	0,000	0,000	0,000	0,000	10.000,000	10.000,000	0,00
RG0004		Lupolen 2420 H		0,000	0,000	50,00	200,000	0,000	0,000	381,300	-181,300	0,000	181,30
RG0005		Styron 678 E-71 CRISTAL CLEA		1.875,609	0,000	0,00	6.620,000	0,000	0,000	9.836,170	-1.340,561	0,000	1340,56
RG0013		Ultramid A3K00464		7.132,090	500,000	750,00	2.220,000	0,000	0,000	16.216,100	-6.864,010	500,000	7364,01
V0004		Steckkarton 111-654	13er Karton 770x38	514,000	0,000	0,00	0,000	0,000	0,000	3.353,000	-2.839,000	0,000	2839,00
V0005		HDPE Beutel	1250x1150x0.05	0,000	0,000	0,00	0,000	0,000	0,000	5.043,000	-5.043,000	0,000	5043,00
V0006		Euro Palette neu		0,000	0,000	0,00	0,000	0,000	0,000	230,000	-230,000	0,000	230,00
W123456		Möbelgleiter	Ausführung Winorm	43.048,000	10.000,000	20640,00	10,000	70.200,000	813.224,000	0,000	694.966,000	10.000,000	704966,00
W135489		Sockelversteller	Schrank ABC	0,000	0,000	20640,00	15,000	157.739,000	425.700,000	0,000	267.946,000	0,000	267946,00
Y8888888		Gore D 17 HS		0,000	2.000,000	2000,00	0,000	0,000	0,000	0,000	2.000,000	2.000,000	0,00
ZU		Aufpreisliste		0,000	10.000,000	15000,00	0,000	0,000	0,000	0,000	10.000,000	10.000,000	0,00

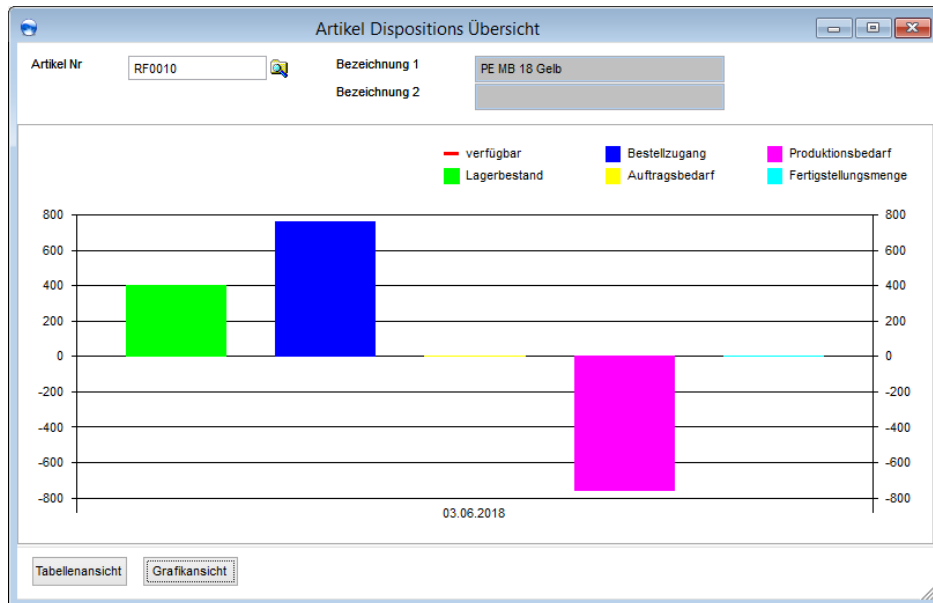
Dispo in Tabellenform einsehen:

Artikel Dispositions Übersicht

Artikel Nr: RF0010 Bezeichnung 1: PE MB 18 Gelb
 Bezeichnung 2:

Datum	Lagermenge aktuell	offene Bestellmenge	offene Auftragsmenge	Bedarfsmenge	ProduktProduktionszugang	Verfügbare Menge
03.06.2018	399,33	760,00	0,00	759,41	0,00	399,92

Dispo als Grafik einsehen:



Artikelsituation



Artikelsituation

Artikel Nr: RG0013 Name 1: Ultramid A3K/00464

Art	Dokument	Pos	Name	Termin	Menge Zugang	Menge Bedarf	Aus WA Nr
Abgang	Fertigungsauftrag 81895	10	W123456 Möbelgleiter	27.03.2018 00:00:00	0	573,500	
Abgang	Fertigungsauftrag 81898	10	W123456 Möbelgleiter	28.03.2018 00:00:00	0	573,500	
Abgang	Fertigungsauftrag 81896	10	W123457 Hülse Kabelstecker	27.03.2018 00:00:00	0	530,400	
Abgang	Fertigungsauftrag 81899	10	W123457 Hülse Kabelstecker	28.03.2018 00:00:00	0	646	
Abgang	Fertigungsauftrag 81981	10	W123457 Hülse Kabelstecker	09.07.2018 00:00:00	0	642,800	
Abgang	Fertigungsauftrag 81864	10	W197433 Steckergehäuse UMAG	09.03.2018 00:00:00	0	770	
Abgang	Fertigungsauftrag 81830	10	W197433 Steckergehäuse UMAG	23.03.2018 00:00:00	0	0	
Abgang	Fertigungsauftrag 81994	10	W197433 Steckergehäuse UMAG	24.08.2018 00:00:00	0	630	
Abgang	Fertigungsauftrag 81831	10	W314753 Dichtscheibe Ausführung A	08.03.2018 00:00:00	0	0	
Abgang	Fertigungsauftrag 81880	10	W314753 Dichtscheibe Ausführung A	20.04.2018 00:00:00	0	0	
Abgang	Fertigungsauftrag 81865	10	W314753 Dichtscheibe Ausführung A	23.04.2018 00:00:00	0	0	
Abgang	Fertigungsauftrag 81984	10	W314753 Dichtscheibe Ausführung A	24.08.2018 00:00:00	0	0	
Abgang	Fertigungsauftrag 81834	10	W614783 Leuchtenhalter Unimog	23.03.2018 00:00:00	0	475,200	
Abgang	Fertigungsauftrag 81869	10	W614783 Leuchtenhalter Unimog	25.04.2018 00:00:00	0	378	
Abgang	Fertigungsauftrag 81988	10	W614783 Leuchtenhalter Unimog	24.08.2018 00:00:00	0	583,200	
Abgang	Fertigungsauftrag 81993	10	W714532 Abdeckung chrom poliert (8-fach)	24.08.2018 00:00:00	0	7280	
Abgang	Fertigungsauftrag 81978	10	W887733 Fassungsaufnahme Leuchte	24.08.2018 00:00:00	0	525	
Abgang	Fertigungsauftrag 81980	10	W887733 Fassungsaufnahme Leuchte	24.08.2018 00:00:00	0	647,500	
Zugang	Bestellung	1	Albis Impex AG	05.08.2018	500	0	0
Zugang	Bestellung	2	Basis GmbH & Co. KG	10.08.2018	1500	0	0

Manuell oder automatisch generierte Bestellung:

Standardbestellung,
Abrufbestellung,
Rahmenbestellung,
möglich

BESTELLUNG
Nummer: 20970049
Datum: 02.08.2018
Kunden-Nr.: 10456
Lieferanten-Nr.: 70001
Ihre USt-IdNr.:
Sachbearbeiterin:
Durchwehlt:
Telefax:
E-Mail:

Seite 1 von 1

Ihre Referenz:
 Telefon: 02433/25695-0
 Telefax: 02433/25695-11

Pos	Unsere Artikelnummer Bezeichnung Ihre Artikelnummer	Liefertermin	Bestellmenge	Einheit	Preis €	Gesamtpreis €
1	S10 Einlegeschraube 5mm	01.09.2018	15.000	Stück	0,18	2.700,00
					Preis exkl. MWST	
					2.700,00	

Lieferschrift: HKS Systems GmbH
 PPS-Systeme
 Hutschenreutherstr. 10
 92637 Weiden

Versand: AF_1231
Lieferung: Frei Haus
Zahlung: 10 Tage 2%, 30 Tage netto

Bitte vermerken Sie unsere Artikel-Nr. auf dem Produkt, die Bestell-Nr. und die Artikel-Nr. in allen Papieren.
 Das Abnahmeprüfzeugnis per Fax oder per Mail an qs@hks-systems.de
 Freundliche Grüße
 Peter Magnus, Leiter Einkauf

Bitte beachten Sie, dass mit der Einführung unserer neuen Betriebssoftware, unsere Artikel-Nummern geändert haben.
 Due to the introduction of a new operating software all our item numbers have changed.

HKS Systems GmbH Tel.: +49 (0)961 48 12 00 E-Mail: info@hks-systems.de ISO 9001
 Hutschenreuther Str. 9 D-92637 Weiden / Deutschland Fax: +49 (0)961 48 12 050 Internet: www.hks-systems.de BRC / IAP
 PPS::Plus Kunststoff MDE::Plus RDE::Plus ZEIT::Plus

Bestellübersicht Lieferant (alternativ auch Ansicht über Artikel möglich)

Lieferanten Bestellübersicht Lieferant

Lieferanten Nr: 90653

Name 1: Domantovic GmbH
 Name 2:
 Straße: Industriestrasse 20
 Postleitzahl: 58553 Stadt: Halver
 Telefon: 02353 12345-0
 Fax: 02353 12345-50

Alle Bestellungen
 noch nicht geliefert
 teillieferte Bestellungen
 vollständig geliefert
 abgeschlossene

Bestellt am	Lieferung am	Bestell Nr	Pos	Artikel Nr	Bezeichnung 1	Bestellte Menge	Gelieferte Menge	Fakturierte Menge	Preis
02.08.2018	01.09.2018	30108	1	RF0011	FK-W eiss / PE 1030	100,00	0,00	0,00	6,30
02.08.2018	01.09.2018	30108	2	RF0016	Sukano S dc S382	150,00	0,00	0,00	23,60
02.08.2018	01.09.2018	30108	3	RF0019	FK-Orange / PE 37-715	15,00	15,00	0,00	23,70
02.08.2018	01.09.2018	30109	1	RF0015	Polyone CC00030604 BG	60,00	0,00	0,00	29,20
02.08.2018	01.09.2018	30109	2	RF0021	PP FK 36-935 gelb 2	30,00	0,00	0,00	23,70
02.08.2018	01.09.2018	30110	1	RF0002	Cordulen MB0275	150,00	0,00	0,00	12,00

Das Auskunftssystem Wer liefert Was? Was liefert wer?

Auskunft

- 01. Bestellübersicht Artikel
- 02. Bestellübersicht Lieferant
- 03. Was liefert Wer? ●
- 04. Wer liefert Was? ●

Wer liefert was? Basis GmbH & Co. KG | Im Dorfgrund 23-29 | 41836 Hüchelhofen

Lieferanten Nr: 70001 Währung: €

Artikel	Name 1	Name 2	Lieferzeit	Einheit	Rabatt	Nettopreis	Listenpreis
RF0010	PE MB 18 Gelb		0 kg		0,00	18,00	18,00
RF0019	FK-Orange / PE 37-715		14 kg		0,00	23,70	23,70
RIG0004	Lupolen 2420 H		8 kg		0,00	2,20	2,20
RIG0005	Styron 678 E-71 CRISTAL CLEAR		10 kg		0,00	18,45	18,45
RIG0005	Styron 678 E-71 CRISTAL CLEAR		30 kg		0,00	2,30	2,30
RIG0007	Luran 368R transp. 004		8 kg		0,00	3,05	3,05
RIG0008	Purell 1810 E / LDPE		0 kg		0,00	2,35	2,35
RIG0010	Purell GA 7780 / PE		8 kg		5,00	2,47	2,60

PPS KUNSTSTOFF HKS-Systems GmbH

Program: BES_ALW Artikel wird geliefert durch =>vorhandener Datensatz

Artikel Nr: RG0004 Lupolen 2420 H

Liefer Nr.	Name 1	Name 2	Listenpreis	Rabatt	Nettopreis	Lieferzeit	Liefereinheit
70000	Albis Impex AG		2,20	0,00	2,20	15 kg	
70001	Basis GmbH & Co. KG		2,20	0,00	2,20	8 kg	
90552	Nemitz Kunststoff-Additive GmbH		2,05	0,00	2,05	0 kg	

Einkauf Lieferrückstand Mahnbearbeitung Programm: msk_besrueckstand =>vorhandener Datensatz

Unser Zeichen: HKS Ihr Zeichen: Tage seit letzter Mahnung: 8 Betreff 80 Zeichen:

Bestell Nr.: 30057 Lieferant: 7000 Name 1: Albis Impex AG
Name 2:

Mahnfreigabe	Erledigt	Lieferung am	Pos	Bestell Nr	Artikel Nr	Bezeichnung 1	Mahnstufe	Bestellte Menge	Gelieferte Menge	Fakturierte Menge
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.01.2017	1	30064	RG0006	Lupolen PE 5021DX	0	300,00	0,00	0,00
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28.01.2017	1	30065	RG0011	Hostalen ACP 6541 A UV	0	280,00	0,00	0,00
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15.02.2017	1	30066	RG0012	Borealis RE420MD BAG	0	400,00	0,00	0,00
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15.02.2017	2	30066	RG0001	Dow HDPE 35060E	0	100,00	0,00	0,00

Funktionen

- Alle markieren
- Markierung aufheben
- Bestellung aufrufen
- Mahnung erstellen
- Mahnung bearbeiten
- Mahnungen anzeigen

Einkauf / Statistik Auswertungen Programm: Baseform1 =>vorhandener Datensatz

Einkauf Eingangsrechnungen nach Artikel / Lieferant

Einkauf Eingangsrechnungen nach Lieferant / Artikel

Einkauf Lieferantumsatz mit Artikel

Einkauf Artikelumsatz bei Lieferant

Einkauf Lieferanten Artikel Statistik Jahr / Vorjahresvergleich

Einkauf Rechnung Buchungen

Artikelstatistik

Lieferantstatistik

Einkauf Artikel Einkaufspreise / VK. Kalkulation

QS relevante Daten zum Lieferanten inkl. Zertifikatverwaltung

Lieferanten

Lieferanten Nr: 70001

Outlooksynchrisation:
 Passiv gesetzt:

Anschrift / Adresse | Einkauf / Fibu | Wertangaben / Sprache | Notizen | Formulare | Zusatztext | **QS**

QS Bemerkung: Achtung: Bei Wareneingang bitte die Aktualität der Prüfzeugnisse überwachen. Abgelaufene Prüfzeugnisse bitte dem Einkauf melden.

QS Relevant QS Audit
 QS Modell: ROHSTOFFE

Letztes Audit: 30.06.2018 | Nächstes Audit: 30.06.2019
 Letzte Bewertung: A | Aktuelle Bewertung: A
 Bewertet am: 30.06.2018

Norm	vorhanden	Gültig bis
Ökozeit	<input checked="" type="checkbox"/>	31.12.2017
ISO 9001	<input checked="" type="checkbox"/>	28.02.2019
ISO 14001	<input type="checkbox"/>	..
ISO/TS 16949	<input checked="" type="checkbox"/>	31.12.2018

Funktionen ▶

Zertifikatsüberwachung während der Belegerfassung

Bestellungen erfassen Kopf

Bestell Nr.: 30112 | Bestelltyp: Bestellung | Sprache des Lieferanten: Kunden Nr bei Lieferant: 10456 | Bestätigung erwartet:

Lieferanten Nr.: 70001
 Name 1: Basis GmbH & Co. KG
 Straße: Im Dorfgrund
 Postleitzahl: 41836
 Ort: Hückelhofen

Notizen zum Lieferanten (Werden im Lieferantenstamm gespeichert.)

Zertifikatsinfo

Ökozeit	31.12.2017	Abgelaufen
ISO 9001	30.09.2018	3 Monatsfrist
ISO 14001	..	Fehlt
ISO/TS 16949	31.12.2018	

gesehen

Lieferbedingung: | Intrastat:

Aus Auftrag zuordnen: 0

Versand Name 1-3, Straße, Postleitzahl, Ort, Land, Bestellt am: 02.08.2018, Lieferdatum: ..

Funktionen ▶

Reach und RoHS Zertifikatsüberwachung

Artikelstamm: Ultramid A3K/00464

Artikelnummer: RG0013 Auslaufartikel Sperrkennzeichen

Allgemeir Fertigung Gewicht Lager **Einkauf** Verkauf VK Preis Texte Steuerun Grafik QS QS Anw Fertigung Bestände Sonstige Weiteres

Lieferantennummer: 70000
 Lieferanten Name 1: Albis Impex AG Reach Zertifikat Reach gültig bis: 31.12.2018
 Lieferanten Name 2: RoHS Zertifikat RoHS gültig bis: 31.12.2018

RoHS / Reach Auswertung

Von Artikel: RG0013 Von Kunde: 10000
 bis Artikel: W135489 bis Kunde: 10000

Kunde	Artikel	Rohstoff	RoHS	RoHS gültig bis	Reach	Reach gültig bis
10000 HKS Systems	W123456 Möbelgleiter	RF0010 PE MB 18 Gelb	Ja	30.06.2017	Ja	30.06.2017
10000 HKS Systems	W123456 Möbelgleiter	RG0013 Ultramid A3K/00464	Ja	31.12.2018	Ja	31.12.2018
10000 HKS Systems	W123456 Möbelgleiter	S10 Einlegeschraube 5mm	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123456 Möbelgleiter	V0004 Steckkarton 111-654	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123456 Möbelgleiter	V0005 HDPE Beutel	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123456 Möbelgleiter	V0006 Euro Palette neu	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123457 Hülse Kabelstecker	RF0010 PE MB 18 Gelb	Ja	30.06.2017	Ja	30.06.2017
10000 HKS Systems	W123457 Hülse Kabelstecker	RG0013 Ultramid A3K/00464 schwarz	Ja	31.12.2018	Ja	31.12.2018
10000 HKS Systems	W123457 Hülse Kabelstecker	S10 Einlegeschraube 5mm	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123457 Hülse Kabelstecker	V0004 Steckkarton 111-654	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123457 Hülse Kabelstecker	V0005 HDPE Beutel	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W123457 Hülse Kabelstecker	V0006 Euro Palette neu	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W135489 Sockelversteller	RG0005 Styron 678 E-71 CRISTAL CLEAR	Ja	30.09.2018	Ja	31.12.2018
10000 HKS Systems	W135489 Sockelversteller	V0004 Steckkarton 111-654	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W135489 Sockelversteller	V0005 HDPE Beutel	Nein	..	Nein	..
10000 HKS Systems	W135489 Sockelversteller	V0006 Euro Palette neu	Nein	..	Nein	..

Zusatzmodule Einkauf

Anfrageverwaltung

- Erfassen von Lieferantenanfragen
- Anfragen in Bestellungen übernehmen




ANFRAGE
Nummer: 2
Datum: 13.08.2018
Kunden-Nr.: 10456
Lieferanten-Nr.: 70001
SachbearbeiterIn: Peter Magnus
Durchwahl: 09617 48720-0
Telefax: 09617 48120-50
E-Mail: info@hks-systems.de

Basis GmbH & Co. KG
Frau Rogers
Im Dorfgrund 23-29
D-41836 Hüchelhofen

Telefon: 02433/25695-123
Telefax: 02433/25695-11

Sehr geehrte Frau Rogers,

wir bitten um Zusendung eines Angebotes über die nachfolgend aufgeführten Artikel.
Bitte nennen Sie uns auch Ihre kürzest mögliche Lieferzeit.

Pos	Artikel Nr	Bezeichnung	Menge	Einheit	Lieferzeit	Preis
1	RG0004	Lupolen 2420 H	1500.00	kg		
Bitte Angebot über 2 Lieferungen a 750 kg						

Lieferbedingungen: _____
Frachtkosten: _____
Verpackungskosten: _____

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.
Mit freundlichen Grüßen
HKS-Systems GmbH

Seite 1

Anforderungsverwaltung

- Erfassung Bedarfsanforderungen für Abteilungen
- Abarbeiten der Bestellanforderungen als Bestellung

Verlängerte Werkbank / Einkauf

- Fremdvergabe von Fertigungsaufträgen
- Beistellung an Lieferanten mit Beistellschein
- Abruf aus Kundenauftrag heraus
- Abruf aus dem Artikelstamm heraus
- Abruf aus dem Fertigungsauftrag heraus
- Lieferanmahnung zur Fremdvergabe
- Zusammenfassung je Lieferant
- Zusammenfassung je Artikel

PMV Einkauf (Packmittelverwaltung)

- Voraussetzung ist der Einsatz von mobilen WLAN-Erfassungsgeräten
- Bildung von hausinternen Packmitteletiketten beim Liefereingang
- Einschleusen der Packmittel in die allgemeine Packmittelverwaltung
- Lagerbuchungen der darin enthaltenen Artikel

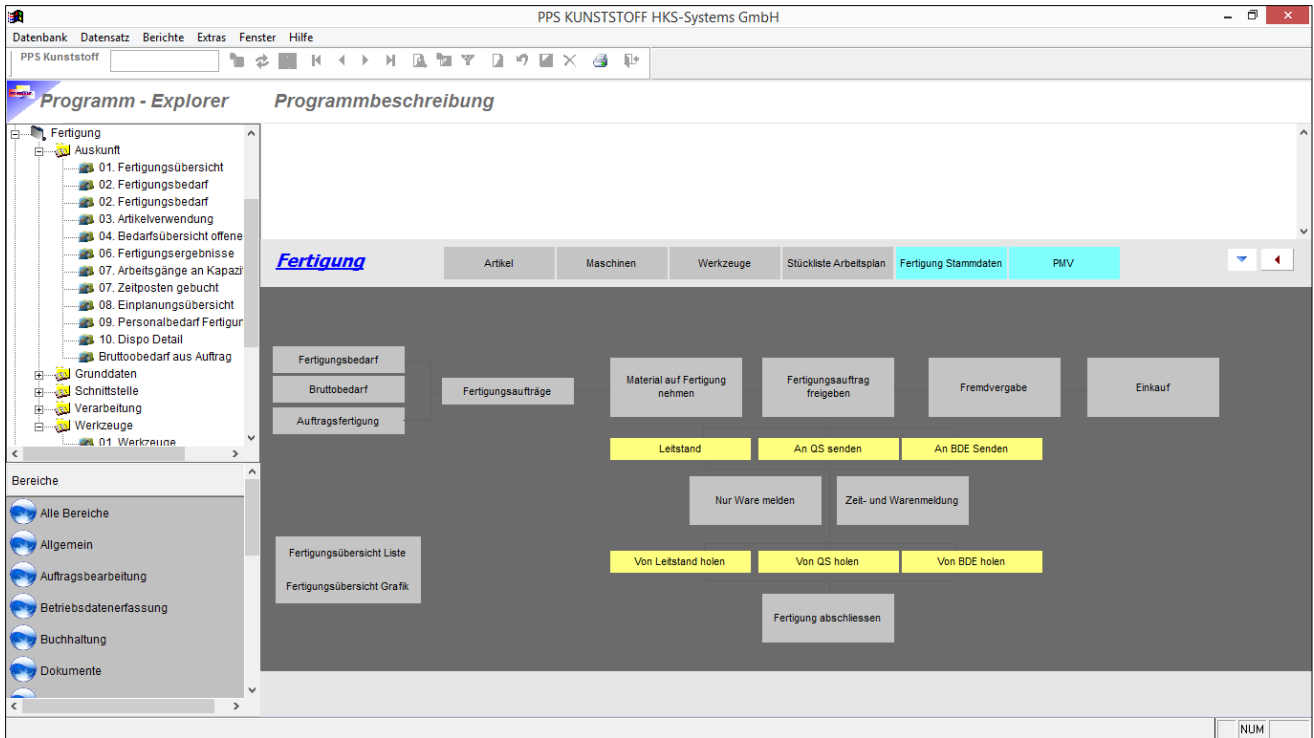
Lieferantenbewertung

- Zuordnung QS relevanter Artikel
- Zuordnung QS relevanter Lieferanten
- Erfassung QS Modelle
- Erfassung QS Merkmale
- Qualitative Bewertung von Lieferanten und Liefervorgängen auf Basis selbst definierter QS-Gruppen und Merkmalen
- Zusammenfassung der Qualitätsgruppen und Qualitätsmerkmale nach selbst definierten Qualitätsbeurteilungsmodellen
- Auf Scoringverfahren basierende Beurteilungsmöglichkeiten der Lieferanten



Lieferantenbewertungsblatt						
Lieferant	Name 1					
	70001 Basis GmbH & Co. KG					
Bewertung	1.Quartal 2010					
Bewertungszeitraum:	Von Datum	Bis Datum	Bewertung erfolgte am			
	01.01.2018	31.12.2018	02.08.2018			
Bewertungsmodell	Granulat und Farbe					
Gruppe	Merkmal	Gravität	Gesamte Anzahl	Durchschnittliche Note	Anzahl bei Lieferant	Note des Lieferanten
Gesamtbewertung:				0.00		0.00
GRUPPE 1	Granulat und Farben					
10	Lieferzeit	1	5	1.20	3	1.33
20	Verpackung i.O.	1	5	1.00	3	1.00
30	Warenqualität	1	5	1.60	3	1.33

Basismodul Fertigungssteuerung



- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kapazitätsstellen, Maschinen, Werkzeuge, Ressourcen, Tätigkeitsverwaltung, Arbeitsgänge <input type="checkbox"/> Rezepturverwaltung <input type="checkbox"/> Baukastenstückliste mit bis zu 99 Baustufen <input type="checkbox"/> Fertigungsstückliste <input type="checkbox"/> Variantengenerator <input type="checkbox"/> Baugruppenlisten <input type="checkbox"/> Stückliste buchen, Einzelteil, Baukasten und/oder Fertigteil <input type="checkbox"/> Kopierfunktion innerhalb der Stücklisten <input type="checkbox"/> Sollkapazitätsermittlung <input type="checkbox"/> Bruttobedarfsermittlung <input type="checkbox"/> Durchführbarkeitsanalyse mit Vorwärts- und Rückwärtsterminierung | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Standard Arbeitsplan, Artikel-Baukastenarbeitsplan, Montagearbeitsplan <input type="checkbox"/> Standardstücklistenverwaltung <input type="checkbox"/> Auftragsstückliste Position (Einzel- und Sonderfertigung) <input type="checkbox"/> Variantenstückliste <input type="checkbox"/> Ersatzteilliste <input type="checkbox"/> Kaufteillisten <input type="checkbox"/> Stücklistendruck: Einkaufsteile, Ersatzteile, Einlegeteile usw. <input type="checkbox"/> Artikelverwendungsliste <input type="checkbox"/> Sollbelegung je Kapazitätsstelle <input type="checkbox"/> Chargenreservierung <input type="checkbox"/> Durchführbarkeitsanalyse mit Prüfung auf Material- und Ermittlung der Fertigungszeit |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

-
- | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Darstellung der Artikelsituation in der Fertigung | <input type="checkbox"/> Ressourcenübersicht für Maschinen und Werkzeuge auch mit grafischer Darstellung |
| <input type="checkbox"/> Erstellung der Fertigungsaufträge mit Druck der Fertigungspapiere | <input type="checkbox"/> Fertigungsauftragsübersicht und Fertigungsplanübersicht |
| <input type="checkbox"/> Erstellung des Fertigungsauftrages aus dem Kundenauftrag heraus (Ad hoc-Fertigung) | <input type="checkbox"/> Ermittlung des zusammengefassten Fertigungsbedarfes |
| <input type="checkbox"/> Darstellung der Fertigungsaufträge: Aus welchen Aufträgen, für welche Kunden in welcher Menge sich der Fertigungsbedarf zusammensetzt | <input type="checkbox"/> Übersicht des Lagerbestandes, für bereits freigegebene Fertigungen mit Deckung aus dem Einkauf (Fremdfertigung bzw. verlängerte Werkbank) |
| <input type="checkbox"/> Prüfung der Bedarfssituation auf Kombinationsfertigungen | <input type="checkbox"/> Halbfabrikats Verfolgung mit Zwischenlagerverfolgung |
| <input type="checkbox"/> Erstellung der Fertigungspapiere, Produktionslaufzettel, Arbeitskarte usw. | <input type="checkbox"/> Produktionslaufzettel auftragsmengen- und produktionsmengenbezogen |
| <input type="checkbox"/> Fertigungsauftrag Arbeitsgänge | <input type="checkbox"/> Fertigungsauftrag Mat.-Buchung |
| <input type="checkbox"/> Produktionsplanstreifen, Prüfplan, Laufkarte | <input type="checkbox"/> Disposition von Maschinen und Ressourcen |
| <input type="checkbox"/> Fertigungsauftrag buchen | <input type="checkbox"/> Baukastenbuchung |
| <input type="checkbox"/> Produktionsbezogene Buchungen mit Materialentnahmeschein | <input type="checkbox"/> Fertigungsänderungen und Fertigungsstornierungen |
| <input type="checkbox"/> Arbeitsgangrückmeldung Menge und / oder Gewicht | <input type="checkbox"/> Fertigungsergebnisse Menge und / oder Gewicht |
| <input type="checkbox"/> Durchführung des Lagerabgleichs | <input type="checkbox"/> Fertigungsstatistiken |
| <input type="checkbox"/> Grafische Terminübersicht der Fertigungsaufträge nach Artikel, Maschine, Werkzeug oder Personen | <input type="checkbox"/> Fertigungsübersichtslisten mit Planübersicht für Maschine, Werkzeug oder Fertigungsauftrag |
- Auswertungen und Statistiken in Excel oder in Berichtsform

Maschinen / Kapazitätsstellen

Kapazitätsstellen / Ressourcen

Maschinen Nr. kein Kapazitätsraster Gesperrt

Seite 1 | Seite 2 | QS | zugeordnete Artikel | Fertigungsaufträge

Bezeichnung: Anschaffung am:

Lieferant: Garantiedauer:

Hersteller: Baujahr:

Typen Nr.: Anschaffungskosten:

Serien Nr.: Wiederbeschaffungskosten:

Maschinengruppe: Werterhöhung:

Arbeitsgang auf Maschine: Inventurwert:

Notiz:

Letzte Wartung am: Nächste Wartung am:

Wartungsintervall in Tagen: Maschinen Nr. Fremdsystem:

Slot Nr.: Standort:

Funktionen ▶

- ▶ Fertigungsauftrag
- ▶ Verwendungsliste
- ▶ Slot Belegung
- ▶ Maschinen Werkzeug Zuordnung
- ▶ Standortzuordnung
- ▶ Maschinenbelegung
- ▶ Maschinenhistorie
- ▶ Kapazitätsraster**
- ▶ andersweitige Kapazitätsbelegung
- ▶ An QS Übertragen

Kapazitätsraster

MASCHINE 1 S19 Spritzgussmaschine

Auswahl:

Tag / Stunden	01 h	02 h	03 h	04 h	05 h	06 h	07 h	08 h	09 h	10 h	11 h	12 h	13 h	14 h	15 h	16 h	17 h	18 h	19 h	20 h
MI 01.08.2018																				
DO 02.08.2018																				
FR 03.08.2018																				
SA 04.08.2018																				
SO 05.08.2018																				
MO 06.08.2018																				
DI 07.08.2018																				
MI 08.08.2018																				
DO 09.08.2018																				
FR 10.08.2018																				
SA 11.08.2018																				
SO 12.08.2018																				
MO 13.08.2018																				
DI 14.08.2018																				
MI 15.08.2018																				
DO 16.08.2018																				
FR 17.08.2018																				
SA 18.08.2018																				
SO 19.08.2018																				
MO 20.08.2018																				
DI 21.08.2018																				

Datum: Feiertag
 Mariä Himmelfahrt
 0
 h /Schicht:
 eff. h:
 Von Datum: Uhrzeit
 Bis Datum: Uhrzeit
 Anzahlschicht:
 Stundenschicht:
 Kapazität:

Funktionen ▶

Maschinen – Werkzeug Verwendungsmatrix

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
		S19	S21	S17	S4 S	S5 S	S6 S	S20	S10	S18	Arbu	S13	S16	S22	S24	S23	S15	S14	S1
1111A0-HU	Hülse		X									X							
1111B0-AS	Sockelversteller										X								
1111D0-AS	Dichtscheibe				X			X	X										X
2310X0-AW	FlipFlop oval															X			
262	WKZ Parkdistanzhalter											X						X	
4014A0-AS	Bodenplatte	X					X												
4014A0-BS	Deckel zu ABC-Teil										X								
4014A0-CS	Unterteil zu Musterartikel													X	X				
4014A0-DS	Zündspulengehäuse												X						
4014B0-AS	Abdeckung	X							X										
4014B0-BS	Deckel zu ABC-Teil			X								X							
4014B0-CS	Leuchtenhalter				X				X	X			X						
4014B0-DS	Deckel zu ABC Teil Version F					X													
4014B0-ES	Deckel zu ABC Teil Version H		X						X				X			X		X	
500	Digitaler Meßschieber	X																	
6005	ET Einsatzteil Halter Planscheibe															X			
6205A0-AS	Oberteil zu ABC Version U																		
6205A0-BS	Reglergehäuse						X								X				
6205B0-AS	Unterteil zuABC Teil Vers. T							X											
6209A0-AS	Halter / Planscheibe	X							X				X						
6209B0-AS	Oberteil zu Verschluss Version ABC													X					
6210A0-WK	Fassungsaufnahme/Halogen						X												X
6210B0-WK	Kurbelunterlage							X	X						X				
6603A0-AS	FlipFlop			X															

Ein Artikel läuft im Regelfall mit unterschiedlichen Zykluszeiten auf unterschiedlichen Maschinen. Diese maschinenabhängigen Zyklen könne Sie hier entsprechend verwalten

Nummer	10	Bezeichnung	Arburg 320 KS 700-100	
werkzcode	Bezeichnung	Bezeichnung 2	zyklus	
100-HW	Hakenleiste	SGF	25,000	

Werkzeughistorie

Textausgabe	10	Textausgabe	Arburg 320 KS 700-100			
datum	auftragnehm	zugesagt	kurztext	rechnungsnr	betrag	stundenstand
10.04.2016	Obermeier Metallbau GmbH	10.04.2016	Reparatur Zuförderer	2011-256661	481,50	30240
29.05.2016	Arburg GmbH & Co. KG	29.05.2016	Wartungs Kühlsystem	82490	1234,00	31040
20.09.2016	Münsterer Montage	20.09.2016	Austausch Kniehebel	54545	125,00	22160
15.10.2016	Arburg GmbH & Co KG	15.10.2016	Reparatur Trafo	83511	780,00	22416
01.12.2016	Meuerhuber GmbH	01.12.2017	Wartung	881144	500,00	22896
03.01.2018	Interne Wartung	03.01.2018	Wartung Sepp Muster		100,00	23216
15.07.2018	Wartung	15.07.2018	Wartung gem. Wartungsui	243123	788,00	0

Werkzeugverwaltung

Werkzeuge

Werkzeugnummer: 4014B0-AS

Status: ausgegeben an Lieferant

Einsatzteil Prüfmittel Verfügbar

Gesperrt

Werkzeugdaten	Informationen	Notiz	QS	zugeordnete Artikel	Fertigungsaufträge
Bezeichnung: Abdeckung	Lieferant: 90846			Bericap GmbH + Co.	
Bezeichnung 2: SGF	Kunde: 70005			Datafox GmbH	
Werkzeugart: 01-08	Maschinengruppe: 20			Spritzgussmaschinen	
Anschaffung am: 01.01.2017	Lagerort: 8			Werkzeuge	
Garantieende: 01.01.2019	Ort: Halle 2				
Werkzeug Ende: ..	Gang: 4				
Baujahr: 2017	Regal: 9				
Status:	Fach: unten				
Anzahl Formnester: 8					
Anzahl Fächer: 8-fach					
Zeichnungs Nr.: 45789-AX12					
Index: 2					
Schliesskraft: 60					

Zuständig: Wegmann Susanne

Termin Bemusterung: 15.01.2018	Termin Fertigstellung: ..	Termin Änderung: ..	Sperrgrund:
<input checked="" type="checkbox"/> Neuwerkzeug	<input type="checkbox"/> Bemusterung läuft	<input type="checkbox"/> Nachbemusterung erforderlich	Änderstatus:
			Geändert: HKS am 06.08.2018
			Erstellt:

Funktionen Grafik

Werkzeuge

Werkzeugnummer: 4014B0-AS

Status: ausgegeben an Lieferant

Einsatzteil Prüfmittel Verfügbar

Gesperrt

Werkzeugdaten	Informationen	Notiz	QS	zugeordnete Artikel	Fertigungsaufträge
Breite: 245	Produkt 1: W714532			Abdeckung chrom poliert (8-fac)	
Höhe: 198	Produkt 2:				
Länge: 247	Anschaffungskosten: 30500,00				
Einbau Höhe: 239	Afa Zeitraum Jahre: 4				
WZ Gewicht: 87,00	Wartungskosten: 1000,00				
Düsen: R40	Anzahl Wartungen im Jahr: 2				
Einbauart: vertikal	Wiederbeschaffungskosten: 35000,00				
Angussart: Kaltkanal, Stange	Verkaufspreis: 0,00				
Schussstart: 20000	Fixe Kosten h: 0,000				
Aktuelle Anzahl Schuss: 31663	Variable Kosten h: 0,000				
Schuss Gesamt: 51663	Kosten pro Schuß:				
Anz. Schuss seit Wartung: 6250	Kosten je Stück:				
Anzahl Schuss bis nächste Wartung: 5000	Note 3: ..				
Garantierte Schusszahl: 200000					
Datum letzte Wartung: 01.02.2018					
In Maschine verbaut: 0					
Kalibrierung: ..					

Funktionen Grafik

Funktionsmenü Werkzeugverwaltung

- Werkzeug kopieren
- Artikel aufrufen
- Fertigungsauftrag
- Kalkulationen
- Werkzeug an Lieferant ausgeben **1**
- Werkzeug von Lieferant zurücknehmen
- Werkzeug Maschinen Zuordnung
- Artikelzuordnung zu Werkzeug
- Kombinationsteile **2**
- Einsatzteile **3**
- Ausgabeliste **4**
- Werkzeughistorie **5**
- Werkzeugbelegung
- Kapazitätsraster
- andersweitige Kapazitätsbelegung
- Etikettenausgabe **6**
- Werkzeugsperrliste
- Werkzeugliste ausgegeben an Lieferant
- AN QS Senden

1 Werkzeugausgabe an Lieferant

Lieferanten Nr: 90118

Name 1: SETON

Name 2: Brady GmbH

Ausgabedatum: 06.08.2018

Ausgabe an Formenbauer

Übernehmen Abbrechen

2 => vorhandener Datensatz

Werkzeugnummer: 262 Bezeichnung: WKZ Parkdistanzhalter

Artikel	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Anzahl Ist je Schuss	Anzahl Soll je Schuss
HAL20123121001	HAL Parkdistanzensensor		1	1
HAR20123601001	HAR Parkdistanzensensor		1	1
HIL20123701001	HIL Parkdistanzensensor		1	1
HIR20123711001	HIR Parkdistanzensensor		1	1
VAL20123871001	VAL Parkdistanzensensor		1	1
VAR20123881001	VAR Parkdistanzensensor		1	1

3 Einsatzteile zu Werkzeug

Werkzeugnummer: 4014B0-AS Bezeichnung: Abdeckung

Einsatzteil	Nr	Bezeichnung	Bezeichnung 2
1104E0-AW	100	Hakenleiste	Wandmontage Stzhd1
6005	B1234567	Dichtung	Mittelkonsole Corea

4 Werkzeug Ausgabeliste / Teilnachweis

Werkzeugnummer: 4014B0-AS Bezeichnung: Abdeckung

Artikel Nr.	Text	Schuss / Buch.	Planbelegung	Fertigungsauftrag	werkzaufr	Abgang	Kunden Nr.	Ursache	Auftrag	Position	Arbeitsfolge
	Wartung des Werkzeuges	01.02.2018	24,00		0 90019	01.02.2018	70120	Wartung		0	0
W714532	Verwendung in der Produktion	11.04.2018	59,82	81909		24.04.2018	70005	Produktion		0	10
W714532	Verwendung in der Produktion	06.06.2018	56,75	81942		07.06.2018	70005	Produktion		0	10
W714532	Verwendung in der Produktion	06.06.2018	55,22	81946		22.06.2018	70005	Produktion		0	10
W714532	Verwendung in der Produktion	12.06.2018	55,22	81964		22.06.2018	70005	Produktion		0	10
W714532	Verwendung in der Produktion	22.06.2018	20,68	81973		23.06.2018	70005	Produktion		0	10
W714532	Verwendung in der Produktion	30.07.2018	9,56	82005		31.07.2018	70005	Produktion		0	10

5 PPS:Plus Programm: msk_fe_werkzeughist => vorhandener Datensatz

Textausgabe: 1111D0-AS Dichtscheibe SGF

datum	zugesagt	auftragnehm	kurztext	rechnungnr	betrag	stundenstand
01.09.2016	01.09.2016	Münchinger GmbH	Revision	222_3256	380,00	21.056,00
30.10.2016	30.10.2016	Münchinger GmbH	Reparatur Auswerfer	222_3369	180,00	21.636,00
03.01.2017	03.01.2017	Eigener WKZB				

Werkzeugnummer: 1111D0-AS

Bezeichnung: Dichtscheibe
SGF

Baujahr: **6** 2008

Kunde: 70003 Heinrich GmbH

Lagerort: **8**




Werkzeugwartung

- 01. Werkzeuge
- 02. **Wartungsvorschlag**
- 03. Werkzeugaufträge

Vormerken	Wartungstermin	Dauer d	Werkzeug Nr	Bezeichnung	Datum letzte Wart.	Anz. Schuss Interval	Anz. Schuss seit Wart.	Gesamt Anz
<input checked="" type="checkbox"/>	01.08.2018	5	4014B0-AS	Abdeckung	01.02.2018	5000	6250	31663
<input type="checkbox"/>	01.08.2018	2	6205A0-BS	Reglergehäuse	23.02.2018	20000	25000	71134
<input type="checkbox"/>	03.08.2018	2	6210A0-WK	Fassungsaufnahme/Halogen	08.03.2018	5000	10000	88846
<input type="checkbox"/>	06.08.2018	1	8061E0-AK	Steckergehäuse	05.03.2018	6000	8500	106675

Buttons: Alle markieren, Markierung entfernen, Werkzeugaufträge bilden

Auftrag Wartung 90024		aktueller Status	In Bearbeitung
Werkzeug Nr: 4014B0-AS, Bezeichnung: Abdeckung		Auftragsbeginn	06.08.2018
Kunde: 70005, Kundenname: Datafox GmbH		Solltermin Ende	10.08.2018
Wartung <input type="checkbox"/> Reparatur <input type="checkbox"/> Einsatzwechsel <input type="checkbox"/>		Erstellt von	H.Dobler
Zeit kalkuliert: _____ Kalkuliert von: _____ Genehmigt: _____		Erstellt am	08.08.2018
		Erledigt von	..
		Erledigt am	..
<p>untere Kühlbohrung auf der Kernseite von Formeinsätzen muss noch abgetrennt werden (überströmen von AN 1 auf AN 2). Entlüftungen noch verbessern wie bei alten Einsätzen. Diese Probleme bestehen seit der letzten Bemusterung im April 18. Bei AN 2 ist ein Auswerfer grätig.</p>			
Tätigkeiten		Anzahl Stunden	
Aufgabenbeschreibung			
_____		_____	
_____		_____	
_____		_____	
_____		_____	
_____		_____	
_____		_____	
Sonstige Anmerkungen			

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Bereich Fertigungssteuerung

Fertigungsauftrag 82008 Art.: W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma Farbe: gelb

Fertigungsauftrag 82008 Auftrag 0 Position 0 gehört zu Artikel

Allgemein Maschine Werkzeug Bemerkung Fremdvergabe Mengen Sonstiges In Trenneb..... In BDE In CAQ in Leit.

zu fertigender Artikel W123456 Möbelgleiter Erfassmenge 23000,00 Mengeneinheit Stück Liefertermin AB Soll Beginn 03.08.2018 00:00 Soll Ende 13.08.2018 00:00 Finish Date ..

geplant Start 03.08.2018 00:00:00 geplant Ende .. : : ..

Artikel Nr	Bezeichnung	Bezeichnung 2	Bedarf in St. bzw Kg	Angußgewicht je Schuß	Bedarfsmenge Basis	Bereitstellung	Materialgewicht je Teil
RG0013	Ultramid A3K/00454		713,000	6,000	23000,000	03.08.2018	25,000
RF0010	PE MB 18 Gelb		7,130	0,000	23000,000	03.08.2018	0,000
V0004	Steckkarton 111654	13er Karton 770x38	54,000	0,000	54,000	03.08.2018	0,000
V0005	HDPE Beutel	1250x1150x0.05	230,000	0,000	230,000	03.08.2018	0,000

Arbeitsfolge	Arbeitsgang Art	Beschreibung	Ausführzeit / Zyklus	Rüstzeit TR	Soll h TE	Soll h TG	Soll Beginn	Soll Ende	Ausschußmenge
10	10	Spritzgießen/ -blasen	11,000	90,000	1,500	70,278	71,778	03.08.2018 14.08.2018	0,00
20	40	Handmontage	5,000	0,000	0,000	31,944	31,944	03.08.2018 14.08.2018	0,00

Funktionen > Eigenfertigung Druckstatus QS K Saldo Freigeben Annullieren Abschließen Aktivieren

Fertigungsauftrag 82008 Art.: W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma Farbe: gelb Zeich. Nr: AX5698-152

Fertigungsauftrag 82008 Auftrag 0 Position 0 gehört zu Artikel

Allgemein Maschine Werkzeug Bemerkung Fremdvergabe Mengen Sonstiges In Trenneb..... In BDE In CAQ in Leit.

Maschine 10 Bezeichnung Arburg 320 KS 700-100

Kunden Nr. 10000 Name 1 HKS Systems GmbH

Personalfaktor 0,3

Fertigungsauftrag 82008 Art.: W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma Farbe: gelb Zeich. Nr: AX5698-152

Fertigungsauftrag 82008 Auftrag 0 Position 0 gehört zu Artikel

Allgemein Maschine Werkzeug Bemerkung Fremdvergabe Mengen Sonstiges In Trenneb..... In BDE In CAQ in Leit.

Werkzeug 1111A0-AS h/Tag 24 H/V V Anzahl Fächer 1-fac Anzahl Nester 1 Teile pro Schuß 1 Zyklus 11,000 Ausführzeit (h) 102,222 Tage 11,00

Index 3.0 Schußzahl 23000 Rüstzeit (h) 1,500 Gesamtzeit (h) 103,722

Gesperrt QS Sperre Verfügbar ausgegeben an Lieferant 0

Fertigungsauftrag 82008 Art.: W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma Farbe: gelb Zeich. Nr: AX5698-152

Fertigungsauftrag 82008 Auftrag 0 Position 0 gehört zu Artikel

Allgemein Maschine Werkzeug Bemerkung Fremdvergabe Mengen Sonstiges In Trenneb..... In BDE In CAQ in Leit.

Fertigungsmenge Stück 23000,00 Zugebuchte Menge 2046,00 Noch zu fertigen 20954,00 Verwendete Menge 0,00 Geplante Laufzeit 70,28 h Noch Laufzeit 64,03 h Res. Lagerbestand 0,00

Ausschuss 0,000 Anzahl Flaschen 0,000

Funktionsmenü Fertigungsauftrag

Funktionen ▶ **Eigenfertigung** Druckstatus

- Auftrag aufrufen
- Fertigungsartikel aufrufen
- Rohstoffartikel aufrufen

- Material bearbeiten
- Arbeitsgänge bearbeiten
- Fertigungsartikel ändern erlauben
- Kopieren auf neue Fertigung
- An QS senden

- Materialscheine
- Materialscheine Selectiv
- Arbeitscheine
- Arbeitsscheine Selectiv

- Fertigungsetiketten
- Fertigungsetiketten selectiv
- PMV Packmittel ▶

- Chargenreservierung und Chargenaufbau

- Materialausgleich
- Zählerstand Reset
- Fertigungsstand neu berechnen
- Fertigungsstand 0 setzen

- Lagerbuchungen
- Zeitmeldungen
- Nachkalkulation
- Bauteilechart
- Bauteileliste
- Durchführbar Zeit
- Durchführbar Gantt
- Werkzeugtest

- Fertigung abschließen
- abgeschlossene Fertigungen entfernen

Direkter Zugriff zum Kundenauftrag, Fertigungsartikel und den darin enthaltenen Rohstoffen (Stücklistenpositionen)

Erzeugung aller Fertigungspapiere

- Packetiketten bilden
- Packetiketten nach Lieferadressen
- PMV Chargen zuordnen
- Packetiketten anzeigen

- MHD VORGEBEN

- Packetiketten ausgeben Bildschirm
- Packetiketten ausgeben Drucker
- Packetikett alternativ
- Packetikett selectiv

- Umverpackung

Durchführbarkeitsprüfungen

Berechnung des gesamten Fertigungsbedarfes

Fertigungsbedarf auf Grund von Kundenaufträgen

Liefertermin: 30.08.2018 Kundenplanung bis: ... **Aufträge mit einer Auftragsstückliste werden nicht eingerechnet! Diese sind auftragsbezogen über die Auftragsposition abzuarbeiten!**

Freigabe	Herkunft	Artikel Nr	Bezeichnung 1	Bruttobedarf	disp. Lagerbestand	Lager Baustufe	Info	aus Fertigung / Einkauf	Disponierbar	zu fertigen	Fert. Tage	Prod. Menge	Beginn	Ende
	Auftrag	KOM20123000000	Kombi Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00	0,00		0,00	0,00	12000,00	0,53	12000,00	15.08.2018	16.08.2018
	Auftrag	W123456	Möbelgelenker	308701,000000	72594,00	80,00		57954,00	130548,00	178153,00	23,14	181788,00	13.07.2018	07.08.2018
	Auftrag	W614783	Leuchtenhalter Unimog	52000,000000	0,00	0,00		39500,00	39500,00	12500,00	1,40	12755,00	03.08.2018	07.08.2018
	Auftrag	Y1234561	Verschlusstopfen Wasserbett	20000,000000	0,00	0,00		0,00	0,00	20000,00	0,00	20000,00	07.08.2018	07.08.2018
	UNTERDECK	E123456	Kupplung 831255_A	10000,000000	0,00	0,00		0,00	0,00	10000,00	1,27	10000,00	03.08.2018	07.08.2018
	UNTERDECK	Y1234568	Dichtung Tankdeckel Ford X	3000,000000	0,00	0,00		0,00	0,00	3000,00	0,97	3000,00	06.08.2018	07.08.2018
	Abgeleitet	HAL20123121001	HAL Parkdistanzensensor	12000,000000	900,00			0,00	900,00	11100,00	0,00	11100,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	HAR20123601001	HAR Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	HIL20123701001	HIL Parkdistanzensensor	12000,000000	700,00			0,00	700,00	11300,00	0,00	11300,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	HIR20123711001	HIR Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	VAL20123871001	VAL Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	VAR20123881001	VAR Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	Y1234562	Deckelstopfen	20000,000000	5611,00			0,00	5611,00	14389,00	1,11	14389,00	05.08.2018	07.08.2018
	Abgeleitet	Y1234563	Stopfen montiert	20000,000000	0,00			0,00	0,00	20000,00	1,04	20000,00	05.08.2018	07.08.2018
	Abgeleitet	Y1234564	Entlüftungsrohr montiert	20000,000000	0,00			0,00	0,00	20000,00	1,97	20000,00	05.08.2018	07.08.2018
	Abgeleitet	Y1234565	Entlüftungsrohr	20000,000000	0,00			0,00	0,00	20000,00	7,87	20000,00	30.07.2018	07.08.2018
	Abgeleitet	Y1234566	Spundstopfen	20000,000000	0,00			0,00	0,00	20000,00	7,64	20000,00	30.07.2018	07.08.2018
	Abgeleitet	Y1234567	Dichtring	20000,000000	0,00			0,00	0,00	20000,00	6,48	20000,00	31.07.2018	07.08.2018

- Artikel
- Stückliste
- Artikelsituation
- Auftragsliste
- Durchführbarkeit
- Mindestbestandfertigung eintragen
- Material testen
- Kombinationsfertigung prüfen**
- Fertigungsauftrag bilden

Stückliste

KOM20123000000

1 Pos:	1 Art: VAL20123871001	VAL Parkdistanzensensor
2 Pos:	1 Art: RG0017	PP TV20 Sabic PP37T1020 R90393 schwarz
1 Pos:	2 Art: VAR20123881001	VAR Parkdistanzensensor
2 Pos:	1 Art: RG0017	PP TV20 Sabic PP37T1020 R90393 schwarz
1 Pos:	3 Art: HAL20123121001	HAL Parkdistanzensensor
2 Pos:	1 Art: RG0017	PP TV20 Sabic PP37T1020 R90393 schwarz
1 Pos:	4 Art: HAR20123601001	HAR Parkdistanzensensor
2 Pos:	1 Art: RG0017	PP TV20 Sabic PP37T1020 R90393 schwarz
1 Pos:	5 Art: HIL20123701001	HIL Parkdistanzensensor
2 Pos:	1 Art: RG0017	PP TV20 Sabic PP37T1020 R90393 schwarz
1 Pos:	6 Art: HIR20123711001	HIR Parkdistanzensensor
2 Pos:	1 Art: RG0017	PP TV20 Sabic PP37T1020 R90393 schwarz

→ **Kombinationsfertigung prüfen und zusammenfassen**
 Artikel werden mit einem Werkzeug (1+1+1+1+1+1) gefertigt und zu einem Fertigungsauftrag unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Lagermengen zusammengefasst

Freigabe	Herkunft	Artikel Nr	Bezeichnung 1	Bruttobedarf	disp. Lagerbestand	Lager Baustufe	Info	aus Fertigung / Einkauf	Disponierbar	zu fertigen	Fert. Tage	Prod. Menge	Beginn	Ende
	Abgeleitet	HAL20123121001	HAL Parkdistanzensensor	12000,000000	900,00			0,00	900,00	11100,00	0,00	11100,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	HAR20123601001	HAR Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	HIL20123701001	HIL Parkdistanzensensor	12000,000000	700,00			0,00	700,00	11300,00	0,00	11300,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	HIR20123711001	HIR Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	VAL20123871001	VAL Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018
	Abgeleitet	VAR20123881001	VAR Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00			0,00	0,00	12000,00	0,00	12000,00	15.08.2018	15.08.2018

Freigabe	Herkunft	Artikel Nr	Bezeichnung 1	Bruttobedarf	disp. Lagerbestand	Lager Baustufe	Info	aus Fertigung / Einkauf	Disponierbar	zu fertigen	Fert. Tage	Prod. Menge	Beginn	Ende
	Auftrag	KOM20123000000	Kombi Parkdistanzensensor	12000,000000	0,00	0,00		0,00	0,00	12000,00	0,53	12000,00	15.08.2018	16.08.2018

Bruttobedarfsrechnung mit Situationscockpit

Beispiel Reichweitenberechnung Rohmaterial

Bruttobedarfsrechnung

Liefertermin
 Von: 01.07.2018
 Bis: 31.08.2018

Artikel in Auftrag / LS
 Von:
 Bis:

Auftrags Nr / LS Nr
 Von: 0
 Bis: 0

Kunde
 Von:
 Bis: 9999999

Maschinengruppe
 Von:
 Bis: ZZZZZZZZZZ

Artikelklasse
 Von: Rohmaterial
 Bis: Rohmaterial

Bedarfsituation
 Artikel Kunde Termin

Reichweitenbereich

Artikel Nr.	Bezeichnung (1+2)	VK Artikel	Artikel Name (1+2)	Liefertermin	Bestand	Bedarfsmenge	Rest nach Verwendung
RG0005	Styron 678 E-71 CRISTAL CLEAR				1515,242		
20160140	HKS Systems GmbH	W135489	Sockelversteller Schrank ABC	05.07.2018	300,8		1214,442
20160140	HKS Systems GmbH	W443179	Zündspulengehäuse 88x64x38mm	05.07.2018	205,4		1009,042
20160153	Höflicher SPA	W443179	Zündspulengehäuse 88x64x38mm	31.07.2018	123,2		885,842
20160147	Heinrich GmbH	W431762	Abstandhalter Netzteil	06.08.2018	190		695,842
20160154	Großhandel Heinrichstätt	W443179	Zündspulengehäuse 88x64x38mm	06.08.2018	205,4		490,442
20160148	MG Recycling AG	W431762	Abstandhalter Netzteil	10.08.2018	152		338,442
20160155	Großhandel Heinrichstätt	W443179	Zündspulengehäuse 88x64x38mm	10.08.2018	102,7		235,742
20160149	MG Recycling AG	W431762	Abstandhalter Netzteil	16.08.2018	380		-144,258
20160156	Großhandel Heinrichstätt	W443179	Zündspulengehäuse 88x64x38mm	16.08.2018	41,08		-185,338
20160157	Heinrich Heinz GmbH & Co KG	W431762	Abstandhalter Netzteil	22.08.2018	57		-242,338
20160158	Heinrich Heinz GmbH & Co KG	W431762	Abstandhalter Netzteil	24.08.2018	152		-394,338
20160150	MG Recycling AG	W431762	Abstandhalter Netzteil	31.08.2018	95		-489,338

Material nach Klassen AU AU2 **Material nach Klassen FE** FE2

Reichweite VK-Teile **Material Anteil** **Reichweite Einsatz Teile** **Summiert Einsatz Teile**

Drukken **Bildschirm**

Beispiel Reichweitenberechnung Verkaufsteile

Bruttobedarfsrechnung

Liefertermin
 Von: 01.07.2018
 Bis: 31.08.2018

Artikel in Auftrag / LS
 Von:
 Bis:

Auftrags Nr / LS Nr
 Von: 0
 Bis: 0

Kunde
 Von:
 Bis: 9999999

Maschinengruppe
 Von:
 Bis: ZZZZZZZZZZ

Artikelklasse
 Von: Automotive
 Bis: Automotive

Bedarfsituation
 Artikel Kunde Termin

Reichweitenbereich

Artikel Nr.	Bezeichnung (1+2)	Name2	Liefer Datum	Menge	Bestand nach Verwendung
KOM2012300000	Kombi Parkdistanzensensor				0
20160161	Heinrich GmbH		16.08.2018	12000	-12000
W123456	Möbelgleiter Ausführung Winorma				50094
20160140	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	05.07.2018	20000	30094
20160142	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	07.07.2018	5000	25094
20160143	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	07.07.2018	1000	24094
20160144	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	16.08.2018	5000	19094
20160145	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	16.08.2018	20000	-906
20160156	Großhandel Heinrichstätt		22.08.2018	3500	-4406
W123457	Hülse Kabelstecker mit Knickschutz				14381
20160141	Sellgross AG		13.07.2018	18900	-4519
20160156	Großhandel Heinrichstätt		16.08.2018	7500	-12019
W135489	Sockelversteller Schrank ABC				0
20160140	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	05.07.2018	16000	-16000
W197433	Steckergehäuse UMAG				65906
20160160	HKS Systems GmbH	PPS-Systeme	02.08.2018	50000	15906
W431762	Abstandhalter Netzteil				0
20160147	Heinrich GmbH		06.08.2018	10000	-10000
20160148	MG Recycling AG	Entstorgung und Handel	10.08.2018	8000	-18000
20160149	MG Recycling AG	Entstorgung und Handel	16.08.2018	20000	-38000
20160157	Heinrich Heinz GmbH & Co KG	Lebensmittelwerke	22.08.2018	3000	-41000
20160158	Heinrich Heinz GmbH & Co KG	Lebensmittelwerke	24.08.2018	8000	-49000
20160150	MG Recycling AG	Entstorgung und Handel	31.08.2018	5000	-54000
W443179	Zündspulengehäuse 88x64x38mm				107996

Material nach Klassen AU AU2 **Material nach Klassen FE** FE2

Reichweite VK-Teile **Material Anteil** **Reichweite Einsatz Teile** **Summiert Einsatz Teile**

Drukken **Bildschirm**



Alle Berechnungen können an Excel ausgegeben werden

Artikelverwendung

Artikel: RG0013 Ultramid A3K/00464

Auftrag	Pos	Artikel Nr. VK	Bezeichnung	Bezeichnung	Überg. Artikel	Stücl. Pos	Baustufe	Stücklisten Men	Bedarfsmenge	Verfügbarkeitsd	Enddatum	Fertigungsauftrag
20160141	1	W123457	Hülse Kabelstecker	mit Knickschutz	W123457	10	1	1,000	642,600	12.07.2018	11.07.2018	0
20160143	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	31,651	06.07.2018	05.07.2018	0
20160137	1	W123457	Hülse Kabelstecker	mit Knickschutz	W123457	10	1	1,000	663,000	21.06.2018	20.06.2018	0
20160135	1	W123457	Hülse Kabelstecker	mit Knickschutz	W123457	10	1	1,000	714,000	14.06.2018	13.06.2018	0
20160138	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	474,517	13.06.2018	12.06.2018	0
20160136	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	664,299	05.06.2018	04.06.2018	0
20160133	1	W197433	Steckergehäuse UMAG		W197433	10	1	1,000	660,730	19.04.2018	18.04.2018	0
20160134	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	474,517	10.04.2018	09.04.2018	0
20160132	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	790,841	13.03.2018	12.03.2018	0
20160130	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	680,109	06.03.2018	05.03.2018	0
20160127	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	664,299	21.02.2018	20.02.2018	0
20160128	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	585,218	13.02.2018	12.02.2018	0
20160122	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	720,000	21.12.2017	20.12.2017	0
20160120	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	720,000	12.12.2017	11.12.2017	0
20160125	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	540,000	12.12.2017	11.12.2017	0
20160121	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	720,000	04.12.2017	03.12.2017	0
20160118	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	756,000	13.11.2017	12.11.2017	0
20160116	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	432,000	06.11.2017	05.11.2017	0
20160119	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	702,000	05.11.2017	04.11.2017	0
20160117	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	648,000	26.10.2017	25.10.2017	0
20160111	1	W123456	Möbelgleiter	Ausführung Winorma	W123456	10	1	1,000	540,000	18.10.2017	17.10.2017	0
20160108	1	W614783	Leuchtenhalter Unimog		W614783	10	1	1,000	220,428	08.08.2017	07.08.2017	0
20160099	1	W614783	Leuchtenhalter Unimog		W614783	10	1	1,000	330,631	07.08.2017	06.08.2017	0

Auftrag Fertigungsauftrag

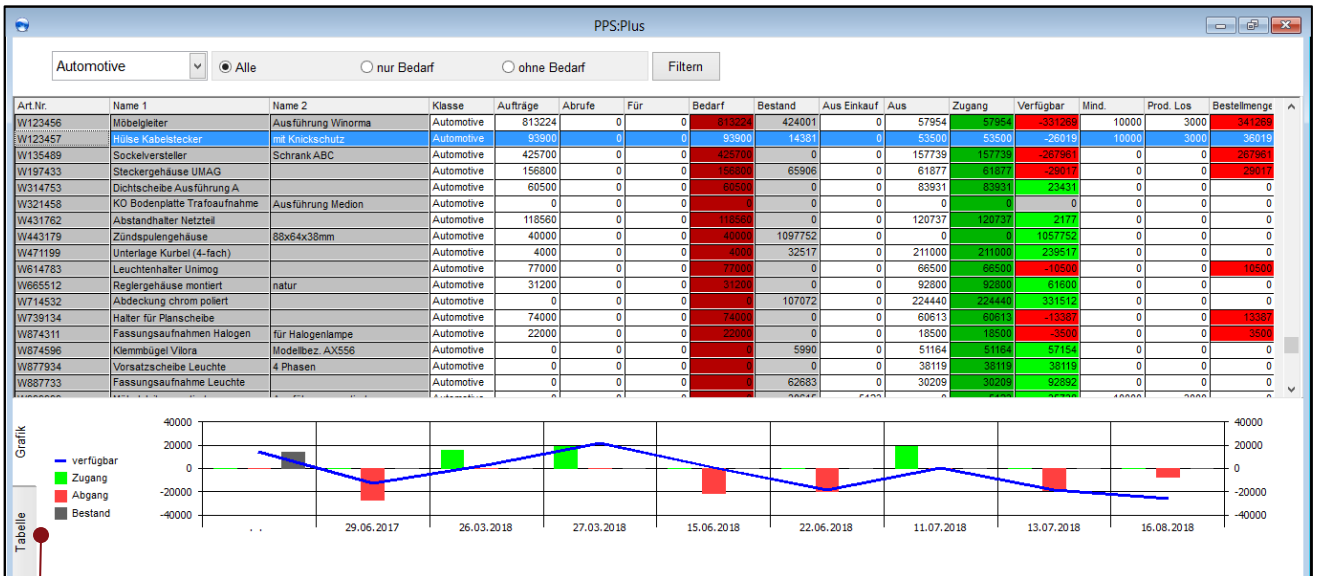
Einplanungsübersicht

Grp	Pos	Artikel Nr. VK	Bezeichnung	Bezeichnung	Überg. Artikel	Stücl. Pos	Baustufe	Stücklisten Men	Bedarfsmenge	Verfügbarkeitsd	Enddatum	Fertigungsauftrag				
1 S19 Spritzgussm																
	81830	W197433	Steckergehäuse UMAG			10	Spritzgiessen/-blasen		12.02.2018 12:00:00	19.02.2018 06:49:59	24000	1,500	73,333	74,833	81E0-AK	Steckergeh
	81895	W123456	Möbelgleiter			10	Spritzgiessen/-blasen		26.03.2018 15:37:20	26.03.2018 15:45:35	18500	1,500	56,528	58,028	11A0-AS	Möbelgleite
	81898	W123456	Möbelgleiter			10	Spritzgiessen/-blasen		27.03.2018 11:11:58	27.03.2018 11:55:40	18500	1,500	56,528	58,028	11A0-AS	Möbelgleite
	81978	W887733	Fassungsaufnahme Leuchte			10	Spritzgiessen/-blasen		05.07.2018 09:16:42	05.07.2018 10:07:47	15000	1,500	41,687	43,167	0A0-WK	Fassungsa
	81995	W123456	Möbelgleiter			10	Spritzgiessen/-blasen		05.07.2018 00:00:00	06.07.2018 00:00:00	1200	1,500	3,687	5,167	11A0-AS	Möbelgleite
	82008	W123456	Möbelgleiter			10	Spritzgiessen/-blasen		03.08.2018 00:00:00	14.08.2018 00:00:00	23000	1,500	70,278	71,778	11A0-AS	Möbelgleite
	81980	W887733	Fassungsaufnahme Leuchte			10	Spritzgiessen/-blasen		05.07.2018 10:10:26	10.07.2018 15:03:46	18500	1,500	51,389	52,889	0A0-WK	Fassungsa
	81981	W123457	Hülse Kabelstecker			10	Spritzgiessen/-blasen		11.07.2018 04:00:00	16.07.2018 15:15:00	18900	1,500	57,750	59,250	11A0-HU	Hülse
2 S21 Spritzgussm																
	81829	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		20.02.2018 11:30:00	26.02.2018 14:37:30	22500	1,500	65,625	67,125	11B0-AS	Sockelvers
	81834	W614783	Leuchtenhalter Unimog			10	Spritzgiessen/-blasen		13.02.2018 18:30:00	19.02.2018 14:03:22	22000	1,500	58,056	59,556	14B0-CS	Leuchtenh
	81864	W197433	Steckergehäuse UMAG			10	Spritzgiessen/-blasen		13.03.2018 05:30:00	19.03.2018 10:13:19	22000	1,500	67,222	68,722	81E0-AK	Steckergeh
	81865	W314753	Dichtscheibe Ausführung A			10	Spritzgiessen/-blasen		06.03.2018 04:00:00	12.03.2018 05:23:20	20000	1,500	63,889	65,389	11D0-AS	Dichtschei
	81880	W314753	Dichtscheibe Ausführung A			10	Spritzgiessen/-blasen		13.03.2018 04:00:00	21.03.2018 08:31:41	31000	1,500	99,028	100,528	11D0-AS	Dichtschei
	81893	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		26.03.2018 14:29:46	26.03.2018 14:34:03	20000	1,500	58,333	59,833	11B0-AS	Sockelvers
	81896	W123457	Hülse Kabelstecker			10	Spritzgiessen/-blasen		26.03.2018 15:39:48	26.03.2018 15:46:05	15600	1,500	47,687	49,167	11A0-AS	Hülse
	81899	W123457	Hülse Kabelstecker			10	Spritzgiessen/-blasen		27.03.2018 11:14:33	27.03.2018 12:40:26	19000	1,500	58,056	59,556	11A0-HU	Hülse
	81962	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		05.07.2018 00:00:00	17.07.2018 00:00:00	19000	1,500	55,417	56,917	11B0-AS	Sockelvers
	81979	W877934	Vorsatzscheibe Leuchte			10	Spritzgiessen/-blasen		05.07.2018 09:18:52	11.07.2018 05:08:16	20000	1,500	58,333	59,833	31C0-AS	Leuchten-
3 S17 Spritzgussm																
	81795	W443179	Zündspulengehäuse			10	Spritzgiessen/-blasen		12.12.2017 06:15:00	29.01.2018 12:57:00	20500	1,500	62,639	1158,700	14A0-DS	Zündspule
	81815	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		31.01.2018 12:08:25	05.02.2018 18:45:00	21000	1,500	61,250	62,750	11B0-AS	Sockelvers
	81820	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		31.01.2018 11:48:51	31.01.2018 12:17:59	21300	1,500	62,125	63,625	11B0-AS	Sockelvers
	81835	W685512	Reglergehäuse montiert			10	Spritzgiessen/-blasen		14.02.2018 04:00:00	19.02.2018 11:40:01	19500	1,500	54,167	55,667	35A0-BS	Reglergeh
	81866	W431762	Abstandhalter Netzteil			10	Spritzgiessen/-blasen		07.03.2018 04:00:00	12.03.2018 18:45:00	21000	1,500	61,250	62,750	14A0-BS	Deckel zu /
	81881	W431762	Abstandhalter Netzteil			10	Spritzgiessen/-blasen		13.03.2018 04:00:00	19.03.2018 15:52:30	25500	1,500	74,375	75,875	14A0-BS	Deckel zu /
	81897	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		26.03.2018 15:37:57	26.03.2018 15:47:35	19000	1,500	55,417	56,917	11B0-AS	Sockelvers
	81900	W135489	Sockelversteller			10	Spritzgiessen/-blasen		27.03.2018 11:15:30	27.03.2018 12:40:26	17500	1,500	51,042	52,542	11B0-AS	Sockelvers
	81991	W739134	Halter für Planscheibe			10	Spritzgiessen/-blasen		11.07.2018 04:00:00	16.07.2018 07:04:59	17000	1,500	49,583	51,083	19A0-AS	Halter / Pla

Maschinenlaufzeiten

Masc	Maschinenname/ Artikel Nr	Artikelname	Schuß Soll	Schuß Ist	Zeit Soll	Zeit Ist
1	S19 Spritzgussmaschine		32500	3500	337,356	13,0694
1	W123456	Möbelgleiter	10000	2000	32,056	7,6111
1	W614783	Leuchtenhalter Unimog	22500	1500	305,300	5,4583
2	S21 Spritzgussmaschine		17500	0	244,300	1,5000
2	W314753	Dichtscheibe Ausführung A	17500	0	244,300	1,5000

Dispo – Detailberechnung



Tabellenansicht als Alternative zur Grafikdarstellung

Datum	Herkunft	Doknr	Bestand	Zugang	Abgang	Nrest
26.03.2018	Produktion	81396	0,000	15600,000	0,000	2981,000
27.03.2018	Produktion	81399	0,000	19000,000	0,000	21981,000
15.06.2018	Auftrag	20160135	0,000	0,000	21000,000	981,000
22.06.2018	Auftrag	20160137	0,000	0,000	19500,000	-18519,000
11.07.2018	Produktion	81381	0,000	18900,000	0,000	381,000
13.07.2018	Auftrag	20160141	0,000	0,000	18900,000	-18519,000
16.08.2018	Auftrag	20160156	0,000	0,000	7500,000	-26019,000

Beispiele aus den Auswertungen Fertigungsergebnisse

Fertigungsergebnis Einzelnachweis:

Artikel W123456		Bezeichnung Möbelgleiter Ausführung Winorma					Arg Nr. 10	Bezeichnung Spritzgiessen/ -blasen		
Datum	Beginn	Ende	Zeit	Sollzeit	Zyklus	TeileSoll	Istzyklus	Menge	Gutmenge	Ausschuß
01.08.2018	0600	1400	8,00	7,79	11,00	1	11,2941	2550,000	2550,000	0,000
01.08.2018	1400	2200	8,00	7,94	11,00	1	11,0769	2600,000	2590,000	10,000
02.08.2018	0600	1400	8,00	7,79	11,00	1	11,2941	2550,000	2500,000	50,000
02.08.2018	1400	2200	8,00	8,25	11,00	1	10,6667	2700,000	2700,000	0,000
05.08.2018	0600	1400	8,00	7,64	11,00	1	11,5200	2500,000	2500,000	0,000
05.08.2018	1400	2200	8,00	7,79	11,00	1	11,2941	2550,000	2530,000	20,000
					Minimum	Durchschnitt	Maximum			
					Zyklus	10,6667	11,19098333	11,5200		

Fertigungsergebnis Einzelnachweis:

Artikel W123456		Bezeichnung Möbelgleiter Ausführung Winorma					Arg Nr. 10	Bezeichnung Spritzgiessen/ -blasen		
Datum	Beginn	Ende	Zeit	Sollzeit	Zyklus	TeileSoll	Istzyklus	Menge	Gutmenge	Ausschuß
01.08.2018	0600	1400	8,00	7,79	11,00	1	11,2941	2550,000	2550,000	0,000
01.08.2018	1400	2200	8,00	7,94	11,00	1	11,0769	2600,000	2590,000	10,000
02.08.2018	0600	1400	8,00	7,79	11,00	1	11,2941	2550,000	2500,000	50,000
02.08.2018	1400	2200	8,00	8,25	11,00	1	10,6667	2700,000	2700,000	0,000
05.08.2018	0600	1400	8,00	7,64	11,00	1	11,5200	2500,000	2500,000	0,000
05.08.2018	1400	2200	8,00	7,79	11,00	1	11,2941	2550,000	2530,000	20,000
					Minimum	Durchschnitt	Maximum			
					Zyklus	10,6667	11,19098333	11,5200		

Auswertungsliste Tätigkeiten
HKS Systems

Art. Nr.: W123456 Zeichnungs Nr.: AX5698-152
 Art.-Bezeichnung Möbelgleiter
 Arbeitsgang Nr.: 10
 Beschreibung:

Name	Gesamtmenge	Gutmenge	Ausschuss	Ausschuss %	Gesamt/h	ø/h
Susanne, Wegmann	5,050.00	5050	0	0.00	16.00	316
Claudia, Obermann	5,150.00	5120	30	0.58	16.00	320
Hans, Magnus	2,700.00	2700	0	0.00	8.00	338
Ludwig, Heinrich	2,550.00	2500	50	1.96	8.00	313
Gesamt	15,450.00	15370	80	0.51	48.00	321

Fertigungsergebnis Zeit / Mengensumme:

Artikel W123456		Bezeichnung Möbelgleiter Ausführung Winorma				
Arg Nr.	Bezeichnung	IstZeit	Sollzeit	Menge	Gutmenge	Ausschuß
10	Spritzgiessen/ -blasen	48,00	47,20	15450,000	15370,000	80,000

Fertigungsergebnis Zyklusbetrachtung:

Artikel Nr W123456		Bezeichnung Möbelgleiter Ausführung Winorma				
Arg. Nr	Bezeichnung	Zyklus	Minimum	Durchschnitt	Maximum	Standardabweich. Varianz
10	Spritzgiessen/ -blasen	11,00	10,6667	11,19098333	11,5200	,2670952166 ,0713398547

Beispiele von verschiedenen Fertigungspapieren diese können mit dem Belegdesigner individuell gestaltet werden

Fertigungsauftrag - Lfd. Nr.: 82008

Kunde: ... AB-Nr.: 0
 Bestell-Nr. Kd.: Datum: 07.08.2018 Liefertermin: KW 14.08.
 Artikel-Nr.: W123456 Fertigungsmenge: 23.000 Stück
 Bezeichnung: Möbelgleiter
 Werkzeug: 1111A0-AS Möbelgleiter
 Lagerort: 8

Erststückfreigabe am : um Uhr Name:
 Auftrag erledigt am : um Uhr Name:
 Abgerüstet & konserviert : um Uhr Name:

Zyklus soll	Anzahl Nester	Fachzahl	Teile / Schuss	Schuß Brutto Gewicht (gr)	Schuß Netto Gewicht (gr)	Angußgewicht	Stückgewicht
11,000	1	1-fach	1	31,310	25,250	6,000	25,200

Technische Bemerkung:
In Trennebenen spritzen
Achtung: Bitte Einbauskizze beachten

Zusatzgeräte:
 mit handling

Artikel Nr	Bezeichnung	Prozent-Menge	Bedarf je Teil in gr	Bedarf kg bzw. Stück	Neuware kg	Angussmäßig in kg
RG0013	Ultramid A3K/00464		31,000	713,000	713,000	
RF0010	PE MB 18 Gelb	1,000 %	0,310	7,130	7,130	
V0004	Steckkarton 111-654 13er Karton 770x360x382			54,000		
V0005	HDPE Beutel 1250x1150x0,05			230,000		
V0006	Euro Palette neu			4,000		
S10	Einlegeschraube 5mm			***		

Datum	Zähler-stand	Nest-zahl	Menge gefertigt	Stück n.i.O.	Stück i.O.	Gesamt i.O.	Stillstand Std/Ursache	Name
Früh								
Spät								

Produktionsjournal

Automotive

Produktionsnr.: 82008

Artikelnummer: W123456
 Fertigungsmenge: 2300 Stück
 Möbelgleiter Anzahl Kartons: 230 Stück
 Ausführung Winorma Anzahl Paletten: 11 Stück

Kunde: HKS Systems GmbH
 Artikelfarbe: gelb
 Maschine: S19 Spritzgussmaschine
 Stück pro Karton: 100 Stück
 Anzahl pro Palette: 20 Stück
 Stück pro Palette: 2000 Stück

Freigabe QS
 Visum: _____
 Datum: _____

PRODUKTION						NACHARBEIT	
Pal. Nr.	Kavität Nr.	Zeit	Visum	Code	Datum	Bemerkung	Datum / Visum

Materialbedarf Kombi-Fertigungsauftrag - Lfd. Nr.: 82039

Kunde: Alfred Holländer GmbH, Brunckstrasse 22, -93149 Nittenau AB-Nr.: 20160162
 Bestell-Nr. Kd.: 34765_AZ_11 Datum: 07.08.2018 Liefertermin: KW 33 /16.08.2018

Artikel-Nr.: KOM20123000000 Bestellmenge: 12.000 Stück
 Bezeichnung: Kombi Parkdistanzsensor zusätzlich
 Werkzeug: 262 WKZ Parkdistanzhalter für das Lager: Stück
 Lagerort: 8 Maschine: 1

Erststückfreigabe am : um Uhr Name:
 Auftrag erledigt am : um Uhr Name:
 Abgerüstet & konserviert : um Uhr Name:

Zyklus soll	Anzahl Nester	Fachzahl	Teile / Schuss	Schußzahl inkl. Ausschuss
23,000	6	1+1+1+1+1+1	6	12000

Technische Bemerkung:
 AU 20160021
 Zusatzgeräte:

Materialbedarf

Material	Bezeichnung	Grundmenge	Anteil je kg	Bedarf Stk./kg	Mah
RG0017	PP TV20 Sabio PP37T1020 R90393 schwarz	72000,000	%	3.513,600	

Material zu Fertigungsauftrag 82008

Datum : 07.08.2018
 Artikel: Möbelgleiter

Artikel Nr	Bezeichnung	Prozent menge Basis	Bedarfsmenge je Teil	Materialgewicht je Teil	Angußgewicht je Schuß	Bedarf gewicht	Gewicht an Mahgut	Gewicht an Neugut
RG0013	Ultramid A3K/00464		23000,00	25,000	6,000	713,000		713,000
RF0010	PE MB 18 Gelb	1,000	23000,00			7,130		7,130
V0004	Steckkarton 111-654		54,000			54,000		
V0005	HDPE Beutel		230,000			230,000		
V0006	Euro Palette neu		4,000			4,000		
S10	Einlegeschraube 5mm		23000,000			23000,000		

Zyklus ist Startdatum Maschine Einrichter QS. Freigabe

Checkliste Rüsten

Auftragsnummer: 82008 Freigegeben zur Serienfertigung

Teilname: Möbelgleiter Teilenummer: W123456
 Bei jeglicher Abweichung ist eine Maßnahmen notwendig.

Auftragsvorbereitung, Rüsten und Prozessfreigabe Entscheidung, Maßnahmen, Bemerkung

1. Arbeitsvorbereitung	2. Fertigung	3.
Material im Lager vorhanden		
Produktionsauftrag vorhanden		
Wenn nötig, Zukaufteile vorhanden		
Verpackung vorhanden		
Alle Produktionsdokumente vor Ort:		
Produktmappe		
Produktionsauftrag		
Arbeits- / Montagevorschrift		
Richtiges Werkzeug vorhanden und bereitgestellt.		
Aktuelles, freigegebenes Maschinenprogramm vorhanden.		
Einstellkarte mit Maschinenprogramm		

Auftragslaufkarte

Auftrag	6303454	Fertigungsmenge	3157,00	Fertigungsauftrag	242930
Bezeichnung 1	SEILBAHNFUHRUNG Silber	Versandtermin		Werkzeug	
Kundenartikel Nr.	4711	Fertigungsbeginn	06.08.2018	Netto Teilgew.	1,200
Name1	TK Products GmbH	Fertigungsende	08.08.2018	Schußgewicht	4,400

Artikel Nr.	Bezeichnung	Prozent menge	Bedarfsmenge Basis	Materialgewicht je Teil	Anußgewicht je Schuß	Bedarf gewicht	Gewicht an Mahlgut	Gewicht an Neugut
FA533	RENOL SILBER HKE-006	1,500	3157,00			0,205		
FM338	POM S2320 NATUR		3157,00	1,182	3,153	13,686	6,968	6,718
AP	FALTKARTON A+W GROSS MIT		32,00			32,000		

Datum	Zeit	i.O.	n.i.O.	Name	Ausschuß	Datum	Zeit	i.O.	n.i.O.	Name	Ausschuß

Von Produktion auszufüllen

Produzierte Stück:

vom Büro auszufüllen

LS-Nr.:

Datum Versand:

Rückmeldung Versandabteilung

Versandbereit:

Packstöße:

Paletten:

Sendungsgewicht:

Prüfplan mit Prüfkarte

Auftrag	0	Fertigungsmenge	15000,00	Fertigungsauftrag	235203
Bezeichnung 1	Bodenstopfen	Versandtermin		Werkzeug	A 603
Kundenartikel Nr.		Fertigungsbeginn	06.08.2018 13:00:00	Netto Teilgew.	0,000
Name1		Fertigungsende	10.08.2018 11:30:00	Schußgewicht	1,130

Artikel Nr.	Bezeichnung	Prozent menge	Bedarfsmenge Basis	Materialgewicht je Teil	Anußgewicht je Schuß	Bedarf gewicht	Gewicht an Mahlgut	Gewicht an Neugut
R0022	Tote Polypenten PPC 980		19000,00	15,740	1,080	252,450	252,450	


Prüftechnik	Prüfziel	Prüfschritt	Numerus des zu Prüfenden Materials								Prüfer	Ursach / Datum	
			1	2	3	4	5	6	7	8			
1	Teil voll ausgeformt	Stück Muster	1	Teil / alle 2 Stunden									
2	Oberfläche	Stück Muster	1	Teil / alle 2 Stunden									
3	Schlieren und Schabstellen	Stück Muster	1	Teil / alle 2 Stunden									
4	Keine Risse oder Wulst an Rippen	Stück Muster	1	Teil / alle 2 Stunden									
5	Keine Blasenbildung	Stück	1	Teil / alle 2 Stunden									
6	Anuß abgelesen	Stück	1	Teil / alle 2 Stunden									
7													
8													

Erstellt P. Viegandner
Freitag, 1. Juli


Zeichnung: ABC123 Änderungsstand Datum: 12.05.2014 Hinweis

Index: 3

Abmusterungsbericht



QUALITÄTS-MANAGEMENT
Wir sind zertifiziert
Reguliert nach ISO 9001
Überwachung nach ISO 9001



Werkzeug: **203** PA: **5252**
 Artikel / Sach Nr.: **203** Kunde: **0**
 Bezeichnung 1: **Gewindeaufsatz weiß**

Pos.	Artikel Nr. Bezeichnung	Prozent menge	Bedarfsmenge Basis	Materialgewicht je Teil	Anußgewicht je Schuß	Bedarf gewicht	Gewicht an Mahlgut	Gewicht an Neugut
9999	841-00-G9053 MB Weiss UN 0001			1,00	7,000	3,000	1,000	

Abmusterungs Nr.: _____ Programm Nr.: _____

Werkzeug	Durchgeführte Änderungen:
Beigestellt <input type="checkbox"/>	
Neuanfertigung <input type="checkbox"/>	
oder Änderung bei Polymold <input type="checkbox"/>	
oder Fremd <input type="checkbox"/>	

nur bei Erstabmusterung ausfüllen							
Anuß	Kaltkanal			Heißkanal		Sonstige	
	Tunnel	Film	Stange	Sichel	Buchse		Verteiler
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kavitäten:							
nötig	ja	nein	Schieber:		Kernzüge:	Lostelle:	Bemerkung
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Transportsicherung ?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Ringschrauben ?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Können die Formhälften einzeln abgestellt werden?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Kann jede Formhälfte einzeln transportiert werden?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Kühlenschlüsse an Unterseite versenkt oder mit Füßen?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Anußbuchse mit R 40 oder Flach vorhanden ?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Zentrierung Düsenseite ?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Kühlenschlüsse in Ordnung ?
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Werkzeug sauber ?
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Nesterkennzeichnung vorhanden ?
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Identifikationsnummer vorhanden ?
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Datumstempel oder Feld vorhanden ?
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Endlagenabfrage Auswerferplatte ?
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Endlagenabfrage bei Kernzügen ?
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					Anschlüsse bei Kernzügen ?

Beispiele von verschiedenen Etiketten. Auch hier besteht die Möglichkeit der individuellen Gestaltung durch den Belegdesigner


Artikel Nr : 300
Bezeichnung : SEILBAHN-AUFHÄNGER
Inhalt : 4800
Zeichnr./Index : 300-47FrZ "2"



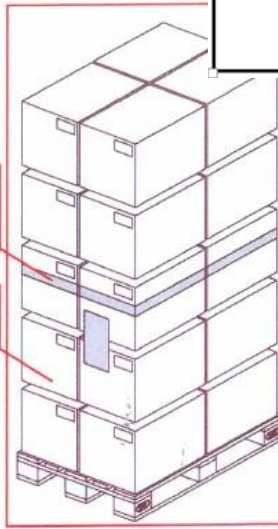




Art-Nr. : 100
Art-Bez. : Hakenleiste
Wandmontage Stand1
Farbe : weiss
Chargen-Nr. :
Stückzahl : 410 Stück / Karton
Prod.-Date :
Karton Nr. : 00001 Pal.-Nr: 001

(01)7640129320042(10)(21)00001

(1) Warenempfänger-Kurzadresse Hutschenreutherstr. 10 Weiden	(2) Abladestelle-Lagerort-Verwendungsschlüssel Tor 12	(3) Lieferschein-Nr. (N) 20162547
(5) Gewicht Netto: 120 (6) Gewicht Brutto: 136		
(8) Sach-Nr. Kunde (P)  PX123		X123
(9) Füllmenge (Q) Stück  Q430	430	(10) Description Möbelgleiter Farbe: schwarz
(11) Sach-Nr. Lieferant (30s)  W123456		W123456
(12) Lieferanten-Nr. (V)  234567	(13) Datum 23.01.2017 	(14) Änderungsstand Variante 2.0
(15) Packstück-Nr. (S) 12	(11.1) Packmittel-Nr.  123	(16) Charge-No. (H)  20170123



Verpackungsvorschrift


2x mit Klebeband (50mm) umwickeln

Provisorische Paletten-etikette

Anzahl pro Palette:	6880 Stück
Anzahl pro Karton:	430 Stück
Anzahl pro Beutel:	430 Stück
Karton pro Palette:	16 Stück
Karton pro Lage:	4 Stück
Anzahl Lagen:	4 Stück
Palettenhöhe:	2.05 m
Gewicht pro Karton (inkl. Karton):	10.42 kg
Gewicht pro Palette (inkl. Palette):	166.72 kg
PE-Beutel:	V0005
Kartontyp:	V0009
Paletttyp:	Euro neu
Bemerkungen:	Palette stapelbar: NEIN Strechen: 2fach Deckblatt: JA, 2fach Bodenfolie (braun): NEIN

Zusatzmodule Fertigungssteuerung

Ausschussqualifizierung

- Produktmängelverwaltung
 - Mängelerfassung
 - Reklamationserfassung
 - Auswertungen nach: Artikel, Qualitätsmerkmalen, Maschinen, Werkzeugen, Personen, Datum und Uhrzeit, Ausschuss in Prozent, Teilenummern
- Fertigungserfassung
 - Tätigkeitserfassung
 - Qualitätsnachweisverwaltung

QS Mangelerfassung =>vorhandener Datensatz

lfd Nr. Artikel

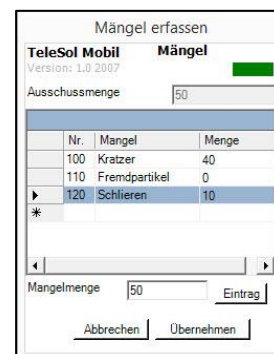
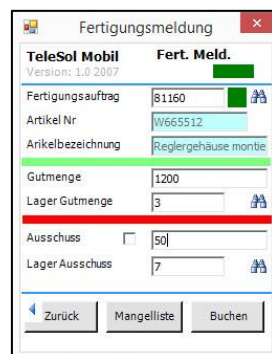
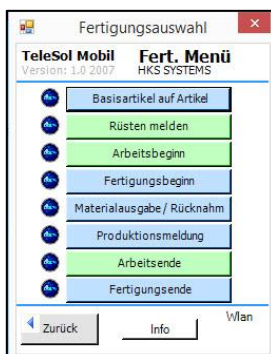
QS Code	Bezeichnung	Menge	Bemerkung
▶001	Schlieren	5,00	
002	unvollständig	10,00	
003	Farbe	5,00	

Mobile WLAN-Datenerfassung / Fertigung

- Voraussetzung ist der Einsatz von mobilen WLAN-Erfassungsgeräten
- Plausibilitätsprüfung während des Buchungsvorgangs
- Warenbuchung, Rohstoffentnahme auf Fertigung
- Rückmeldung produzierter Ware
- Infosystem Fertigung: Abfrage von Fertigungsstatus, Fertigungsfortschritt, Buchungsposten und Zyklen.



Beispielbildschirme aus der WLAN-Datenerfassung-Fertigung
diese laufen auf den mobilen Geräten



Chargenverwaltung

- ❑ Verwaltung der Chargen bei Einkaufsteilen
 - ❑ Manuelle Chargenbuchung
 - ❑ Verwaltung der Fertigungschargen
 - ❑ Verbrauchsfolgebuchungen
- ❑ Chargenbuchung innerhalb der Fertigung
 - ❑ automatische Chargenbuchung
 - ❑ strukturierte Chargenrückverfolgung
 - ❑ Auswertungen

Buchung der Fertigungsmenge

Fertigungsauftrag Material buchen

Fertigungsauftrag:
 in Stück
 in Gewicht ohne Angußanteil
 in Gewicht mit Angußanteil

zu fertiger Artikel	Bezeichnung 1	Fertigungsmenge	zugebuchte Menge	Offenemenge	Lag.Ein	Buch. Einh.	Faktor
W123456	Möbelgleiter	23000,00	2046,00	20954,00		Stück	1,00000

Ausführung Winorma

Anzfächer	Anz. Teileschuß	Variante	Gutmenge	Lager Gutmenge
1-fach	1	1	1200,00	3
			Ausschussmenge	Lager Ausschuss
			20,00	99
			Gesamt in Lag.	Fertigungsart
			1220,00	

Artikel Nr.	Bezeichnung	Strukturmenge je Teil	Materialgewicht	Prozentsatz der Zuschlagsstoffe	Anzahl in Verpackung	Angußgewicht je Schuß	Bedarf in St. bzw. Kg.	zu buchen
RG0013	Ultramid A3K/00464	1,000	25,000	0,000	0,000	6,000	713,000	37,820
RF0010	PE MB 18 Gelb	1,000	0,000	1,000	0,000	0,000	7,130	0,378
V0004	Steckarton 111-654	1,000	0,000	0,000	430,000	0,000	54,000	3,000
V0005	HDPE Beutel	1,000	0,000	0,000	100,000	0,000	230,000	12,000
V0006	Euro Palette neu	1,000	0,000	0,000	6880,000	0,000	4,000	1,000
S10	Einlegeschraube 5mm	1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	23000,000	1220,000

Funktions: Chargenzuordnung Buchen Rohstoffe Buchen Zugang Buchen Beides

Chargenzuordnung Rohware aus dem Fertigungsauftrag

PPS:Plus

Fertigungsauftrag: zu fertiger Artikel: Bezeichnung 1:
 Bezeichnung 2:

Art. Nr.	RG0013	Artikel Nr.	Chargen Nr.	Eingang am	lagnr	offenemenge	Buchungsmenge
Bez. 1	Ultramid A3K/00464	RG0013	11447763	15.07.2018	4	80,000	37,820
Bez. 2		RG0013	4477331	20.07.2018	4	20,000	0,000
Bedarf	37,820	RG0013	7145833	01.08.2018	4	45,000	0,000
Verteil	37,820						
Rest	0,000						

RG0013 | Ultramid A3K/00464

Chargen holen Chargen abwählen

Chargenzuordnung bei Lieferung

Chargenzuordnung zu Position

Belegposition 1
W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma
10000,00

Verfügbare Bestände in Lager / Chargen

Chargennr	Lagernr	Bestand in LW Einhl
81488 01.12.2016	4	200,000
81549 08.03.2017	4	2000,000
81886 14.03.2018	4	7954,000
82008 06.08.2018	4	2046,000

Zugeordnete Bestände in Lager / Chargen

Ident	Charge	Lagerort	Menge	Erfasst am
_59M0IMZTQ	82008 06.08.2018	3	2046,000	08.08.2018
_59M0INC7K	81886 14.03.2018	3	7954,000	08.08.2018

LIEFERSCHEIN
Nummer: 50153
Datum: 08.08.2018
Kunden-Nr.: 10000
Lieferanten-Nr.: 234567
Ihre USI-Nr.: DE123456789
Sachbearbeiterin: Wegmann Susanne
Durchwahl: 0961/ 48120-0
Telefax: 0961/ 48120-50
E-Mail: info@hks-systems.de

HKS Systems GmbH
 PPS-Systeme
 Hutchenreutherstr. 10
 D-92637 Weiden

Ihre Bestell-Nr.:
 Bestelldatum: . . .
 Ihre Referenz:
 Ihre Teil-Nr.:
 Ihre Fax-Nr.:
 Ihre Bestellinfo:

Pos	Artikelnummer Bezeichnung Ihre Artikel-Nr.	Ursprung Zolltarif-Nr.	Bestellmenge Liefermenge Restmenge	Einheit	Termin bestätigt	Versandtermin
1	W123456 Möbelgleiter Ausführung Winorma Art. Nr. X123	Deutschland	0 10.000	Stück	08.08.2018	08.08.2018

Chargennummer: 2.046,00 Stk, - Charge 82008 06.08.2018
 7.954,00 Stk, - Charge 81886 14.03.2018

Gesamtmenge der Lieferung:

Anzahl Packstücke:	24 Stk.	Nettogewicht:	253 kg
Anzahl Paletten:	2 Stk.	Bruttogewicht:	253 kg

Versandart: Spedition LKW

Die Ware wurde in HAACP-Konformen Zustand (Hazard Analysis and Critical Control Point) verladen und übernommen.

HKS Systems GmbH Tel.: +49 (0)961 48 12 00 E-Mail: info@hks-systems.de 180 9991
 Hutchenreuther Str. 9 D-92637 Weiden / Deutschland Fax: +49 (0)961 48 12 050 Internet: www.hks-systems.de BRG/laP
 PPS::Plus Kunststoff MDE::Plus BDE::Plus ZET::Plus

© Copyrights 2018 HKS-SYSTEMS GmbH

Vertriebshandbuch Dokument V 2.0

Seite 65

Rückverfolgung der Artikelchargen

Beispiel Fertigteil

Chargen MHD

Chargen	MHD
81561	12.06.2017
81561	12.06.2017
81648	09.08.2017
81648	26.07.2017
81852	14.02.2018
81875	03.08.2018
81875	03.08.2018
81885	14.03.2018
81886	14.03.2018
82008	06.08.2018

Art	Dok. Nr	KNDNR	Name	Datum	Menge	Artikel
FERT	82008		gefertigt am:	06.08.2018	2046	W123456
Lie	50153	10000	HKS Systems GmbH PPS-Systeme	08.08.2018	2046	

Durchgriff auf die verwendeten Rohstoffchargen

Artikel Nr	Bezeichnung	Datum	Charge	Herkunft	Menge
RF0010	PE MB 18 Gelb	08.08.2018		0	-0,310
RG0013	Ultramid A3K/00464	08.08.2018	LF456789	0	-31
S10	Einlegeschraube 5n	08.08.2018		0	-1000
V0004	Steckkarton 111-65-770x380x382	08.08.2018		0	-3
V0005	HDPE Beutel 50x0.05	08.08.2018		0	-10
V0006	Euro Palette neu	08.08.2018		0	-1

Durchgriff auf die Einkaufscharge des Rohstoffs

Art	Dok. Nr	KNDNR	Name	Datum	Menge	Artikel
BES		70001	Basis GmbH & Co. KG LS NR 123_543_12	20.07.2018	100	
BES		70001	Basis GmbH & Co. KG LS NR 123_543_12	20.07.2018	100	

Fertigungsmengen – Erfassungsmaske

- ❑ Eigenständiges Programm zur Erfassung der Fertigungsmengen, Wareneingängen und PMV
- ❑ Einsetzbar auf beliebig vielen Erfassungs-Stationen
- ❑ Läuft unabhängig von den **PPS::Plus Kunststoff** Netzwerklizenzierungen
- ❑ Optimiert für die Erfassung über Touchscreen
- ❑ alternativ auch über Tastatur und Maus bedienbar
- ❑ Anbindung an Waage möglich

Fertigung buchen
— □ ×

Fertigungsauftrag

Fertigungsstatus

Anmelden

Kunde:	<input type="text" value="10000"/>
Artikel Nr.:	<input type="text" value="W197433"/>
Bezeichnung:	<input type="text" value="Steckergehäuse UMAG"/>
Menge Soll:	<input type="text" value="20000,00"/>
Menge Ist:	<input type="text" value="3600,00"/>
Menge Offen:	<input type="text" value="16400,00"/>

7	8	9
4	5	6
1	2	3
0	C	

Gutteile/Stück

	pos	artikel	name1	name2	menge	prozent	gewicht	anguss	mengeverpack	gesamt
▶	10	RG0013	Ultramid A3K/00...	...	0,000	0,000	35,000	0,000	0,000	0,000
	20	V0006	Euro Palette neu	0,000	0,000	0,000	0,000	7000,000	3,000
	30	V0005	HDPE Beutel ...	1250x1150x0.05 ...	0,000	0,000	0,000	0,000	500,000	40,000
	40	V0004	Steckkarton 111-...	13er Karton 770x...	1,000	0,000	0,000	0,000	500,000	40,000

Kalkulation

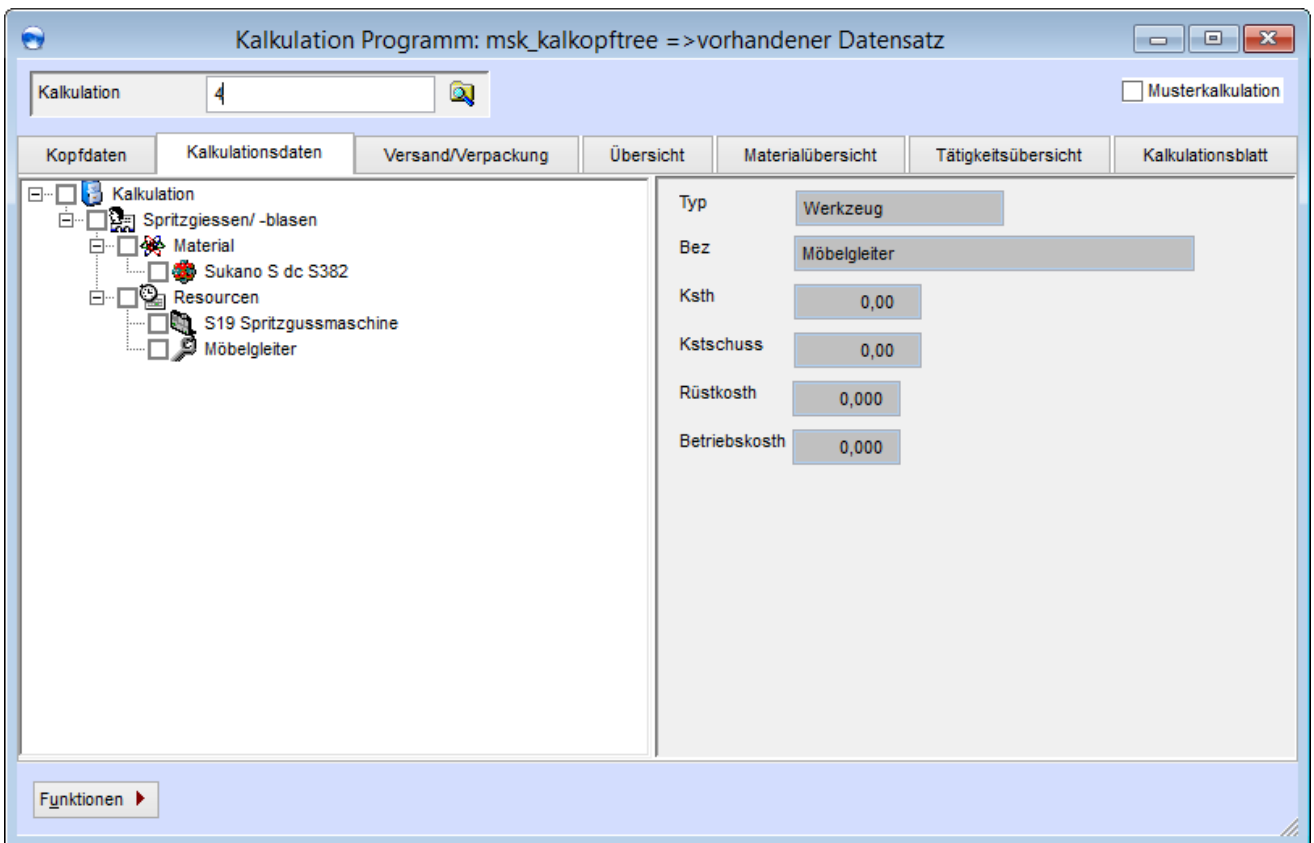
- Parametergesteuerte Teilekalkulation kavitäts- und mengenabhängig (Menge, Schrittintervall, Nester)
- Werkzeugkalkulation mit Anbindung BDE (Echtzeiterfassung der auftragsbezogenen Fertigungszeiten)
- Umfangreiche Auswertungsmöglichkeiten mit Übergabe an Excel / Pivot / grafische Auswertungen
- Kalkulation aus Angebot Kalkulation aus Auftrag
- Kalkulation aus Artikel Kalkulation aus/vom Kunden
- Anlegen von Kalkulationsstücklisten Nachkalkulation über Fertigungsauftrag

Kalkulation
Musterkalkulation

Kopfdaten
Kalkulationsdaten
Versand/Verpackung
Übersicht
Materialübersicht
Tätigkeitsübersicht
Kalkulationsblatt

<p>Kalkulationstyp Spritzteil</p> <p>Belegart Teilekalkulation Beleg Nr. 0 Position 0</p> <p>Kalkuliert am 10.06.2018 Kalkulator Hans Münchinger</p> <p>Kunden Nr 10000</p> <p>Name1 HKS Systems GmbH</p> <p>Name2 0</p> <p>Artikel Nr W123456</p> <p>Bezeichnung Möbelgleiter</p> <p>Bezeichnung Ausführung Winorma</p> <p>Zeichnungs Nr 13-56895622230001</p> <p>Menge 5000,00</p>	<p>Kalkulationsparameter</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Von Menge</td><td style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">1000</td> <td>Bis Menge</td><td style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">5000</td> <td>Schrittintervall</td><td style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">1000</td> </tr> <tr> <td>Von Nester</td><td style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">1</td> <td>Bis Nester</td><td style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">4</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Jahresmenge</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td>Ausschuss</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td>Materialzuschlag</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">5,00</td> </tr> <tr> <td>Herstellzuschlag</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">5,00</td> </tr> <tr> <td>Verwaltungszuschlag</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">3,00</td> </tr> <tr> <td>Deckungsbeitrag</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">5,00</td> </tr> <tr> <td>Vertriebszuschlag</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">3,00</td> </tr> <tr> <td>Skonto</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">3,00</td> </tr> <tr> <td>Rabatt</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">5,00</td> </tr> <tr> <td>Verpackungsaufschlag</td><td colspan="5" style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">0,00</td> </tr> </table>	Von Menge	1000	Bis Menge	5000	Schrittintervall	1000	Von Nester	1	Bis Nester	4			Jahresmenge						Ausschuss						Materialzuschlag	5,00					Herstellzuschlag	5,00					Verwaltungszuschlag	3,00					Deckungsbeitrag	5,00					Vertriebszuschlag	3,00					Skonto	3,00					Rabatt	5,00					Verpackungsaufschlag	0,00				
Von Menge	1000	Bis Menge	5000	Schrittintervall	1000																																																																				
Von Nester	1	Bis Nester	4																																																																						
Jahresmenge																																																																									
Ausschuss																																																																									
Materialzuschlag	5,00																																																																								
Herstellzuschlag	5,00																																																																								
Verwaltungszuschlag	3,00																																																																								
Deckungsbeitrag	5,00																																																																								
Vertriebszuschlag	3,00																																																																								
Skonto	3,00																																																																								
Rabatt	5,00																																																																								
Verpackungsaufschlag	0,00																																																																								

Funktionen



The screenshot shows the 'Kalkulation Programm' window with the 'Übersicht' tab selected. It displays a detailed cost breakdown table with columns for 'Zellenart', 'Nr', 'Bezeichnung', 'Menge - Rüstztz', 'Ausführzeit', 'Gesamt', 'Gesamte Kostz', 'Kosten Teil', 'Menge', and 'Kavität'. The table lists various cost components such as materials (MAT), work (ARB), and overheads (ZUSCHLAG) for different items like 'Ultradid A3K/00464', 'PE MB 18 Gelb', and 'Sukano S dc S382'. A summary row for 'PREIS' is highlighted in red, showing a total cost of 0,70254 EUR for a quantity of 1000.

Zellenart	Nr	Bezeichnung	Menge - Rüstztz	Ausführzeit	Gesamt	Gesamte Kostz	Kosten Teil	Menge	Kavität
MAT	RG0013	Ultradid A3K/00464	29			0,29000 EUR	0,00029 EUR	1000	1
MAT	RF0010	PE MB 18 Gelb	0,48000000			0,00480 EUR	0,00000 EUR	1000	1
MAT	RF0016	Sukano S dc S382	5,20000000			0,26000 EUR	0,00026 EUR	1000	1
MATZU	Zwischensumme					0,55480 EUR	0,00055 EUR	1000	1
MATZU	ZUSCHLAG		5,00 %			0,02774 EUR	0,00003 EUR	1000	1
MATSUM	Zwischensumme					0,58254 EUR	0,00058 EUR	1000	1
ARB	10	Spritzgiessen/ -blasen	1,50000	6,66667	8,16667	0,00000 EUR	0,00000 EUR	1000	1
ARBZU	Zwischensumme					0,00000 EUR	0,00000 EUR	1000	1
ARBZU	ZUSCHLAG		5,00 %			0,00000 EUR	0,00000 EUR	1000	1
ARBSUM	Zwischensumme					0,00000 EUR	0,00000 EUR	1000	1
HERST	Zwischensumme					0,58254 EUR	0,00058 EUR	1000	1
VERWZU	ZUSCHLAG		3,00 %			0,01748 EUR	0,00002 EUR	1000	1
VERTRZU	ZUSCHLAG		3,00 %			0,01748 EUR	0,00002 EUR	1000	1
SELKOST	Zwischensumme					0,61748 EUR	0,00062 EUR	1000	1
DB	ZUSCHLAG		5,00 %			0,03087 EUR	0,00003 EUR	1000	1
MINVP	Zwischensumme					0,64837 EUR	0,00065 EUR	1000	1
SKONTO	ZUSCHLAG		3,00 %			0,02005 EUR	0,00002 EUR	1000	1
RABATT	ZUSCHLAG		5,00 %			0,03412 EUR	0,00003 EUR	1000	1
PREIS		Menge: 1000 Kavität: 1				0,70254 EUR	0,00070 EUR	1000	1
MAT	RG0013	Ultradid A3K/00464	26,50000000			0,26500 EUR	0,00027 EUR	1000	2
MAT	RF0010	PE MB 18 Gelb	0,48000000			0,00480 EUR	0,00000 EUR	1000	2
MAT	RF0016	Sukano S dc S382	5,10000000			0,25500 EUR	0,00026 EUR	1000	2

Es besteht die Möglichkeit die Kalkulation an Excel zu übergeben um diese dort weiter zu bearbeiten

BDE- für Formen- und Werkzeugbau

Im Bereich der auftragsbezogenen Fertigung, insbesondere im Formen- und Werkzeugbau, stellt das Softwarepaket **BDE::Plus** eine ideale Ergänzung dar. In **BDE::Plus** werden die auftragsbezogenen Personal- daten gesammelt. Die Zeiten werden über Terminals oder Bildschirmmasken erfasst. Hierbei stehen schon innerhalb der Software **BDE::Plus** sehr umfangreiche Auswertungsmöglichkeiten zum Auftrag / Tätigkeit / Mitarbeiter zur Verfügung.



Stammdaten
BDE-Verwaltung
Drucklisten
Terminal
Sonstiges
?

- Stammdaten
- BDE-Verwaltung
 - Schicht-/Fehlzeitenplan
 - Sollvorgabe-Kostenstelle (Std)
 - Sollvorgabe Material (Wert)
 - BDE-Buchungen bearbeiten
 - BDE-Buchungen generieren (Stund)
 - Materialbuchungen bearbeiten
 - HPS Import-Export
 - Excel-Verarbeitung starten
 - Freigabe aller Buchungen (Projekt)
 - Export an Zeit-Plus starten
- Drucklisten
 - Schicht-/Fehlzeitenplan drucken
 - Stammdatenlisten
 - Personalstamm-Auswert.
 - Personal-Auswertungen
 - Kostenstellen-Auswertungen
 - Auftrags-Auswertungen
 - Auftrags-Übersichtsliste
 - Auftrags-Übersichtsliste-Mater
 - Auftrags-Übersichtsliste-Kunde
 - Auftrags-Einzelliste
 - Auftrags-Gesamtliste
 - Auftrags-Kostenstellenliste
 - Auftrags-Gesamt-Differenzlist
 - Auftrags-Gesamt-Differenzlist
 - Auftrags-Einzelliste Soll-Ist-Ver
 - Auftrags-Gesamtliste Soll-Ist-Ver
 - Auftrags-Nettoliste
 - Auftrags-Artikelliste
 - BDE-Buchungsliste
 - BDE-Buchungsliste Projektant
 - Material-Buchungsliste
 - Auftragsnachkalkulation
 - Sollvorgabelisten
 - Nachbuchungsprotokolle
 - Buchungsfehlerprotokoll
 - Abweichung in der ZEIT-BNF

lizenziert für

HKS-Systems GmbH

Hutschenreutherstr. 9

92637 Weiden / Opf.

BDE PLUS

BETRIEBSDATENERFASSUNG

BDE-Verwaltung

- Schicht/ Fehlzeitenplan
- Excel-Verarbeitung starten
- Freigabe aller Buchungen (Projektanten)
- BDE-Import

BDE-Buchungen bearbeiten

Sollvorgabe-Kostenstelle (Std.)

Sollvorgabe-Material (Wert)

Materialbuchungen bearbeiten

- Export an ZEIT-Plus
- HPS-Export
- Export an NAVISION

Bereit
MUSTER
Queries Open: 1
26.08.14 11:24:21
NUM

Die in **BDE::Plus** gebuchten und bewerteten Zeiten können an **PPS::Plus Kunststoff** übergeben werden. Dort werden über das Modul Einkauf auftragsbezogene Materialaufwendungen auf das Projekt/Auftrag gebucht. Im Modul Kalkulation besteht nun die Möglichkeit das gesamte Projekt/Auftrag hinsichtlich der Zeit- und Materialaufwendungen auszuwerten.

PPS KUNSTSTOFF HKS-Systems GmbH
 Datenbank Datengatz Berichte Extras Fenster Hilfe

PPS Kunststoff

Programm - Explorer Programmbeschreibung

Kalkulation =>vorhandener Datensatz

Kalkulation 6

Kopfdaten		Kalkulation			Übersicht				
Zellenart	Nr	Bezeichnung	Ausführzeit	Gesamt	Preis - fixe Kos	Var. Kosten	Gesamte Koste	Kosten Teil	Menge
MAT	STAHL123	V2A Stahl			1.000,000 €		1.000,00000 €	1.000,00000 €	1
MAT	1111	Basisplatte Wandmontage			450,000 €		450,00000 €	450,00000 €	1
MAT	999	Diverser Artikel			750,000 €		750,00000 €	750,00000 €	1
MAT	K0002	Schlauch			125,000 €		125,00000 €	125,00000 €	1
MAT	515100	Abdeckprofil			600,000 €		600,00000 €	600,00000 €	1
MATZU	Zwischensumme						2.925,00000 €	2.925,00000 €	1
MATZU	ZUSCHLAG		5,00 %				146,25000 €	146,25000 €	1
MATSUM	Zwischensumme						3.071,25000 €	3.071,25000 €	1
ARB	20	Montage	100	100	0,00000 €	21,68000 €	2.168,00000 €	2.168,00000 €	1
ARB	30	Nacharbeit	30	30	0,00000 €	25,50000 €	765,00000 €	765,00000 €	1
ARB	100	Konstruktion	50	50	0,00000 €	31,00000 €	1.550,00000 €	1.550,00000 €	1
ARB	110	Fertigung Werkzeugbau	150	150	0,00000 €	35,00000 €	5.250,00000 €	5.250,00000 €	1
ARBZU	Zwischensumme						9.733,00000 €	9.733,00000 €	1
ARBZU	ZUSCHLAG		0,00 %				0,00000 €	0,00000 €	1
ARBSUM	Zwischensumme						9.733,00000 €	9.733,00000 €	1
HERST	Zwischensumme						12.804,25000 €	12.804,25000 €	1
VERWZU	ZUSCHLAG		3,00 %				384,12800 €	384,12800 €	1
VERTRZU	ZUSCHLAG		3,00 %				384,12800 €	384,12800 €	1
SELKOST	Zwischensumme						13.572,50600 €	13.572,50600 €	1
DB	ZUSCHLAG		5,00 %				678,62500 €	678,62500 €	1
MINVP	Zwischensumme						14.251,13100 €	14.251,13100 €	1
SKONTO	ZUSCHLAG		2,00 %				290,83941 €	290,83941 €	1
RABATT	ZUSCHLAG		5,00 %				750,05953 €	750,05953 €	1
PREIS		Menge: 1 Kavität: 1					15.292,02993 €	15.292,02993 €	1

Anzeigen

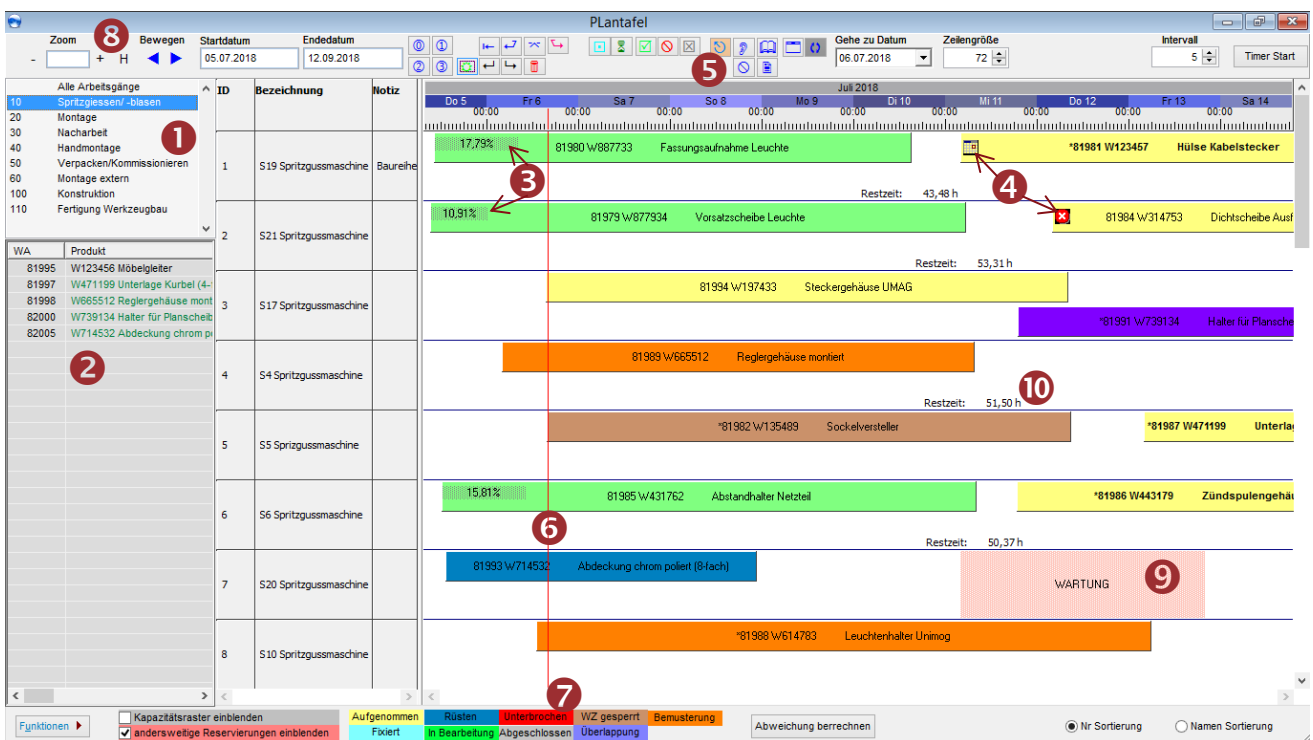
Funktionen ▶

Feldinhalt: NUM

Fertigungsplantafel

Leitstand = elektronische Plantafel

- Grafische Darstellung (Balken Gantt-Diagramm) pro Arbeitsgang an einer Maschine und/oder sonstigen Kapazitätsstelle
- Grafische Einplanung in Form von Warteschlangenplanung, aktive Arbeitsgänge, geplante Arbeitsgänge, vorgeplante Arbeitsgänge.
- Personalkapazitätsermittlung / Schicht auf Grund von Personalbedarfsfaktoren im Artikelstamm
- Warnhinweis bei Überschreitung des Liefertermins aus Kundenauftrag und/oder des geplanten Fertigstellungstermins bei Lagerfertigung
- sofortige Visualisierung des Fertigungsfortschrittes
- manuelle Einplanung der Fertigungsaufträge
- Manuelle Umplanung (Verschiebung) der Fertigungsaufträge per „drag and drop“
- Einplanung der Fertigungsaufträge mit Plausibilitätskontrolle über Maschinen, Werkzeuge usw.
- Zustandsdarstellung der Arbeitsgänge: Rüstzustand, aktiv, Unterbrechung bzw. Störung, Arbeitsgang fixieren, beendete Arbeitsgänge
- Simulation der Fertigung auf Basis aktueller Fertigungszahlen und Status mit Auswirkung auf nachfolgende Fertigungsaufträge
- Möglichkeit der automatischen Umplanung auf Grund der o.g. Simulation
- Direkter Zugriff aller Daten (Auftrag, Stückliste, Stammdaten usw.) aus dem Leitstand heraus
- Darstellungsmöglichkeit von Kombinationsfertigungen und mehrstufiger Aufträge
- unmittelbare Simulation in der Feinplanung auf Grund der Fertigungsdaten
- Ausgabe/Anzeige einer Maschinenbelegungsliste
- Ausgabe/Anzeige Sperrliste Maschinen
- Ausgabe/Anzeige Sperrliste Werkzeug
- Produktivitätsanalyse
- Produkt- und Kapazitätsmonitoring
- Statistische Auswertungen
 - Zyklusüberwachung
 - Tagesprotokoll
 - Fertigungsmengenprotokoll
 - Maschinenschichtprotokoll
 - Aktive Aufträge
 - Maschinenlaufzeiten
 - gefertigte Stückzahlenusw.



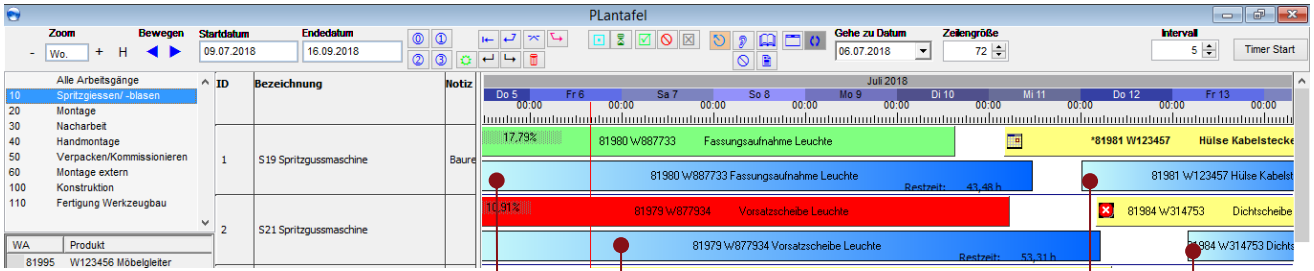
Legende:

- ① = Zu verplanende Arbeitsgänge
- ② = Noch nicht verplante Fertigungsaufträge
- ③ = Visualisierung des Fertigungsfortschrittes durch Fortschrittbalken mit %-Angabe
- ④ = Anzeige durch Symbol Liefertermin **It. Kundenauftrag** in Gefahr
Anzeige durch Symbol Fertigstellungstermin **It. Fertigungsauftrag** in Gefahr
- ⑤ = Bedienungsliste mit den Funktionen: Art der Balkendarstellung
Ausrichtung der Arbeitsgänge, Arbeitsgang fixieren, rüsten, freigeben,
unterbrechen, beenden, aus der Planung nehmen. Anzeige der
Arbeitszustände (siehe nachfolgende Seiten), der Schichtposten
und Funktion Autoüberwachung.
- ⑥ = Der rote Strich stellt den aktuellen Zeitpunkt dar
- ⑦ = Legende zum Status der Fertigungsaufträge (Farben)
- ⑧ = Zoomfaktor (es kann bis zur Minutenbetrachtung gezoomt werden)
- ⑨ = Anderweitige Kapazitätsbelegung z.B. Wartung
- ⑩ = Anzeige der Restlaufzeit zum Fertigungsauftrag

Simulation innerhalb der Fertigungsplantafel

Abweichung berechnen

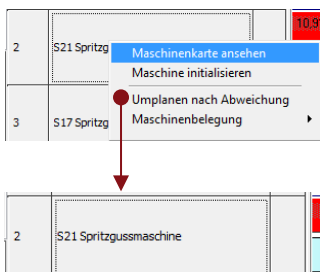
Darstellung Simulation der Fertigung auf Basis aktueller Fertigungszahlen und des Fertigungsstatus mit Auswirkung auf nachfolgende Fertigungsaufträge, am Beispiel Maschine 1 + 2,



Auf Grund des bisherigen Fertigungsfortschritts würde sich der Fertigungsauftrag um 20 Std. verlängern. Siehe blauer Balken unter dem Fertigungsauftrag

Die nachfolgenden Fertigungsaufträge würden sich entsprechend nach rechts verschieben.

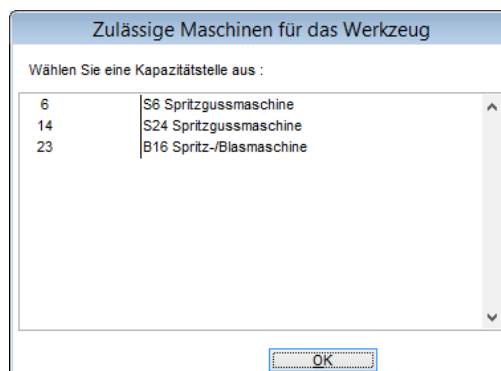
Auf Grund des bisherigen Fertigungsfortschritts und einer Störung, würde sich der Fertigungsauftrag um ca. 24 Std. verlängern. Siehe blauer Balken unter dem Fertigungsauftrag




Mit der pro Maschine auswählbaren Funktion „Umplanen nach Abweichung“ können gem. der oben simulierten Abweichung, die **aktuellen und in der Zukunft liegenden Fertigungsaufträge** automatisch der neuen Situation angepasst werden.

Prüfung Maschinen - Werkzeugzuordnung

Sofortige Prüfung ob der Fertigungsauftrag bzw. das Werkzeug auf die Maschine passt, mit Anzeige alternativ zu verwendender Maschinen



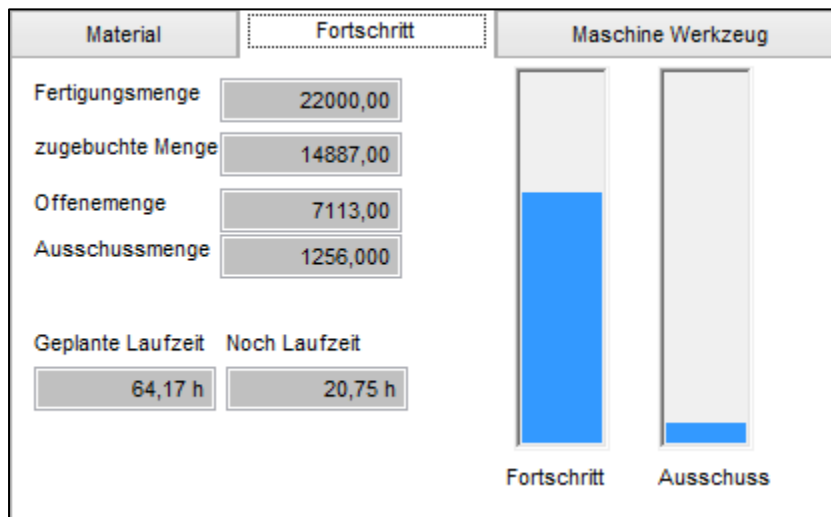
Anzeige der Arbeitszustände Symbol 

Nr	Bezeichnung	R	A	U	WA	Artikel	Name	Beginn	Ende	Schussoll	Zählerstand
1	S19 Spritzgussmaschine				81980	W887733	Fassungsaufnahme Leuchte	05.07.2018 10:10:26	10.07.2018 15:03:46	18500	3291
2	S21 Spritzgussmaschine				81979	W877934	Vorsatzscheibe Leuchte	05.07.2018 09:18:52	12.07.2018 05:04:29	20000	2181
3	S17 Spritzgussmaschine										
4	S4 Spritzgussmaschine				81989	W665512	Reglergehäuse montiert	06.07.2018 04:00:01	11.07.2018 07:30:01	18000	0
5	S5 Spritzgussmaschine										
6	S6 Spritzgussmaschine				81985	W431762	Abstandhalter Netzteil	05.07.2018 12:15:01	11.07.2018 08:05:00	20000	3162
7	S20 Spritzgussmaschine				81993	W714532	Abdeckung chrom poliert (8-	05.07.2018 13:19:01	08.07.2018 22:37:23	26000	0
8	S10 Spritzgussmaschine				81998	W665512	Reglergehäuse montiert	23.07.2018 00:00:00	27.07.2018 00:00:00	18000	0
9	S18 Spritzgussmaschine				81996	W739134	Halter für Planscheibe	05.07.2018 14:08:02	10.07.2018 08:28:01	14000	0

Liste Maschineneinplanung (für alle oder nur eine Maschine)

Maschineneinplanung												
OFFEN Fixiert Rüsten Lauft Unterbrochen Abgeschlossen WZ gesperrt Bemusterung												
Nr	Bezeichnung	Status	Werkstattauftrag	AF	AG	Artikel	Bezeichnung	Werkzeug	Menge	TR - Soll hTE - Soll hTG - Soll h	Soll Beginn	Soll Ende
1 S19 Spritzgussmaschine												
	81980	10	10	W887733	Fassungsaufnahme Leuchte	6210A0-WK	15209.00	1.500	51.389	52.889	05.07.2018 10:10:26	10.07.2018 15:03:46
	81981	10	10	W123457	Hülse Kabelstecker	1111A0-HU	18900.00	1.500	57.750	59.250	11.07.2018 04:00:00	16.07.2018 15:15:00
							3.000	109.14	112.139	05.07.2018 10:10:26	16.07.2018 15:15:00	
2 S21 Spritzgussmaschine												
	81979	10	10	W877934	Vorsatzscheibe Leuchte	8061C0-AS	17819.00	1.500	58.333	59.833	05.07.2018 09:18:52	12.07.2018 05:04:29
	81984	10	10	W314753	Dichtscheibe Ausführung A	1111D0-AS	21014.00	1.500	73.472	74.972	13.07.2018 03:56:13	19.07.2018 14:58:19
							3.000	131.81	134.805	05.07.2018 09:18:52	19.07.2018 14:58:19	
3 S17 Spritzgussmaschine												
	81994	10	10	W197433	Steckergehäuse UMAG	8061E0-AK	18000.00	1.500	55.000	56.500	06.07.2018 15:30:00	12.07.2018 08:00:00
	81991	10	10	W739134	Halter für Planscheibe	6209A0-AS	17000.00	1.500	49.583	51.083	11.07.2018 19:00:00	17.07.2018 06:04:59
							3.000	104.58	107.583	06.07.2018 15:30:00	17.07.2018 06:04:59	
4 S4 Spritzgussmaschine												
	81989	10	10	W665512	Reglergehäuse montiert	6205A0-BS	18000.00	1.500	50.000	51.500	06.07.2018 04:00:01	11.07.2018 07:30:01
							1.500	50.000	51.500	06.07.2018 04:00:01	11.07.2018 07:30:01	
5 S5 Spritzgussmaschine												

Detailinformationen zu Materialdaten, Fertigungsfortschritt und Maschinen/Werkzeuge direkt aus der Plantafel heraus



Personalbedarfsermittlung

Ermittlung des Personalbedarfs pro Schicht und Arbeitsgang auf Basis von Personalfaktoren im Artikelstamm

Personalbedarf 0,5

PPS:Plus																						
Arbeitsgang		Spritzgiessen/-blasen																				
Maschine		09.07.2018			10.07.2018			11.07.2018			12.07.2018			13.07.2018			14.07.2018			15.07.2018		
		S 1	S 2	S 3	S 1	S 2	S 3	S 1	S 2	S 3	S 1	S 2	S 3	S 1	S 2	S 3	S 1	S 2	S 3	S 1	S 2	S 3
1	S19	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
2	S21	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
3	S17	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,5	0,2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
4	S4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	S5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0	0,3	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
6	S6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
7	S20	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	S10	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
9	S18	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Summe		4	3,5	3,5	3,5	3	3,5	3,5	2,8	2,5	3,3	2	2,8	3	2,5	2	3	2,5	2,5	2,5	2,5	

Ausgabe der Personalbedarfsdaten in Excel

Maschine	05.07.2018	05.07.2018	05.07.2018	06.07.2018	06.07.2018	06.07.2018	07.07.2018	07.07.2018	07.07.2018	08.07.2018	08.07.2018	08.07.2018	09.07.2018	09.07.2018	09.07.2018	10.07.2018	10.07.2018	10.07.2018
S19 Spritzgussmaschine	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
S21 Spritzgussmaschine	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
S17 Spritzgussmaschine	0	0	0	0	0,2	0	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
S4 Spritzgussmaschine	0	0	0	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
S5 Spritzgussmaschine	0	0	0	0	0,3	0	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
S6 Spritzgussmaschine	0	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
S20 Spritzgussmaschine	0	0,5	0	0	0,5	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0	0	0	0
S10 Spritzgussmaschine	0	0	0	0	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
S18 Spritzgussmaschine	0	0,5	0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0	0	0,5
Summe	1	2,5	0	3	4	2,5	4	4	4	4	4	4	4	3,5	3,5	3,5	3	3,5

Schnittstellen EDI / VDA

- Grundmodul Datenaustausch gem. VDA-Normung
- Grundmodul Datenaustausch gem. EDIFACT-Normung
- Verarbeitung der verschiedenen Satzarten je nach Kundenanforderung (z.B. VDA4913 Lieferschein, DELJIT, DELFOR usw.)
- EDI-Liefercenter: Zentrale Zusammenstellung der Lieferungen inkl. der notwendigen Labels. Durchgängige visuelle Abwicklung von EDI.

QS-Basismodul-Messwernerfassung

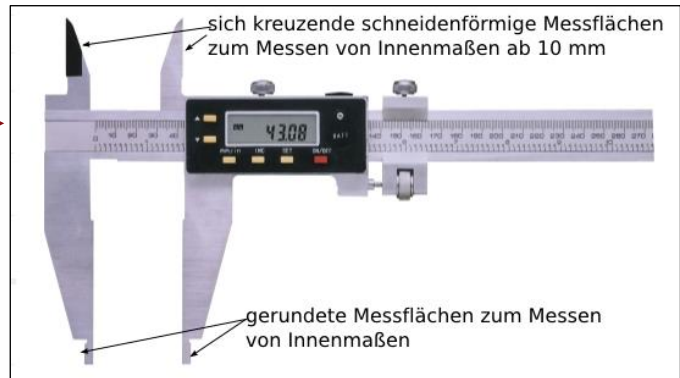
Kavitätsabhängige oder nestspezifische Prüfwerterfassung

- Prüfplandefinition
Toleranzwertabweichungen
Prüfbeschreibungen
- Produktabhängige QS-Anweisungen
wie Maßkontrolle, QS-Kontrolle,
Funktionskontrolle
- Verwaltung offener Prüfaufträge
begonnen oder archiviert
- Prüfaufträge zurückstellen
z.B. bei Fertigungsunterbrechung
- Nestspezifische Messwernerfassung
manuelle Eingabe, direkter Anschluss
der Messgeräte über Tastaturtreiber
- Importfunktion von Messwerten über
standardisierte Dateiformate wie z.B.
csv, xml usw.
- Unmittelbare Visualisierung der
Toleranzabweichungen während der
Erfassung
- Kontinuierliche Berechnung von
CP / CPK / R / Varianzen / Mittelwerte
während der Erfassung
- Grafische nennmaßorientierte
Qualitätsregelkarte
- Häufigkeitsanalysen der erfassten
Messwerte
- Maßnahmenhistorie
- Artikelbezogene Prüfhistorie
- Beschwerdemanagement
- Reklamationsbericht
- Internes QS-Benachrichtigungssystem
- SQL-Datenbank .NET-Programmierung

Prüfplan im Artikelstamm

Artikelprüfplan Programm: msk_qsprüfplanart =>vorhandener Datensatz

type	bezeichnung	nenm	toleranz	toleranz	prüfmittel	grafikfad	prüfzyklus	zeitraum	stichprobe	prüfer	dokument	prüfart	Durchschnitts	Beschreibung
2	Länge	5,00000	-0,05000	0,05000	500	grafik	1	Schicht	10	Maschinenbedener	Fertigungsaufrag	100% Prüfung		Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;
2	Breite	3,00000	-0,03000	0,03000	500	grafik	1	Tag	5	QS	Qualitätsregelkarte	einmalige Prüfung		



Hinterlegung einer Grafik mit entsprechenden Anweisungen

Verwaltung des Prüfmittels

Werkzeuge Programm: fe_werkzeuge Schieblehre elektronisch

Werkzeugnummer: 500

Status: Einsatzteil Prüfmittel

Gesperrt Verfügbar

ausgegeben an Lieferant: 0

Werkzeugdaten | Informationen | Notiz | QS | zugeordnete Artikel | Fertigungsaufträge

Hinterlegung des Kalibrierdatums

Datum letzte Wartung	17.04.2018
In Maschine verbaut	0
Kalibrierung	30.11.2018

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Programm QS-Basismodul Messwerterfassung

Erfassung der Messwerte (Beispiel Kavität 4 mit 4 Messwerten p. Messung)

Messwerte Erfassen

Prüfauftrag	81084	Nennmaß	5,00000	Tol. Oben	0,05000	Tol. Unten	-0,05000	Mittelwert	4,57147	Min	0	Max	5,06	Differenz	Anz. Mess.	0
Artikel	W471199															
Bezeichnung	Unterlage Kurbel (4-fach)					Anz. Nester	4	R	5,06	CP	0,01172	CPK	0,01172	Stand. Abw.	1,42222	
Prüfer	Maschinenbediener	Prüfanweisung Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;														

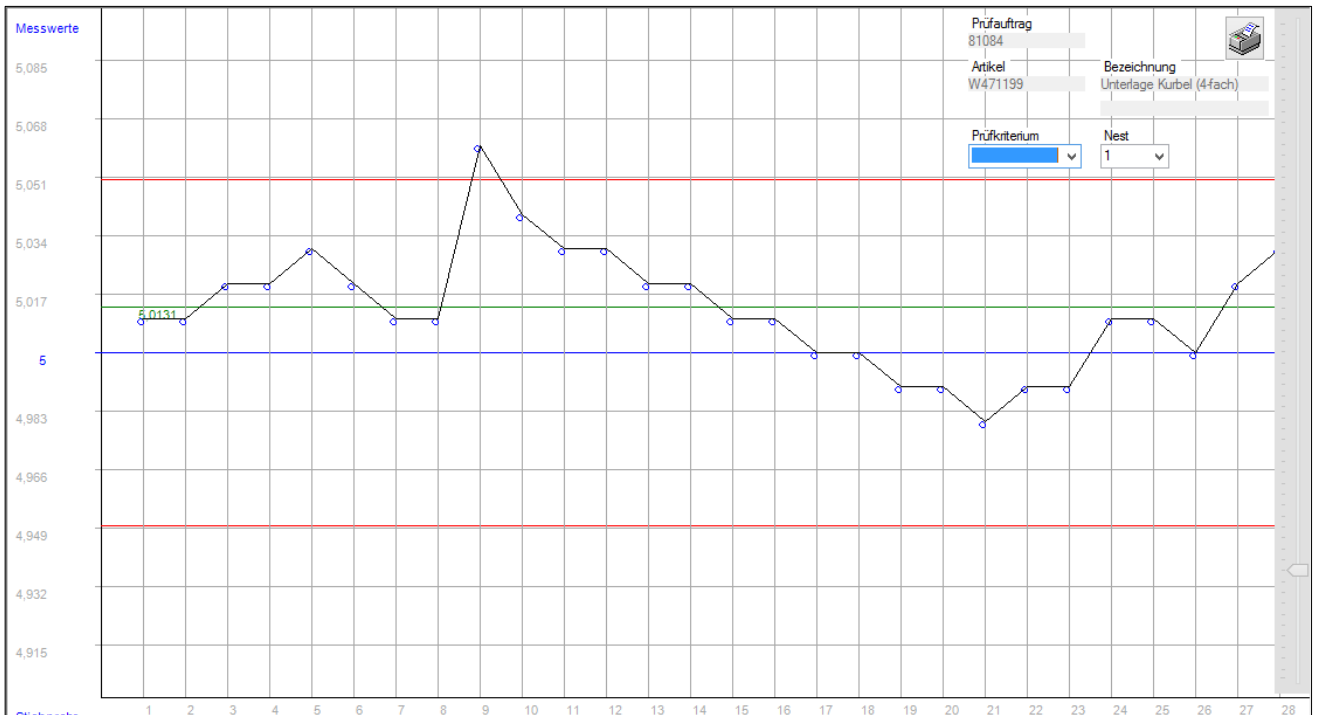
Durchschnitt

Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis
1	09.08.2018 14:28:23	5,010	0	0	0	5,010
550		Bemerkung				
2	09.08.2018 14:28:23	5,01	0	0	0	5,01
551		Bemerkung				
3	09.08.2018 14:28:23	5,01	0	0	0	5,01
552		Bemerkung				
4	09.08.2018 14:28:23	5,06	0	0	0	5,06
553		Bemerkung Anzugsgrad nicht sauber entfernt				

Anzeige der erfassten Messwerte

Länge	Breite					
Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;						
Timetick	Datumzeit	Nest1	Nest2	Nest3	Nest4	
32	09.08.2018 14:15	5,00000	5,00000	5,01000	5,01000	
33	09.08.2018 14:15	5,01000	5,01000	5,03000	5,06000	
34	09.08.2018 14:28	5,01000	5,01000	5,01000	5,06000	
35	09.08.2018 15:42	5,00000	5,01000	5,01000	5,02000	
36	09.08.2018 15:44	5,00000	5,00000	5,01000	5,01000	
37	09.08.2018 15:45	5,02000	5,02000	5,02000	5,01000	
38	09.08.2018 15:45	5,00000	5,00000	5,00000	5,00000	
39	09.08.2018 15:45	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	
40	09.08.2018 15:45	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000	
41	09.08.2018 15:46	5,00000	5,01000	5,01000	5,00000	
42	09.08.2018 15:46	5,00000	5,00000	5,01000	5,00000	
43	09.08.2018 15:47	5,02000	5,01000	5,07000	5,01000	
44	09.08.2018 15:48	5,00000	5,01000	5,02000	5,00000	
45	09.08.2018 15:49	5,01000	5,01000	5,01000	5,00000	
46	09.08.2018 15:49	5,00000	5,01000	5,02000	5,02000	
47	09.08.2018 15:49	5,01000	5,02000	5,01000	5,01000	
48	09.08.2018 15:49	5,00000	5,00000	5,00000	5,00000	
49	09.08.2018 15:50	5,01000	5,02000	5,00000	5,01000	

Prozessdiagramm



Erstmusterprüfbericht

Erstmusterprüfbericht

Nr

Deckblatt **Messwerte**

<p>Kunden Nr <input type="text" value="10000"/></p> <p>Name1 <input type="text" value="HKS Systems GmbH"/></p> <p>Name2 <input type="text" value="PPS-Systeme"/></p> <p>Name3 <input type="text"/></p> <p>Strasse <input type="text" value="Hutschenreutherstr. 10"/></p> <p>Plz / Ort <input type="text" value="92637"/> <input type="text" value="Weiden"/></p> <p>Land <input type="text" value="D"/></p> <p>Artikel Nr <input type="text" value="W123456"/></p> <p>Bezeichnung 1 <input type="text" value="Möbelgleiter"/></p> <p>Bezeichnung 2 <input type="text" value="Ausführung Winorma"/></p> <p>Stand / Datum <input type="text" value="2.0"/></p> <p>Bestellabruf / Datum <input type="text" value="02.08.2018"/></p> <p>Lieferschein / Datum <input type="text" value="AX776611"/></p> <p>Liefermenge <input type="text" value="0,00"/></p> <p>Chargennummer <input type="text" value="55771"/></p> <p>Mustergewicht <input type="text" value="0,000"/></p>	<p>Anlaß</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td><input type="checkbox"/> Erstmusterprüfbericht VDA</td> <td><input type="checkbox"/> Längeres Aussetzen der Fertigung</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Erstbemusterung</td> <td><input type="checkbox"/> neuer Unterlieferant</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Nachbemusterung</td> <td><input type="checkbox"/> Produkt mit DmbA</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Neuteil</td> <td><input type="checkbox"/> Fertigungs- / Prüfplan erstellt</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Produktänderung</td> <td><input type="checkbox"/> FMEA durchgeführt</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Produktionsverlagerung</td> <td><input type="checkbox"/> Prüfbericht sonstiges Muster</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Änderung von Produktionsverfahren</td> <td></td> </tr> </table> <p>Anlagen</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td><input type="checkbox"/> 01 Funktionsprüfung</td> <td><input type="checkbox"/> 07 Prüfmittelfähigkeitsnachweis</td> <td><input type="checkbox"/> 13 Erscheinungsbild</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> 02 Maßprüfung</td> <td><input type="checkbox"/> 08 Prüfmittelliste</td> <td><input type="checkbox"/> 14 Zertifikate</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> 03 Werkstoffprüfung</td> <td><input type="checkbox"/> 09 EG Datensicherheitsblatt</td> <td><input type="checkbox"/> 15 Konstruktionsfreigabe</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> 04 Zuverlässigkeitsprüfung</td> <td><input type="checkbox"/> 10 Haptik</td> <td><input type="checkbox"/> 16 Inhaltsstoffe in Zukaufteilen</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> 05 Prozeßfähigkeitsnachweis</td> <td><input type="checkbox"/> 11 Akustik</td> <td><input type="checkbox"/> 17 Sonstiges</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> 06 Prozeßablaufdiagramm</td> <td><input type="checkbox"/> 12 Geruch</td> <td></td> </tr> </table> <p>Bestätigung Lieferant</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Name</td> <td><input type="text" value="Hans Magnus"/></td> <td rowspan="4" style="border: 1px solid gray; padding: 5px;">H.Magnus immer ab 10 Uhr erreichbar</td> </tr> <tr> <td>Abteilung</td> <td><input type="text" value="QS"/></td> </tr> <tr> <td>Telefon Fax</td> <td><input type="text" value="0961/481200"/></td> </tr> <tr> <td>Email</td> <td><input type="text"/></td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/> Erstmusterprüfbericht VDA	<input type="checkbox"/> Längeres Aussetzen der Fertigung	<input type="checkbox"/> Erstbemusterung	<input type="checkbox"/> neuer Unterlieferant	<input type="checkbox"/> Nachbemusterung	<input type="checkbox"/> Produkt mit DmbA	<input type="checkbox"/> Neuteil	<input type="checkbox"/> Fertigungs- / Prüfplan erstellt	<input type="checkbox"/> Produktänderung	<input type="checkbox"/> FMEA durchgeführt	<input type="checkbox"/> Produktionsverlagerung	<input type="checkbox"/> Prüfbericht sonstiges Muster	<input type="checkbox"/> Änderung von Produktionsverfahren		<input type="checkbox"/> 01 Funktionsprüfung	<input type="checkbox"/> 07 Prüfmittelfähigkeitsnachweis	<input type="checkbox"/> 13 Erscheinungsbild	<input type="checkbox"/> 02 Maßprüfung	<input type="checkbox"/> 08 Prüfmittelliste	<input type="checkbox"/> 14 Zertifikate	<input type="checkbox"/> 03 Werkstoffprüfung	<input type="checkbox"/> 09 EG Datensicherheitsblatt	<input type="checkbox"/> 15 Konstruktionsfreigabe	<input type="checkbox"/> 04 Zuverlässigkeitsprüfung	<input type="checkbox"/> 10 Haptik	<input type="checkbox"/> 16 Inhaltsstoffe in Zukaufteilen	<input type="checkbox"/> 05 Prozeßfähigkeitsnachweis	<input type="checkbox"/> 11 Akustik	<input type="checkbox"/> 17 Sonstiges	<input type="checkbox"/> 06 Prozeßablaufdiagramm	<input type="checkbox"/> 12 Geruch		Name	<input type="text" value="Hans Magnus"/>	H.Magnus immer ab 10 Uhr erreichbar	Abteilung	<input type="text" value="QS"/>	Telefon Fax	<input type="text" value="0961/481200"/>	Email	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Erstmusterprüfbericht VDA	<input type="checkbox"/> Längeres Aussetzen der Fertigung																																									
<input type="checkbox"/> Erstbemusterung	<input type="checkbox"/> neuer Unterlieferant																																									
<input type="checkbox"/> Nachbemusterung	<input type="checkbox"/> Produkt mit DmbA																																									
<input type="checkbox"/> Neuteil	<input type="checkbox"/> Fertigungs- / Prüfplan erstellt																																									
<input type="checkbox"/> Produktänderung	<input type="checkbox"/> FMEA durchgeführt																																									
<input type="checkbox"/> Produktionsverlagerung	<input type="checkbox"/> Prüfbericht sonstiges Muster																																									
<input type="checkbox"/> Änderung von Produktionsverfahren																																										
<input type="checkbox"/> 01 Funktionsprüfung	<input type="checkbox"/> 07 Prüfmittelfähigkeitsnachweis	<input type="checkbox"/> 13 Erscheinungsbild																																								
<input type="checkbox"/> 02 Maßprüfung	<input type="checkbox"/> 08 Prüfmittelliste	<input type="checkbox"/> 14 Zertifikate																																								
<input type="checkbox"/> 03 Werkstoffprüfung	<input type="checkbox"/> 09 EG Datensicherheitsblatt	<input type="checkbox"/> 15 Konstruktionsfreigabe																																								
<input type="checkbox"/> 04 Zuverlässigkeitsprüfung	<input type="checkbox"/> 10 Haptik	<input type="checkbox"/> 16 Inhaltsstoffe in Zukaufteilen																																								
<input type="checkbox"/> 05 Prozeßfähigkeitsnachweis	<input type="checkbox"/> 11 Akustik	<input type="checkbox"/> 17 Sonstiges																																								
<input type="checkbox"/> 06 Prozeßablaufdiagramm	<input type="checkbox"/> 12 Geruch																																									
Name	<input type="text" value="Hans Magnus"/>	H.Magnus immer ab 10 Uhr erreichbar																																								
Abteilung	<input type="text" value="QS"/>																																									
Telefon Fax	<input type="text" value="0961/481200"/>																																									
Email	<input type="text"/>																																									

Funktionen

Beschwerdekarte

Beanstandungserfassung

Beanstandungs Nr: 2 | Eröffnet am: 09.07.2018 | Intern / Extern | aktueller Status: angelegt | interner Ansprechpartner: P.Krehl | Reklamationsnummer: AZ12345678

Reklamation | Artikel | Team | Bericht | Maßnahmen

Kunden Nr: 10000 | Kunde

Name 1: HKS Systems GmbH

Name 2: EDV-Komplettlösungen

Name 3: 1111

Strasse: Hutschenreuther Str. 9

Plz / Ort: 92637 Weiden i.d.Opf.

Land: Deutschland

Ansprechpartner: Willibald Duffner

Telefon: +49(0)961/481200

Fax Nr.: +49(0)961/48120-50

Email: info@hks-systems.de

Rekl. Nr. Fremd: FZ_2223

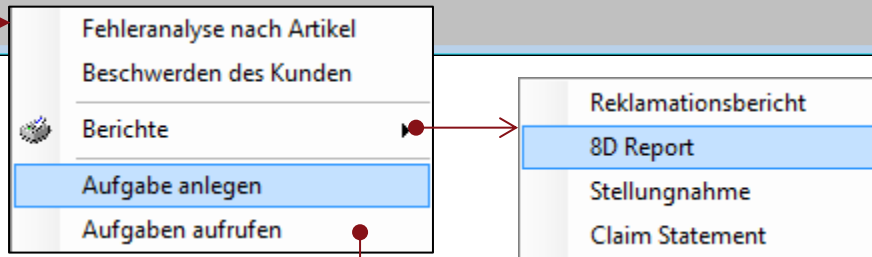
Mitteilungsart: E-Mail

Kurztext Beschwerde: Reklamation berechtigt
Verpackung beschädigt

Reklamations Beschreibung
Kartons sind stark verformt, teilweise aufgerissen angekommen. Durch die aufgerissene Verpackung sind Teile aus den Kartons herausgefallen. Ob Teile fehlen konnte nicht bestätigt werden.

Interne Reklamations Beschreibung
Kartons waren z.T. nur halb gefüllt, aus diesem Grund kam es zur Verformung. Füllmaterial wurde nicht verwendet.

Funktionen



Aufgabenliste zu Beschwerde Nr.: 2

Aufgaben an andere Mitarbeiter

erstellt am	Wiedervorlage	Zuständig	Status	Kurzbeschreibung
09.07.2018	11.07.2018	Dobler	in Bearbeitung	Prüfung der internen Verpackungsvorschriften
12.07.2018	12.07.2018	Dobler	in Bearbeitung	Unterweisung aller Versandmitarbeiter
16.07.2018	16.07.2018	Dobler	in Bearbeitung	Stichprobe
16.07.2018	16.07.2018	Sepp Huber	in Bearbeitung	Umsortieren und neu verpacken

Aufgaben zu erledigen

erstellt am	Wiedervorlage	erstellt von:	Status	Kurzbeschreibung
17.07.2018	17.07.2018	Dobler		Freigabe der neuen Verpackungsvorschrift

Modul QS-Prüfung Wareneingang

- ❑ QS Prüfung für Einkaufsteile / Material
 - ❑ Möglichkeit Material bei Prüfung zu sperren
- ❑ Erstellung Prüfauftrag bei Wareneingang
 - ❑ Erfassung und Auswertung der Messwerte

Lieferantenlieferschein erfassen

Erfassung Nr. Erfasst am:

Adressdaten		Intrastat	Kopftext	Fusstext
Lieferant	<input type="text" value="70001"/>	Lieferschein Nr.:	<input type="text" value="21508789"/>	Währung
Name 1	<input type="text" value="Basis GmbH & Co. KG"/>	Sachbearbeiter	<input type="text" value="Claudia Obermann"/>	<input type="text" value="EUR"/>
Name 2	<input type="text"/>	Ihr Zeichen	<input type="text"/>	Eingangsdatum
Strasse	<input type="text" value="Im Dorfgrund 23-29"/>	Lieferdatum	<input type="text" value="09.08.2018"/>	<input type="checkbox"/> Individual 1
Plz	<input type="text" value="41836"/>	Lieferbedingung	<input type="text" value="Frei Haus"/>	<input type="checkbox"/> Individual 2
Ort	<input type="text" value="Hückelhofen"/>	Zahlungsbedingung	<input type="text" value="10 Tage 2%, 30 Tage netto"/>	<input type="checkbox"/> Individual 3

Pos.	Artikel	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Gelieferte Menge	Lieferdatum	Bestellung	Bes. Pos	Gebucht
1	S10	Einlegeschraube 5mm		4000,00	09.08.2018	30113	1	

Funktionen

- Positionen
- Lieferant
- Lieferbewertung
- QS Prüfauftrag erstellen
- Ausgeben
- Stornieren der Buchung
- Fakturierbarkeit
- Lieferdatum übertragen

Artikellagerbewegungen

Artikel: Lagerort: QS Sperrlager

BewegungsNr.	Buchungstyp	bezeichnung	Zugang in Lagerein.	Abgang in Lagerein.	Einheit
09.08.2018	1	50	4000,000		0,0000 Stuck

Messwerte Erfassen

Prüfauftrag: Nennmaß: Tol. Oben: Tol. Unten: Mittelwert: Min: Max: Differenz: Anz. Mess. Ø:

Artikel: Bezeichnung: Anz. Nester: R: CP: CPK: Stand. Abw.:

Prüfer:

Durchschnitt

Höhe in mm

Messkriterium:

Durchmesser unten in mm

Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis
1	09.08.2018 16:11:03	<input type="text" value="20,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="20,00000"/>
	622	Bemerkung				
1	09.08.2018 16:10:58	<input type="text" value="20,01000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="20,01000"/>
	621	Bemerkung				
1	09.08.2018 16:10:02	<input type="text" value="20,04000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="20,04000"/>
	620	Bemerkung: Nicht entgratet				
1	09.08.2018 16:09:57	<input type="text" value="20,01000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="0,00000"/>	<input type="text" value="20,01000"/>
	619	Bemerkung				

Allgemeine übergreifende Module

Berichts-, Dokumenten- und Etikettendesigner

- Formulargenerator zur Erstellung und Anpassung individueller Belege/Berichte/Etiketten. Hierbei können alle Datenbankfelder verwendet werden.
- Möglichkeit zur Erstellung und Anpassung individueller Berichte (Verkaufsauswertungen, Einkaufs- und Lagerauswertungen, Produktionsstatistiken usw.).
- Möglichkeit zur Erstellung und Anpassung individueller Druckformulare (Produktionspapiere, Rechnungen, Lieferpapiere, Bestellungen und sonstiger Druckbelege).
- Möglichkeit zur Erstellung und Anpassung individueller Etiketten (Kundenetikett, Artikeletikett, Werkzeugetikett, Lageretikett, VDA-Label und sonstiger Etiketten).

Palettenverwaltung

- Verwaltung der Kunden- und Leihpaletten
- Führung von Palettenkonten

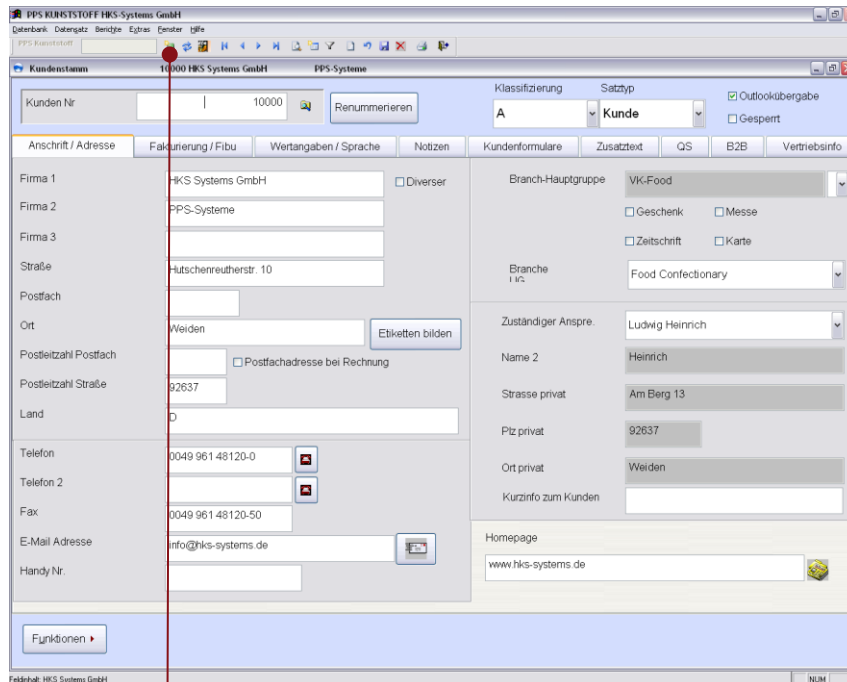
Kostenstellen/Kostenträger

- Verwaltung / Verbuchung Kostenstellen
- Verwaltung / Verbuchung Kostenträger

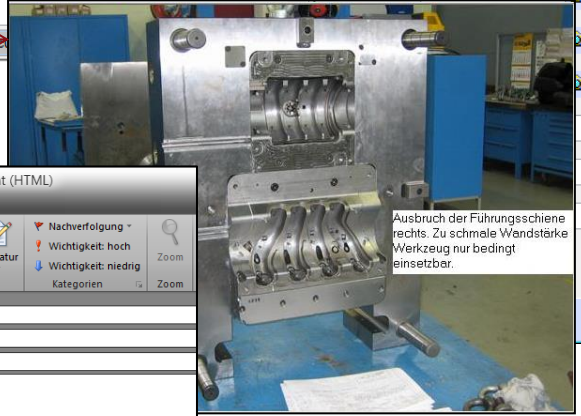
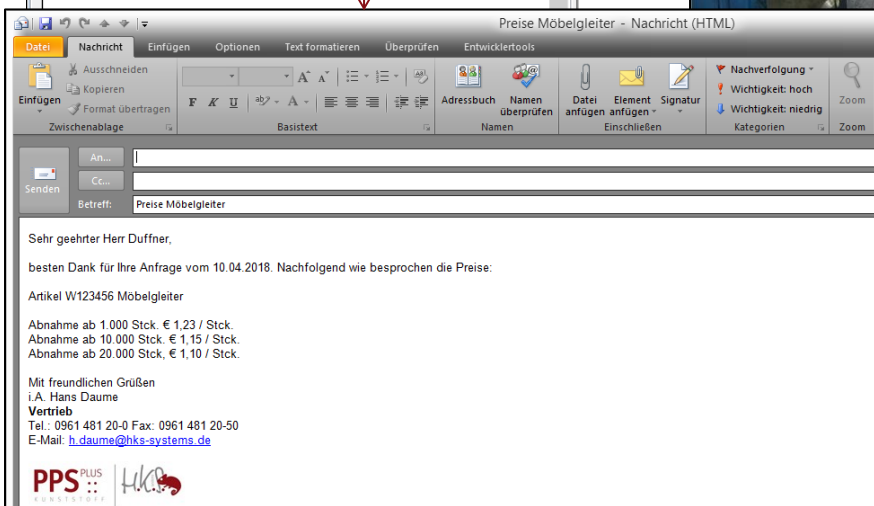
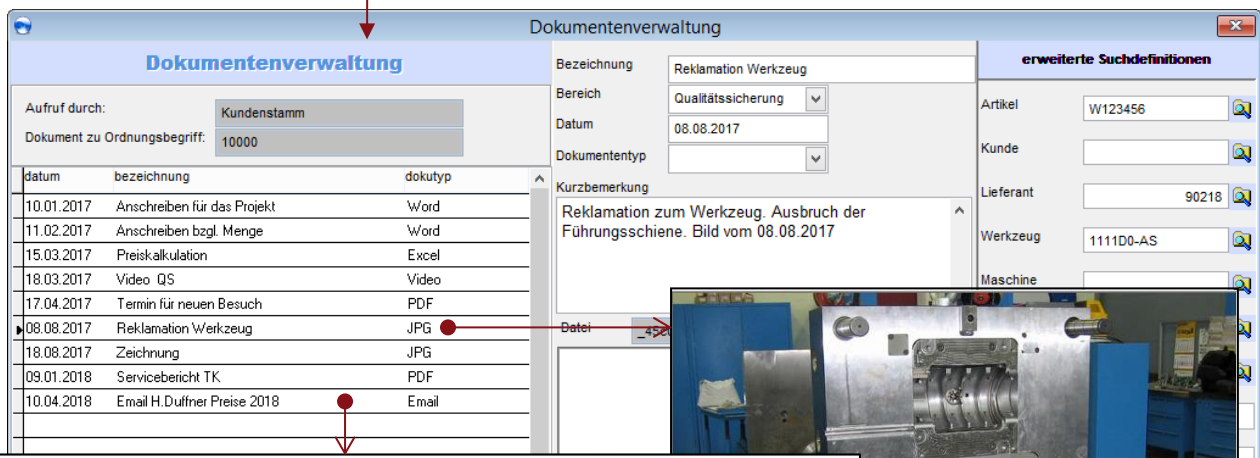
Dokumentenmanagement

- Zuordnung von Dokumenten und Dateien zu einzelnen Vorgängen, Aufträgen, Fertigungen, Maschinen, Artikel, Kunden usw. z.B. Excel, Word und CAD Dateien, Videos, Emails, gescannte handschriftliche Notizen usw.
- Direkter Aufruf der externen Dokumente aus dem jeweiligen Unterprogramm heraus
- Direkte Erstellung von Dokumenten in WORD, Excel, PowerPoint durch Direktaufruf aus dem Vorgang heraus
- Vorgangsbezogene Erfassung von Ereignissen zu den Stammdaten und Bearbeitungsvorgängen
- Termindienstvorlage mit Übergabe z.B. an Outlook, Exchange usw. zur Terminvorlage
- Dokumentenwiederaufruf über Suchsystem
- Eingrenzung durch Bereichszuordnung

Dokumentenverwaltung aus dem Kundenstamm heraus
 Beispiel: Aufruf der Dokumentenverwaltung zum Kunden 10000



Direkter Abruf der dort hinterlegten Dokumente



Mehrere Sprachen / Währungen

- Verwaltung beliebig vieler Sprachen
- fremdsprachige Belege (Angebot usw.)
- Länder- und Währungsverwaltung
- fremdsprachige Positionstexte
- Standardtexte in Fremdsprachen
- Verwaltung des Umrechnungskurses

Service- und Reklamationsabwicklung

- Reklamations- und Serviceerfassung
- Reklamationsstatistik
- Serviceabwicklung und Serviceverfolgung
- Servicescheine und Serviceverträge

Modul CRM (Customer Relationship Management)

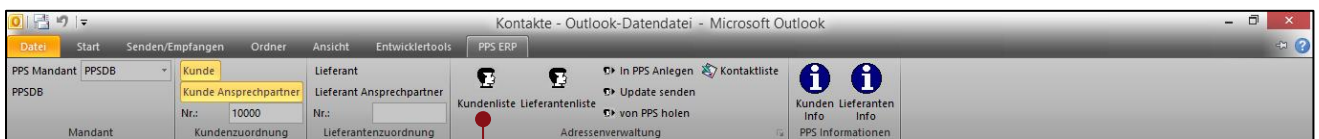
- Übersichtliche Darstellung sämtlicher Vorgänge zum Kunden: Angebote, Aufträge, Lieferungen und Rechnungen zum Kunden mit direktem Durchgriff auf die Belege
- Produktstatistik zum Kunden: Was wurde wann, zu welchem Preis, geliefert. Darstellung niedrigster Preis, höchster Preis usw.
- Zusammenfassende Statistik mit offenen Posten (wenn das Mahnwesen mit eingesetzt wird)
- Direkter Aufruf der „Kundenkarte“ mit allen relevanten Funktionen zum Kunden
- Durchgriff auf die zum Kunden abgespeicherten Dokumente (wenn Dokumentenverwaltung mit eingesetzt wird) und zu den einzelnen Vorgängen (CAD, Skizzen, Word- und Exceldokumente usw.)
- Direkter Durchgriff auf den jeweiligen Sachbereich (Ansprechpartner, Angebote usw.)

The screenshot shows the CRM interface for 'PPS Kunststoff'. The top section displays customer details for 'HKS Systems GmbH', including contact information, address, and branch. Below this is a table with columns for 'Kontaktadressen', 'Angebote', 'Aufträge', 'Lieferscheine', 'Rechnungen', 'Erworbene Produkte', 'Statistik', and 'Zuständigkeiten'. The 'Erworbene Produkte' table is expanded, showing a list of products with their respective quantities, dates, and sales figures across multiple years.

Nr. artikel	Partbez1	Partbez2	Menge	Dletzterverk	Derstverk	Minpreis	Maxvp	Umsgesamt	Aktjahr	Vorjahr	Vorvorjahr	Vorvorvorjahr
W874596	Klemmbügel Vilora	Modellbez. AX556	1250.00	15.07.2018	08.11.2013	0.89000	1.05000	1187.550	890.00	0.00	0.00	0.00
W614783	Leuchtenhalter Unimog		6500.00	16.02.2018	09.08.2013	1.56000	1.56000	10140.000	2340.00	0.00	0.00	1638.00
W123456	Möbelgleiter	Ausführung Wnorma	334105.00	05.01.2018	02.02.2012	0.50000	0.80000	250110.060	45120.00	43250.00	2000.00	159740.06
W665512	Reglergehäuse montiert	natur	31600.00	05.01.2018	10.01.2017	0.88000	1.00000	28756.000	21476.00	7280.00	0.00	0.00
W135489	Sockelversteller	Schrank ABC	30100.00	16.02.2017	02.10.2016	1.20000	1.25000	36722.000	0.00	35972.00	750.00	0.00
W197433	Steckergehäuse UMAG		5000.00	10.01.2017	10.02.2016	0.51000	0.60000	2755.000	0.00	2550.00	205.00	0.00
W877934	Vorsatzscheibe Leuchte	4 Phasen	12000.00	23.04.2016	21.06.2015	1.12000	1.19280	13872.000	0.00	0.00	3722.00	10150.00
100-HW	WKZ-Hakenleiste		1.00	02.02.2016	02.02.2016	17000.00000	17000.00000	17000.000	0.00	0.00	17000.00	0.00
W443179	Zündspulengehäuse	88x64x38mm	12500.00	10.01.2016	10.01.2015	0.89000	0.89000	11125.000	0.00	0.00	2565.00	8560.00

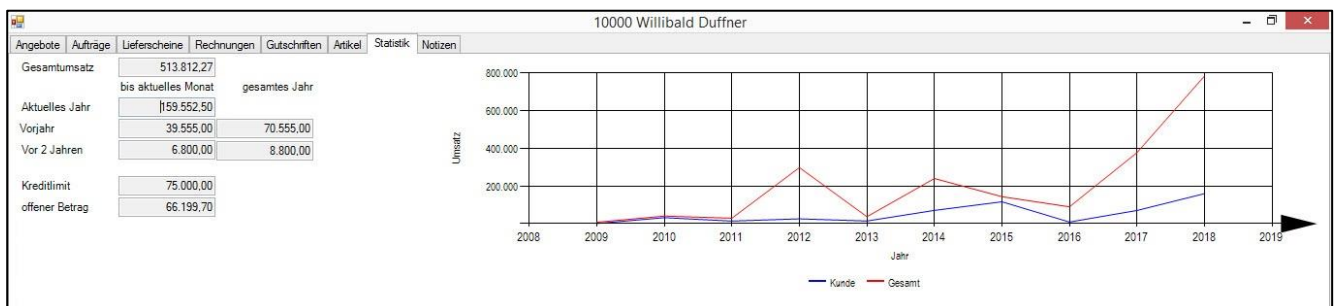
Outlook Add-On

- ❑ Ab Outlook 2010 kann das Outlook Add-On eingesetzt werden
- ❑ Direkte Kalendereinträge aus PPS::Plus Kunststoff in Outlook
- ❑ Direkte Aufgabenbildung aus PPS::Plus Kunststoff in Outlook
- ❑ Kopplung der Kontaktdaten PPS::Plus Kunststoff ↔ Outlook
- ❑ Debitorische und kreditorische Informationen aus PPS::Plus Kunststoff in Outlook
 Für Kunden: Angebote, Aufträge, Lieferungen, Rechnungen/Gutschriften, Artikelstatistik und Umsätze
 Für Lieferanten: Anfragen, Bestellungen, Lieferungen, Rechnungen, Artikelstatistik und Umsätze



re_nr	lieferam1	lieferam2	liefertrass	lieferplz	lieferort	re_dat	bestellnr	redat	wbrutto	wrabatt	wnetto	wust
60125	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	14.02.2018		14.02.2018	1424	0	1424	270.56
60127	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	05.01.2018		05.01.2018	66180	0	66180	12574.2
60136	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	20.04.2018		20.04.2018	21476	0	21476	4080.44
60145	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	10.08.2018		10.08.2018	11150	0	11150	2118.5
60146	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	10.08.2018		10.08.2018	7650	0	7650	1453.5
60147	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	06.06.2018		06.06.2018	5512.5	0	5512.5	1047.38
60148	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	02.07.2018		02.07.2018	6380	0	6380	1212.2
60150	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	13.07.2018		13.07.2018	25100	0	25100	4769
60151	HKS Systems Gm...	PPS-Systeme ...	Hutschenreuther...	92637	Weiden ...	26.07.2018		26.07.2018	11730	0	11730	2228.7

re_pos	nr_artikel	parbez1	redat	menge	mebez	pverkp	preiseinh	wsymbol	fposwert	frabattwert	fmettowert	fbruttowert
1	W614783	Leuchtenhalter Unimog	13.07.2018	12000	Stück	1,56	1	EUR	18720	0	18720	22276.8
2	W714532	Abdeckung chrom poliert (8fach)	13.07.2018	5000	Stück	0,89	1	EUR	4450	0	4450	5295.5
3	W471199	Unterlage Kurbel (4fach)	13.07.2018	1500	Stück	1,1	1	EUR	1650	0	1650	1963.5
4	W739134	Halter für Planscheibe	13.07.2018	1000	Stück	0,28	1	EUR	280	0	280	333.2



Schnittstellen zu PPS::Plus Kunststoff

Anbindung an BDE::Plus

BDE::Plus stellt eine eigene Lösung aus dem Hause HKS dar. Diese Lösung wird im Regelfall im Bereich der auftragsbezogenen Fertigung insbesondere im Bereich Formen- und Werkzeugbau bzw. Maschinenbau eingesetzt. Mit dem Softwarepaket **ZEIT::Plus** steht auch eine komplette Lösung für die Personalzeiterfassung zur Verfügung. Weitere Infos zu **BDE::Plus** und **ZEIT::Plus** erhalten Sie gerne auf Anfrage.

- Austausch der Fertigungsaufträge, Materialdaten und Fertigungsdaten an **BDE::Plus**
- Rückschleusung der Zeitdaten auf die Fertigungsaufträge

Schnittstelle zur FIBU

- Übergabe der Rechnungen / Gutschriften an ein Finanzbuchhaltungssystem
- Übergabe Eingangsrechnungen (Einkauf) an ein Finanzbuchhaltungssystem

Schnittstelle CAQ

- Bidirektionale Standardschnittstelle zu Solvtec CAQ KU – **das CAQ-System für Kunststofffertiger**. Übernahme von Stammdaten und Bewegungsdaten, Rückmeldung von Prüfentscheiden
- Stammdatenschnittstellen zu CAQ-Software Qualitainer und Babtec

Weitere Schnittstellen auf Anfrage gem. Definition

MDE::Plus Prozessdatenerfassung

- ❑ Maschinenunabhängig
- ❑ Störgrunderfassung
- ❑ Produktmonitoring
- ❑ Aufzeichnung der Prozessparameter
- ❑ Anbindung an PPS::Plus Kunststoff
- ❑ Visualisierung
- ❑ Produktivitätssteigerung
- ❑ Optimierung der Zykluszeiten



Zeigen Sie Ihren Kunden, dass Sie ein starker und zuverlässiger Partner sind

Dabei unterstützt Sie unser MES System **MDE::Plus Prozessdatenerfassung** durch die Sicherstellung höchster Qualität und Produktionseffizienz. Sie erhalten einen 360° Blick auf Ihre aktuelle Produktionssituation. Dabei werden Schwachstellen sofort erkannt und Sie sind in der Lage, Ihre Produktionsprozesse ohne Zeitverzug und nachhaltig zu optimieren. Mit der Standardsoftwarelösung MDE::Plus und HKS als kundenorientiertes Unternehmen mit über 20 Jahren Erfahrung steht Ihnen das optimale Werkzeug und ein erfahrener Partner zur Verfügung.



Wenn Produktionskosten gesenkt werden sollen, brauchen Sie Transparenz und Instrumente, die schnell und zuverlässig Kennzahlen liefern.

Der Produktionsprozess ist maßgeblich für den Erfolg Ihres Unternehmens verantwortlich. Mit MDE::Plus Prozessdatenerfassung haben Sie einen permanenten Überblick über die laufende Produktion. Störungen und Standardabweichungen werden zeitnah visualisiert. Kennzahlen für Leistung, Qualität, Stillstands- und Zykluszeiten liefern Ihnen die Datenbasis um Produktionsreserven aufzudecken. Die kontinuierliche Optimierung Ihres Produktionsprozesses ist entscheidend für die Qualität, die Durchlaufzeiten und letztendlich für den Gewinn Ihres Unternehmens.

AUF DEM WEG ZUR EINFACHEN MASCHINENANBINDUNG

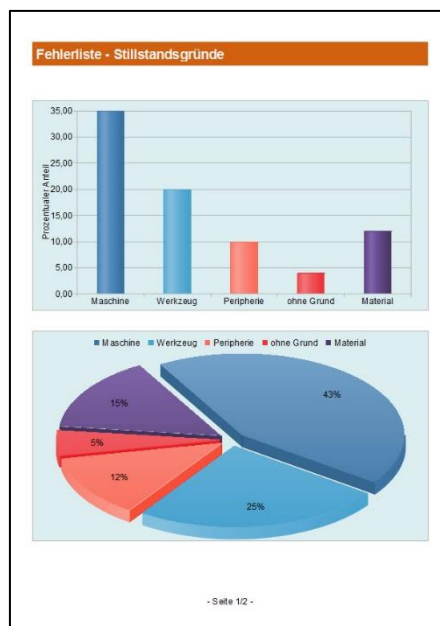
Bei einfachen Maschinen, deren Steuerungen noch nicht mit Kommunikationsbausteinen ausgestattet sind, kann die Anbindung an MDE::Plus Prozessdatenerfassung über das I/O Modul erfolgen. Die Taktsignale liefern in diesem Fall die Datenbasis, um wichtige MES-Informationen abzuleiten. Komplexere Maschinen besitzen im Regelfall Druckerschnittstellen, die es ermöglichen, MDE::Plus Taktzahlen und Prozessparameter zur Verfügung zu stellen. Auch Netzwerkanschlüsse liefern die für MDE::Plus notwendigen Informationen. All diese Kommunikationswege sind in der von HKS entwickelten CoBox zur Anbindung der Maschinen an MDE::Plus realisiert. Damit allein fällt schon ein enormer Kostenblock weg.

ERP-SCHNITTSTELLEN

Wir sorgen für einen nahtlosen Informationsaustausch zwischen ERP/PPS-System und MDE::Plus Prozessdatenerfassung. Die Anbindung kann über die MDE::Plus Standardschnittstelle erfolgen (uni- und bidirektional). Sollte die Schnittstelle vom ERP-System vorgegeben sein, so kann eine entsprechende Anpassung der MDE::Plus Schnittstelle erfolgen. Mit der Schnittstelle werden die Fertigungsaufträge sowie die Artikelinformationen vom ERP-System an MDE::Plus übergeben. Die Anbindung an das von HKS angebotene ERP-System PPS::Plus Kunststoff ist selbstverständlich im Lieferumfang beider Pakete enthalten. MDE::Plus kann jedoch auch ohne übergeordnetes ERP-System eingesetzt werden. In diesem Fall werden Fertigungsaufträge und die notwendigen Artikelinformationen in MDE::Plus erfasst.

AUF DEN PUNKT GEBRACHT

- :: Bei einer Fertigung mit 20 Maschinen und einer Zyklusoptimierung von 1% erreichen Sie bei einer Investition in MDE::Plus Prozessdatenerfassung den **POI in 13 Monaten**
- :: Durch kontinuierliches Produktmonitoring ist eine **Reduzierung des Ausschusses um bis zu 10%** erreichbar
- :: Eine **Verbesserung des OEE** (Gesamtanlageneffektivität) zwischen 5 und 10% ist realistisch
- :: Die **Rüstzeiten** können durch genauere Planung um **bis zu 10%** reduziert werden
- :: Vermeidung von überflüssigen Maschinen- und Arbeitsstunden



Raum für eigene Notizen:

Eine kleine Auswahl von PPS::Plus Kunststoff Installationen der HKS-Systems GmbH

